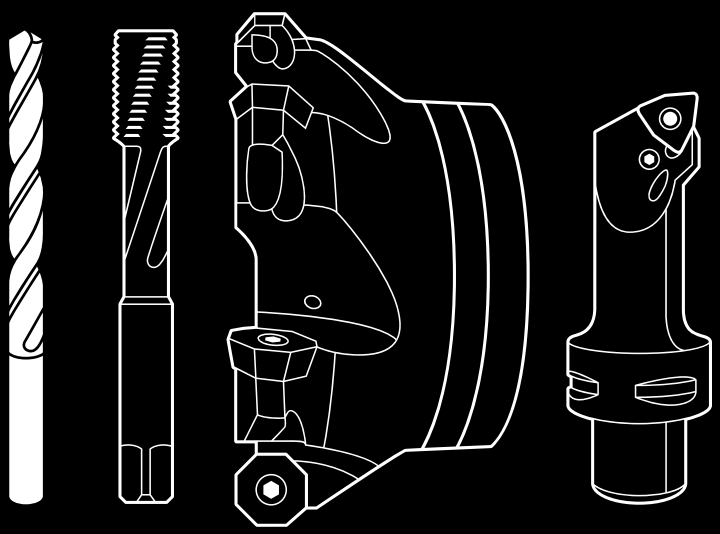
WALTER
Engineering Kompetenz

Инструменты для сверления монолитным инструментом, чернового/чистового растачивания и развёртывания

Общий каталог B
Выпуск 2024

_ МЕТАЛЛ — НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Инструменты для обработки отверстий



Как найти и заказать нужный вам инструмент:

Лично, обратившись к региональному представителю
С нами можно связаться по телефону, факсу или электронной почте.
Контактные данные представительства см. на нашем сайте: **walter-tools.com**.

В каталогах и брошюрах Walter Hybrid
представлена вся стандартная программа инструментов торговых марок Walter, Walter Titex и Walter Prototyp, Walter Multiply — в печатной или цифровой версиях: с обзорами программы, данными инструментов, рекомендациями по режимам резания и мн. др. Со ссылками на нашу систему Walter GPS или Walter TOOLSHOP, где можно сразу заказать нужный инструмент.

Теперь любые инструменты Walter можно быстро и удобно заказывать в режиме онлайн на сайте walter-tools.com — с помощью смартфона, планшета или ПК.
Преимущество: прямой доступ к нашему корпоративному сайту в оптимизированном виде с любого мобильного устройства в любое время!

Онлайн-каталог Walter



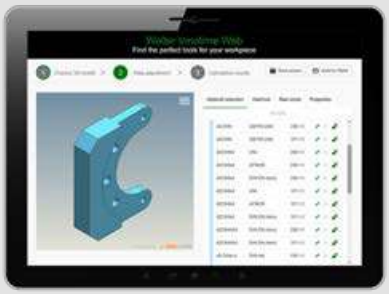
Поиск по инструменту
В онлайн-каталоге Walter вы легко найдете необходимые инструменты благодаря хорошо знакомой вам структуре нашего печатного каталога, а также специальным фильтрам и опциям поиска. Кроме того, вы сможете воспользоваться функцией «Добавить в корзину» и ссылками на чертежи и модели.

Walter GPS



Поиск по области применения
С помощью Walter GPS вы за несколько кликов найдёте оптимальное решение для обработки своих деталей — как онлайн, так и офлайн — и при необходимости сможете сразу добавить его в Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Поиск по детали
С Walter Innotime® вы найдёте наиболее экономичное решение по обработке вашей детали: включая все необходимые для этого инструменты, операции и режимы обработки. Вам достаточно просто загрузить 3D-модель детали.

Цифровые способы заказа

TOOLSHOP EDI B2B

Walter TOOLSHOP и EDI
Walter TOOLSHOP предоставляет заказчикам возможность быстрого получения информации и заказа инструментов. С помощью системы электронного обмена данными EDI вы сможете пересылать необходимые документы (например, заказы) и размещать заказы на специальные инструменты.

B - Обработка отверстий

B1 - Сверление

Свёрла твердосплавные	программа	Информация для заказа
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ	B 10	B 25
Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ	B 21	B 148

Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	программа	Информация для заказа
Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	B 194	B 195

Пластины для обработки отверстий		Информация для заказа
Сменные пластины		B 198
Пластины для обработки отверстий		B 214
Пластины для развертывания		B 222

Свёрла с пластинами	программа	Информация для заказа
Свёрла с пластинами	B 224	B 230

Свёрла быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Свёрла быстрорежущие	B 322	B 330

Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	B 434	B 436

Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	B 444	B 448

B2 - Черновое и чистовое растачивание

Пластины для чернового и чистового растачивания		Информация для заказа
Пластины для чернового и чистового растачивания		B 462

Инструменты для черн. и чистового растачивания	программа	Информация для заказа
Чистовое растачивание	B 478	B 482
Растачивание	B 480	B 550

Вставки резцовые	программа	Информация для заказа
Вставки резцовые ISO	B 578	B 584
Вставки резцовые Mini	B 580	B 595
Вставки резцовые с точной настройкой	B 582	B 601

Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	B 606	B 608

B3 - Развертывание

Развертки твердосплавные и быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Развертки твердосплавные и быстрорежущие	B 614	B 617

Технологии Walter

Accure·tec®

Расточные оправки и адаптеры для фрезерования с запатентованной технологией Walter Accure·tec® обеспечивают максимальную степень гашения вибраций. Это идеальный выбор для точения, фрезерования и обработки отверстий с большим вылетом инструмента.

Drion·tec®

Drion·tec® — это марка свёрл и развёрток от Walter с поворотными и сменными режущими пластинами. Свёрла Drion·tec® отличаются экономической эффективностью, высокой точностью обработки и универсальностью. Благодаря широте ассортимента они оптимально подойдут как для специализированных серийных производств, так и для специфических применений и смешанного производства.

Groov·tec™

Groov·tec™ - это новейшее поколение высокопроизводительных режущих инструментов Walter. Они характеризуются максимальной стабильностью, что обеспечивает высокие показатели резания и приводит к максимальному максимальный срок службы державки и сменных пластин. В то же время системы максимально повышают надежность процесса благодаря контролируемому разрушению стружки.

Krato·tec®

Krato·tec® — это уникальная технология покрытия Walter для твердосплавных инструментов. В её основе — исключительно стойкое к разрушению многослойное покрытие AlTiN с текстурированным верхним слоем. Особая архитектура слоёв обеспечивает высокую стойкость к износу и налипанию материала даже при высоких скоростях резания, что делает инструменты по-настоящему универсальными.

Tiger·tec®Gold

Tiger·tec® Gold — это новая технология нанесения уникальных покрытий на пластины, специально разработанная Walter для обеспечения максимальной стойкости и эксплуатационной надёжности. В зависимости от области применения для нанесения покрытий на новые сплавы используются технологии PVD, CVD или ULP. Уникальные свойства покрытия, защищённые множеством патентов, гарантируют максимальную защиту от любых видов износа, влияющих на стойкость инструментов, и обеспечивают превосходные эксплуатационные характеристики.

Tiger·tec®Silver

Tiger·tec® Silver от Walter — это уникальная во всём мире технология покрытия пластин. Специальный слой оксида алюминия с оптимизированной микроструктурой уменьшает износ при точении, фрезеровании и обработке отверстий, повышает прочность и теплостойкость, что позволяет использовать значительно более высокие режимы резания.

Thread·tec™

Обозначение Thread·tec™ относится к резьбонарезным инструментам Walter с высокими эксплуатационными характеристиками и надежностью процесса. Thread·tec™ сочетает в себе новейшие технические разработки и проверенные свойства геометрии инструмента и покрытий для создания обширного ассортимента продукции всех размеров и допусков. Подходит для любого применения - будь то фрезерование, форма или сверление.

Thrill·tec™

Свёрла-резьбофрезы Thrill·tec™ для обработки по винтовой интерполяции объединяют в одном инструменте и одном проходе сразу три функции: обработка фасок, изготовление отверстия под резьбу и собственно нарезание резьбы. Особое сочетание субстрата, покрытия и геометрии обеспечивает высокую стойкость этих инструментов. Объединение нескольких этапов обработки обеспечивает исключительно короткое время обработки и позволяет экономить как инструменты, так и место в магазине станка.

Walter BLAXX

Walter BLAXX является эталоном нового поколения фрез: специальная обработка поверхности корпуса делает фрезы исключительно прочными. Эти фрезы — преимущественно с тангенциальным креплением пластин — оснащены пластинами Tiger·tec®. Инструменты с обозначением «Walter BLAXX» сочетают в себе высокую износостойкость и непревзойдённую производительность.

Walter Xpress

Walter Xpress — это сервис быстрого заказа и доставки высококачественных специальных инструментов от Walter Multiply: доступно около 10 000 вариантов инструментов; срок поставки — не более 2–4 недель с момента поступления заказа! Процесс оформления заказа чётко структурирован и гарантирует абсолютную надёжность при планировании. Обработка всех заказов с расчётом цены выполняется в течение 24 ч.

Walter Precision XT

Прецизионные расточные оправки всегда используются в тех случаях, когда требуется чистовая обработка существующего отверстия или более высокая степень его точности: например, путём коррекции позиционирования, обеспечения более высокого класса точности или повышения качества поверхности. Чистовое растачивание, как правило, выполняется с глубиной резания < 0,5 мм.

Walter Boring XT

Инструменты для чернового растачивания используются для увеличения диаметра существующего отверстия. При этом приоритетом является объем удаляемого материала. Растачиваемое отверстие может быть предварительно обработаным, пролито или отковано. Черновые расточные оправки используются также для изготовления радиальных уступов или ступенчатого растачивания.

Технология XD

Твердосплавные свёрла Walter Titex — это точные, высокопроизводительные и экономически эффективные инструменты для обработки любых материалов. Технология XD от Walter Titex обеспечивает сверление отверстий глубиной до 70 × Dc с высочайшей точностью и эффективностью.

Xill·tec®

Walter предлагает очень широкий выбор твердосплавных фрез Xill·tec® из серии MC230 Advance: разных размеров, с различным числом зубьев и разными вариантами хвостовиков. Благодаря этому пользователь будет готов к выполнению любых операций фрезерования для всех материалов групп ISO. Универсальное использование — с превосходным качеством обработки.

Xtra·tec®

Фрезы и свёрла Xtra·tec® с пластинами обеспечивают исключительно мягкое резание и превосходное качество поверхности при обработке любых материалов. Пластины с острыми режущими кромками и покрытием Tiger·tec® отличаются особенно благоприятным соотношением твёрдости и прочности. Для максимальной производительности и эксплуатационной надёжности.

Xtra·tec®XT

Xtra·tec® XT — новейшее поколение фрез Walter. Основываясь на продвинутой («Xtended») технологии, инструменты Xtra·tec® устанавливают абсолютно новые стандарты производительности и эксплуатационной надёжности. Они подходят для любых операций фрезерования при обработке всех стандартных групп материалов — эти инструменты прочнее, производительнее и экономически эффективнее, чем прежде, а Walter Green полностью компенсирует их «углеродный след».

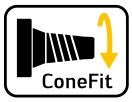
X·treme Evo

Твердосплавные свёрла X·treme Evo DC260 и DC160 Advance, а также X·treme Evo Plus DC180 Supreme и X·treme Evo 3 DC183 Supreme олицетворяют для Walter «технологию обработки отверстий будущего поколения». Их отличает высокая универсальность в использовании — они подходят для широкого спектра материалов и станков: с превосходной стойкостью, производительностью и эксплуатационной надёжностью.

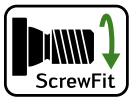
Технологии Walter (продолжение)



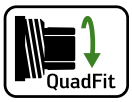
Walter Capto™ — модульная система базовых держателей, предназначенная для любых работ по точению, фрезерованию, обработке отверстий и резьбонарезанию. Её стандартизированный по ISO многоугольный конус оптимально воспринимает скручивающие и изгибающие моменты, обеспечивая высокую точность позиционирования.



Walter ConeFit — это серия универсальных твердосплавных фрез с широким спектром высокопроизводительных режущих головок и хвостовиков. Коническая резьба у инструментов этой серии является самоцентрирующейся, что гарантирует максимальную надёжность и минимальное радиальное биение при использовании.



Пользователи инструментов Walter ScrewFit по достоинству оценят максимальную гибкость их применения. Модульная система крепления подходит для различных державок, а также для инструментов разного диаметра и длины, предназначенных для фрезерования и обработки отверстий.



Антивибрационные расточные оправки с технологией Walter Accure·tec® для точения и резьбонарезания имеют отшлифованный с высокой точностью хвостовик QuadFit с базированием по торцу и конусу. Режущая головка с возможностью разворота на 180° обеспечивает быструю замену инструмента с высочайшей точностью позиционирования.



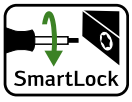
В ходе токарной обработки и обработки канавок направленная подача СОЖ от Walter обеспечивает эффективное охлаждение в самом центре формирования стружки. Двухканальная система гарантирует точность внутреннего подвода СОЖ к задней и передней поверхностям. При обработке отверстий СОЖ подаётся очень близко к режущей кромке. Для значительного увеличения стойкости, оптимизации стружколомания и отвода стружки, а также повышения эффективности и качества обработки.



Walter DeVibe - это антивибрационная технология для резьбовых фрез. По своей сути она состоит из “успокаивающей фаски”, которая уменьшает угол зазора на боковой поверхности. Это поддерживает инструмент, а вибрации сводятся к минимуму. DeVibe обеспечивает более высокое качество поверхности и качество резания, особенно для метрической мелкой резьбы, независимо от условий зажима, изменения величины резания или стратегии фрезерования.



Символ молнии «Flash» служит для обозначения специальных твердосплавных быстроходных фрез. Их торцевая геометрия позволяет уменьшать толщину стружки «h» и тем самым достигать очень высоких значений подачи на зуб. Возникающие силы направляются по оси к центру инструмента, в результате чего стабилизируется процесс обработки.

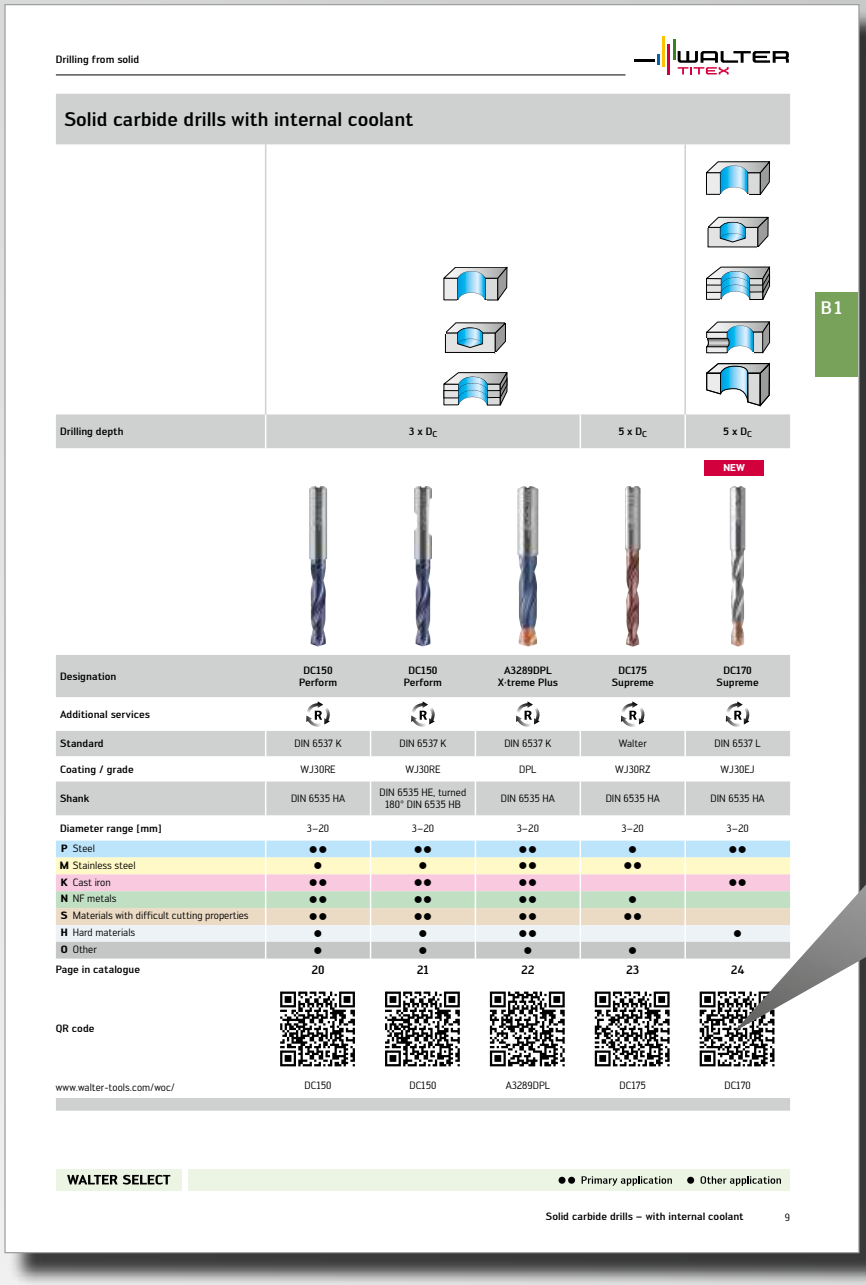


У токарных державок Walter с обозначением SmartLock зажимной винт доступен сбоку. Это обеспечивает простую и быструю замену пластин в станке. Благодаря этому заметно сокращаются потери времени на замену. Предпочтительно для использования на станках продольного точения и многошпиндельных станках.



Структура нового Общего каталога Walter

Доступный в электронной версии (ePaper) новый Общий каталог Walter наглядно и в полном объёме представляет информацию об инструментах и их применении с прямой ссылкой на онлайн-каталог Walter.



Drilling from solid

WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant

B1

Drilling depth	3 x D_C			5 x D_C	5 x D_C
					NEW
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services	R	R	R	R	R
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●	●	●●	●●	
K Cast iron	●●	●●	●●		●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	
H Hard materials	●	●	●●		●
O Other	●	●	●	●	
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT

●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Обзоры программы с указанием областей применения, материалов и QR-кодов

Обзоры программы содержат пиктограммы для обозначения областей применения, изображения инструментов, спектр материалов, для обработки которых могут использоваться инструменты; при необходимости также указываются варианты хвостовиков, системы крепления и другая важная информация. Это позволяет легко определить, какой именно инструмент вам требуется, — и путём сканирования соответствующего QR-кода или непосредственного ввода ссылки (перехода по ссылке) в вашем браузере получать необходимую информацию в подробном виде.

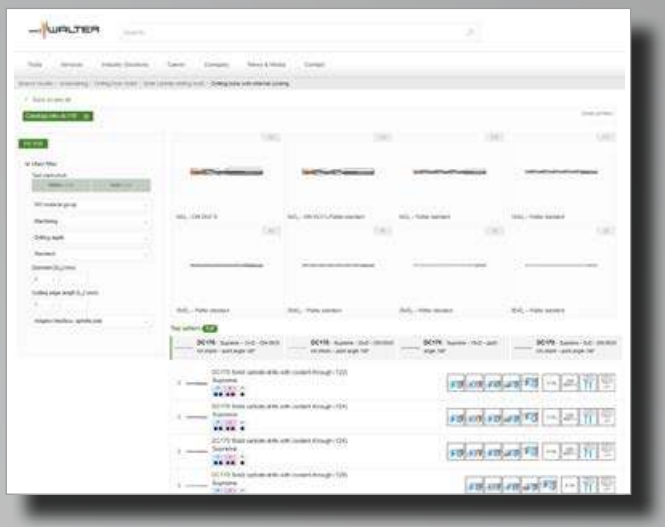
NEW Инструменты с этой маркировкой являются инновационными и отображаются в обзорах программы с этим статусом.

★ Пластины и инструменты с этими красными символами обозначены в обзоре программы и на странице для заказа как «новая продукция».

Сканирование QR-кода

позволяет выполнять прямой переход на страницу с описанием соответствующего инструмента в онлайн-каталоге Walter. В кратком обзоре представлены изображения инструмента/продукции, пиктограммы для указания областей применения и другие условные обозначения, а также приводятся основные и дополнительные области применения с указанием обрабатываемых материалов ISO.

DC170



Прямая ссылка

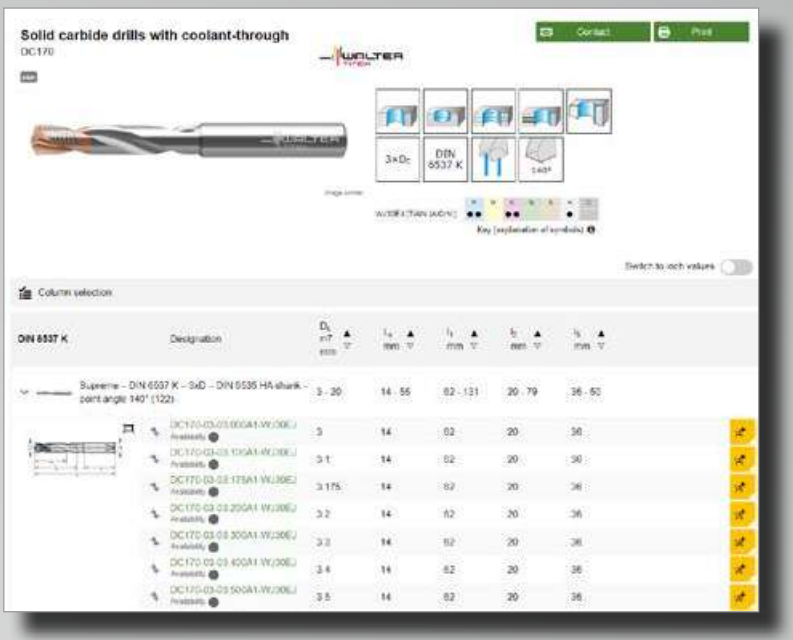
В качестве альтернативы сканированию QR-кода предусмотрена возможность прямого ввода ссылки в вашем браузере:

*www.walter-tools.com/woc/**DC170.***

Разумеется, в электронной версии переходить по ссылкам можно простым щелчком мыши.

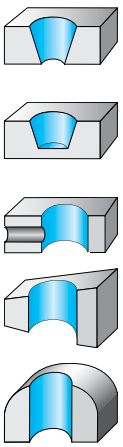
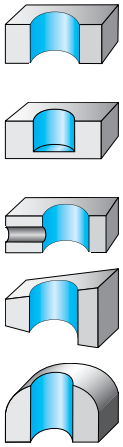
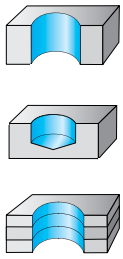
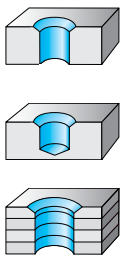
Подробная информация об инструменте

В зависимости от инструмента здесь или на следующей странице с его описанием представлены размеры, подходящие пластины, адаптеры, комплектующие, а также прямые ссылки на дополнительную информацию, например, о режимах резания, рекомендуемых Walter GPS, или на техническую информацию, такую как инструкции по сборке, предельная частота вращения и многое другое.



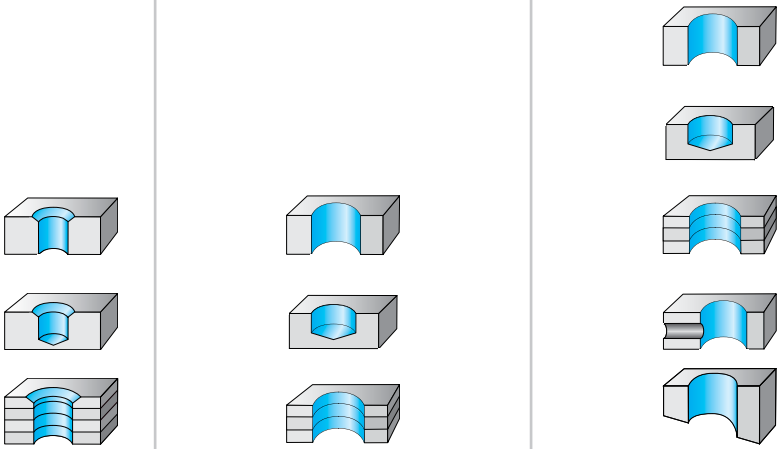
B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

				
Глубина сверления	**2 x D_C**	**2 x D_C**	**2 x D_C**	**3 x D_C**
					
Обозначение	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DC260 Advance X-treme Evo
Другие услуги		R			R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3,3–14
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 147**	**B 145**	**B 142**	**B 143**	**B 25**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DC260

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



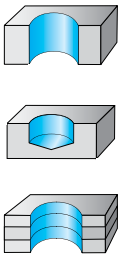
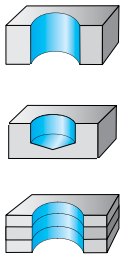
Глубина сверления	3 x D_C	3 x D_C	3 x D_C		
					
Обозначение	DC260 Advance X·treme Evo	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3,3–14	3–20	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●	●●		●
K Чугун	●●	●●		●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●		●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●		●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●●		●	●
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	B 25	B 26	B 29	B 33	B 36
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC180	DC175	DC170	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

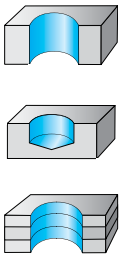
B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**		**5 x D_C**	**5 x D_C**
					
Обозначение	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DC183 Supreme X·treme Evo 3	DC180 Supreme X·treme Evo Plus
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EZ	WJ30EZ
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–16	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●		●●
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	**B 36**	**B 44**	**B 44**	**B 51**	**B 26**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	DC183	DC180

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ





Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**











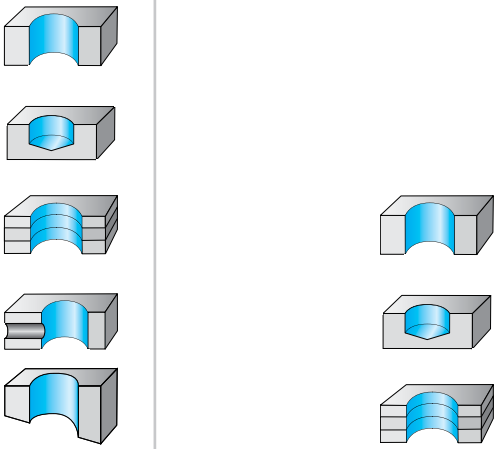
Обозначение	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC166 Supreme	DC165 Advance	DC160 Advance X-treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter	DIN 6537 L
Покрытие/сплав	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30UU	WJ30UU	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	3–12	4–16	3–25
P Сталь	●	●●			●●
M Нержавеющая сталь	●●				●
K Чугун		●●		●●	●●
N Цветные металлы	●		●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●				●●
H Материалы высокой твёрдости		●			●
O Прочее	●				●
Страница в каталоге	**B 29**	**B 33**	**B 65**	**B 66**	**B 36**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC175	DC170	DC166	DC165	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

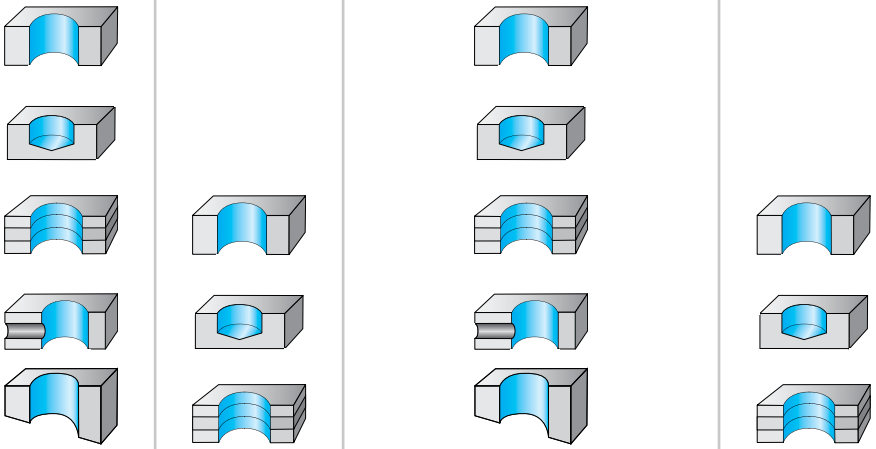
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**			**8 x D_C**
					
Обозначение	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DB133 Supreme	DC183 Supreme X-treme Evo 3
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EL	WJ30EY
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–25	3–20	3–20	0,7–2,95	3–16
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	
O Прочее	●	●	●	●	
Страница в каталоге	**B 40**	**B 44**	**B 47**	**B 49**	**B 52**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	DB133	DC183

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**8 x D_C**	**8 x D_C**	**8 x D_C**		**8 x D_C**



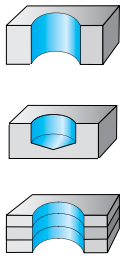
Обозначение	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EY	WJ30RY	WJ30EJ	WJ30ET	WJ30TA
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–16	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●		●	●
K Чугун	●●		●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●●		●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 27**	**B 30**	**B 34**	**B 37**	**B 45**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC175	DC170	DC160	DC150

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ





Глубина сверления	**8 x D_C**	**12 x D_C**







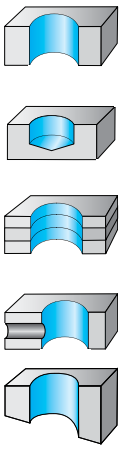
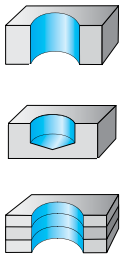


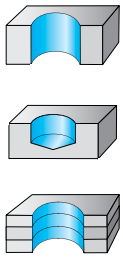


Обозначение	DB133 Supreme	A3486TIP Alpha® 44	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ER	TIP	WJ30EY	WJ30EJ	WJ30EU
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	0,7–2,95	5–8	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●	●●		●
K Чугун	●●	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●		●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●	●●		●●
H Материалы высокой твёрдости	●		●●	●	●
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	**B 85**	**B 105**	**B 27**	**B 34**	**B 38**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A3486TIP	DC180	DC170	DC160

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



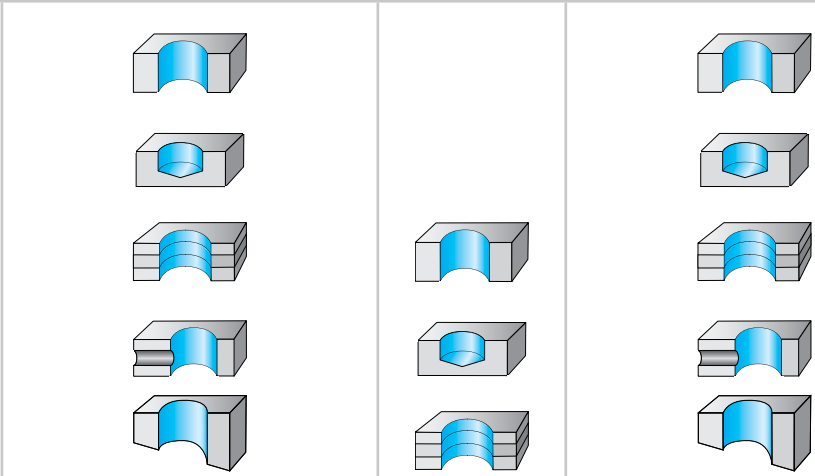
Глубина сверления	**12 x D_C**	**12 x D_C**	**16 x D_C**		**16 x D_C**
					
Обозначение	DC150 Perform	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30TA	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	0,7–2,9	3–16	3–16	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●
H Материалы высокой твёрдости	●●	●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 45**	**B 106**	**B 35**	**B 36**	**B 120**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DB133	DC170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



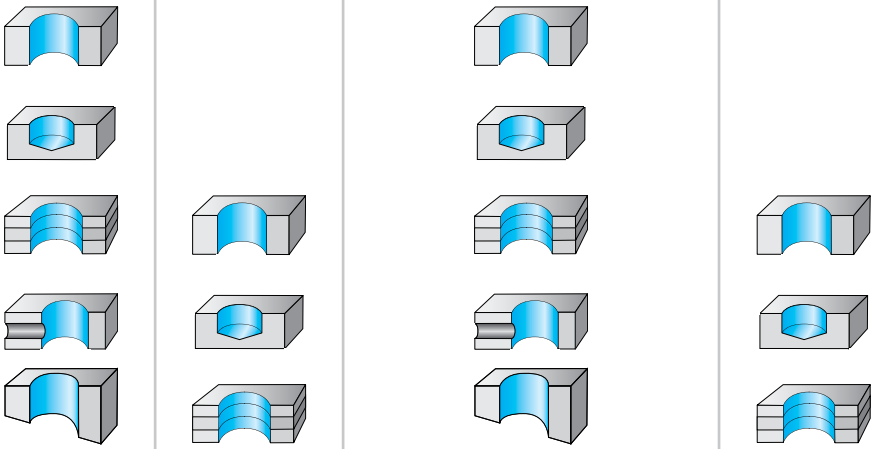
Глубина сверления	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**25 x D_C**



Обозначение	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme	A6794TFP X·treme DH20	DC170 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP	WJ30EJ
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–10	3–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь		●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы		●●	●●	●	
S Жаропрочные сплавы		●●	●	●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее		●	●		
Страница в каталоге	**B 33**	**B 36**	**B 49**	**B 130**	**B 34**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	A6794TFP	DC170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**25 x D_C**	**25 x D_C**	**30 x D_C**		**30 x D_C**



Обозначение	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–12	2–2,9	3–12	3–12	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●		●●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 36**	**B 49**	**B 33**	**B 36**	**B 49**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DB133	DC170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

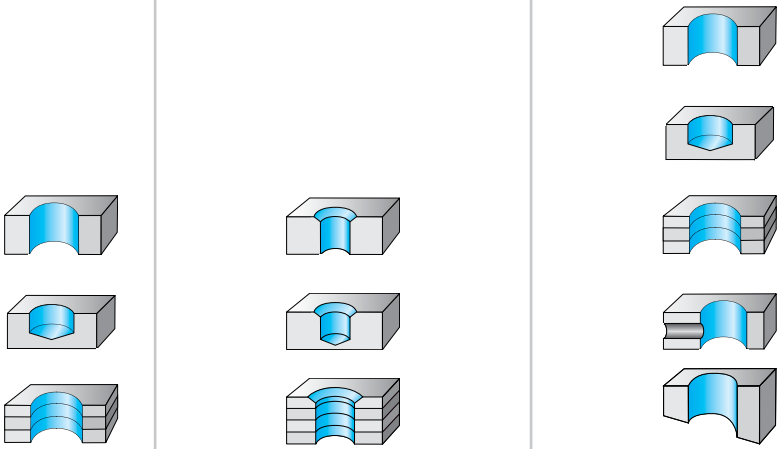


Глубина сверления	30 x D_C	40 x D_C	50 x D_C
			
Обозначение	A6994TFP X·treme DH30	A7495TTP X·treme D40	A7595TTP X·treme D50
Другие услуги	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TFP	TTP	TTP
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–10	3–11	3–9
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●
K Чугун	●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●		
H Материалы высокой твёрдости	●		
O Прочее			
Страница в каталоге	**B 139**	**B 140**	**B 141**
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	A6994TFP	A7495TTP	A7595TTP

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ



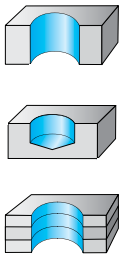
Глубина сверления	**2 x D_C**	**3 x D_C**		**3 x D_C**	
					
Обозначение	DB131 Supreme	DC260 Advance X·treme Evo	DC260 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Диапазон Ø [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 193**	**B 148**	**B 148**	**B 149**	**B 149**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ




Глубина сверления	**3 x D_C**			**3 x D_C**	



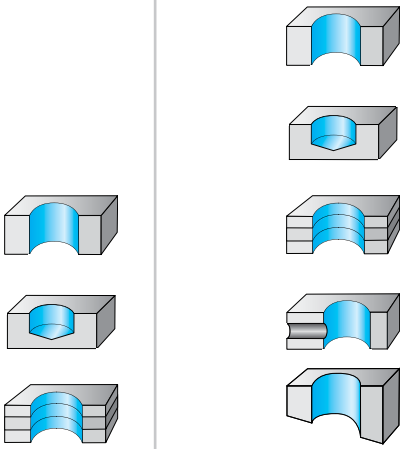




Обозначение	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Другие услуги	R	R		R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	без покрытия
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–14	3–18
P Сталь	●●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●	●		
K Чугун	●●	●●	●●		
N Цветные металлы	●	●	●		●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●		●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●		
Страница в каталоге	**B 158**	**B 158**	**B 157**	**B 166**	**B 166**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ

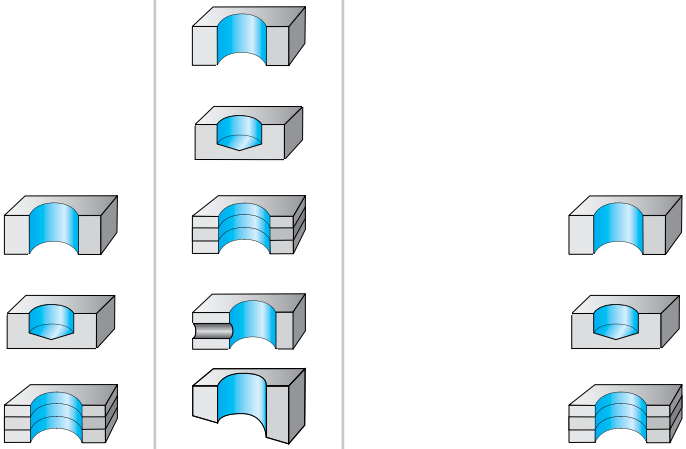


Глубина сверления	**3 x D_C**	**5 x D_C**		**5 x D_C**	
					
Обозначение	A1163	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Покрытие/сплав	без покрытия	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Сталь		●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь				●	
K Чугун	●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости		●	●	●	●
O Прочее	●●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 164**	**B 149**	**B 153**	**B 158**	**B 168**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ



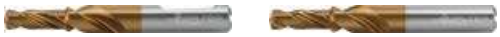
Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**	**8 x D_C**		
					
Обозначение	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	WJ30UU	без покрытия	WJ30ER	TFL	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Сталь	●●		●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			●		
O Прочее	●●	●	●		●●
Страница в каталоге	**B 170**	**B 186**	**B 168**	**B 189**	**B 190**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

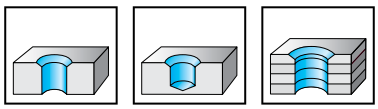
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

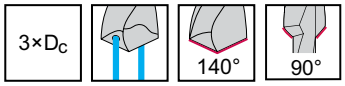
DC260 Advance

X-treme Evo



– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу

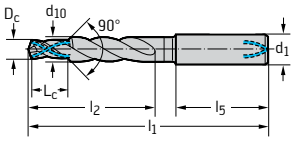




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

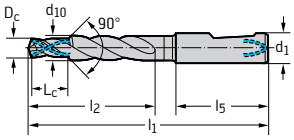
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

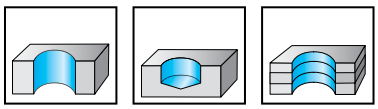
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®



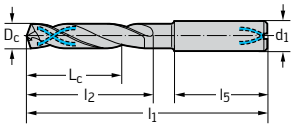
– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®



Krato-tec® | 3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

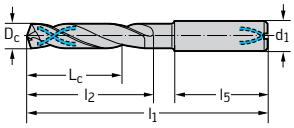
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

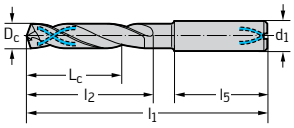
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC180-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	●
DC180-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC180-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC180-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	●
DC180-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	●
DC180-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	●
DC180-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC180-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	●
DC180-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC180-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC180-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC180-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●
DC180-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC180-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC180-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC180-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC180-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC180-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC180-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC180-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	●
DC180-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC180-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	●
DC180-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	●
DC180-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

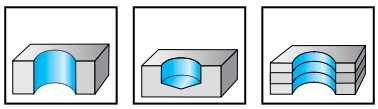
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme



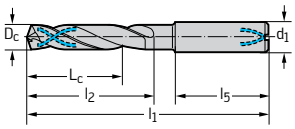
– Walter C направленной подачей СОЖ



3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

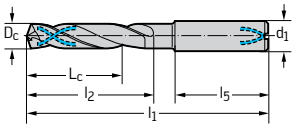
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

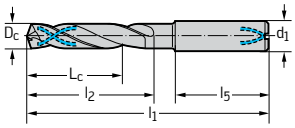
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

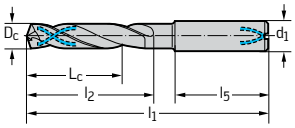
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●
DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16“	45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	●
DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	●
DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

B1

WALTER SELECT

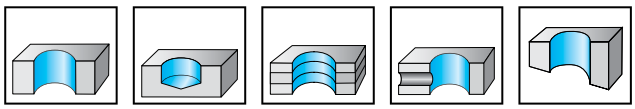
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme



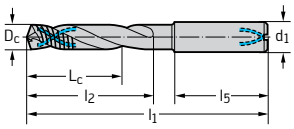


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

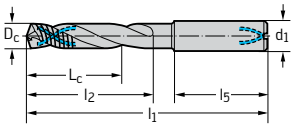
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

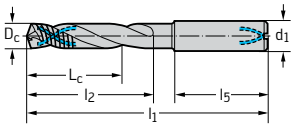
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

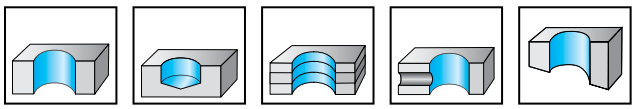
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

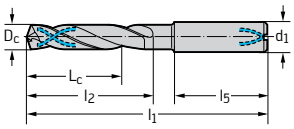




3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

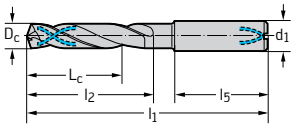
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

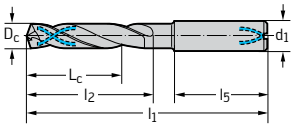
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	●
DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	●
DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	●

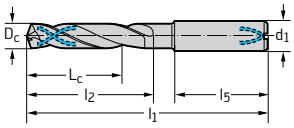
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

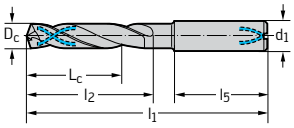
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

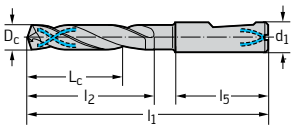
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	
DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	
DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	
DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	

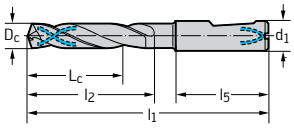
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

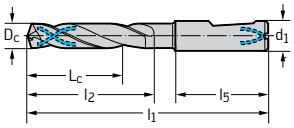
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☺

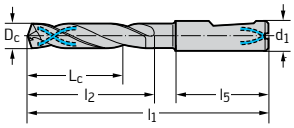
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

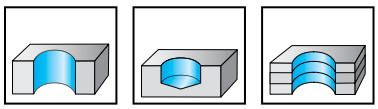
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

/ ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform

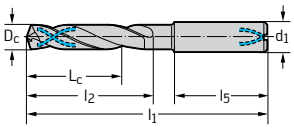




3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

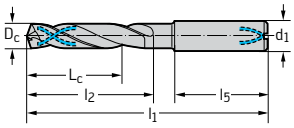
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

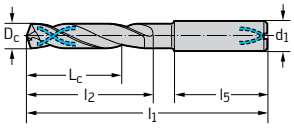
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

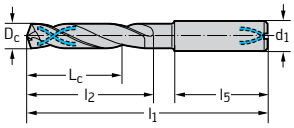
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

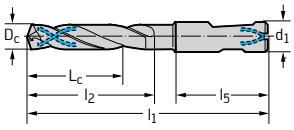
Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

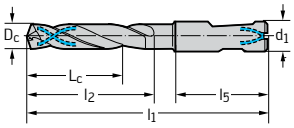
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

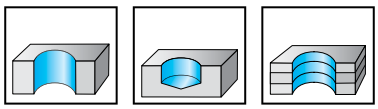
WALTER SELECT

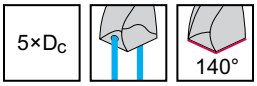
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

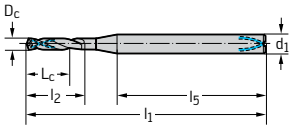




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

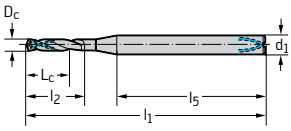
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

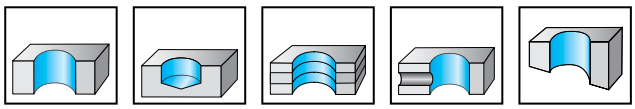
DC183 Supreme

X·treme Evo 3

Powered by Krato·tec®



– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

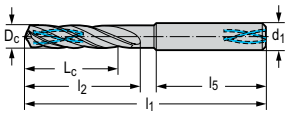


Krato-tec® | 5×D_c | DIN 6537 L | 135°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

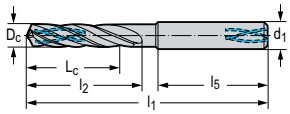
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

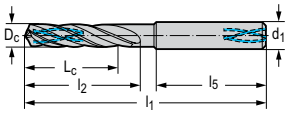
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

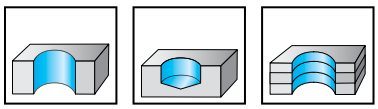
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®



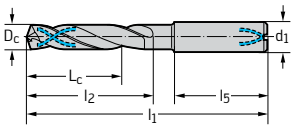
– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®



Krato-tec® | 5×D_c | DIN 6537 L | | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

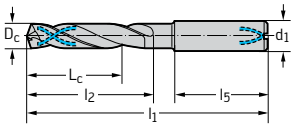
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.750A1-	8,75		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

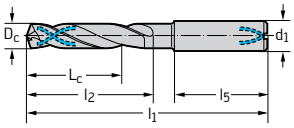
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●
DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●
DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●
DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

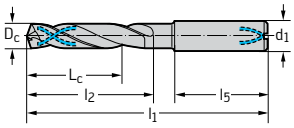
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	😊
DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	😊
DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	😊
DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	😊
DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

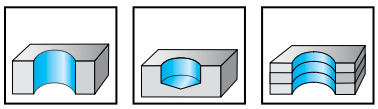
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😊 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme



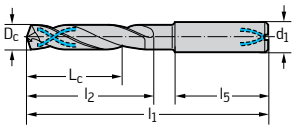
– Walter C направленной подачей СОЖ



5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

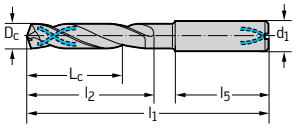
При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

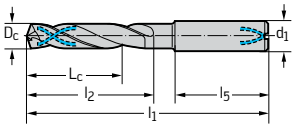
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

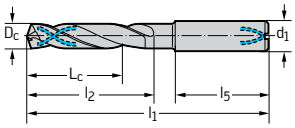
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

WALTER SELECT

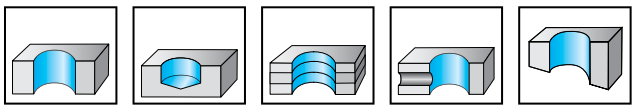
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

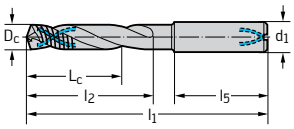




5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

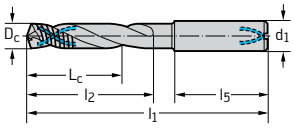
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

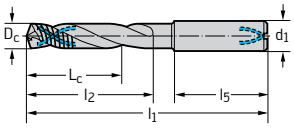
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●●
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●●
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●●
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●●
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	●●
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●●
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●●
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●●
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●●
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●●
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●●
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●●
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●●
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	●●
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	●●
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	●●
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	●●
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	●●
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	●●
DC170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	●●
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

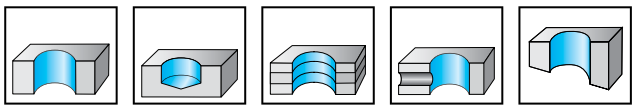
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Твердосплавное спиральное сверло
DC166 Supreme

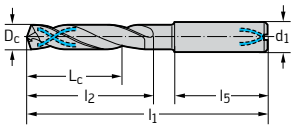




5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30UU
DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☺
DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☺
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

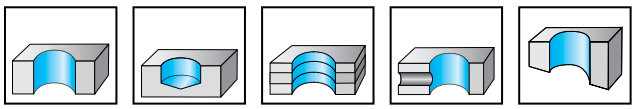
WALTER SELECT

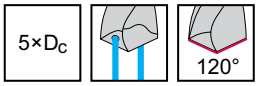
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ, с прямыми канавками DC165 Advance

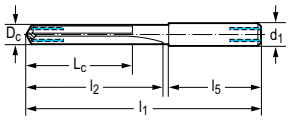






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c кб mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

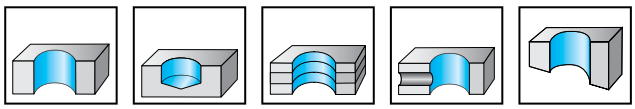
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo



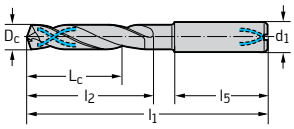


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

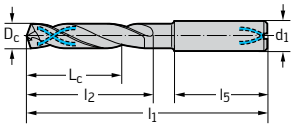
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

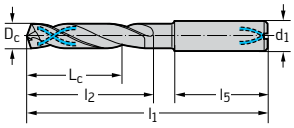
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

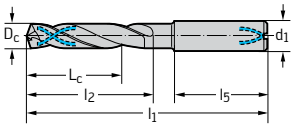
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

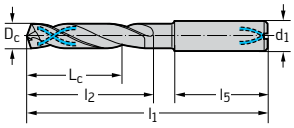
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

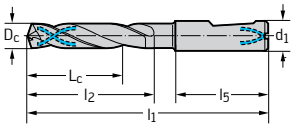
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

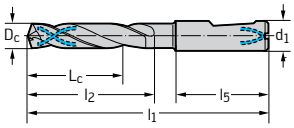
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	
DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	
DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	
DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	
DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	
DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

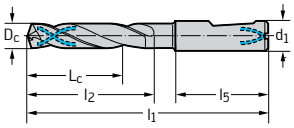
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

/ ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

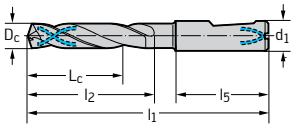
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	😐
DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	😐
DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	😐
DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	😐
DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	😐
DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	😐
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	😐

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

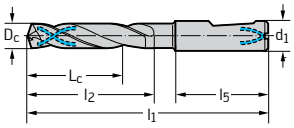
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

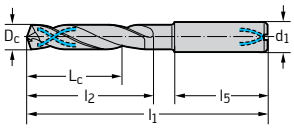
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform



5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

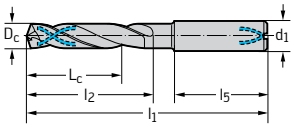
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

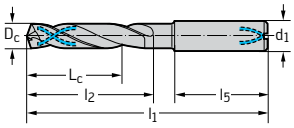
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

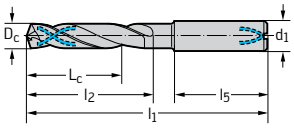
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

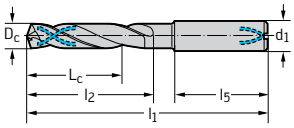
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

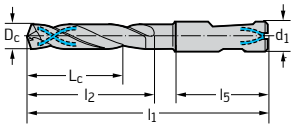
Инструмент

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

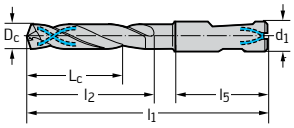
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

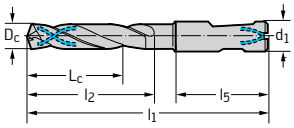
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700D1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

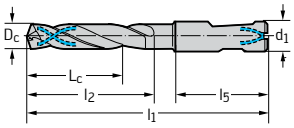
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

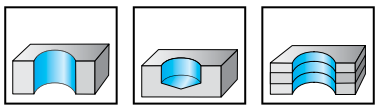
WALTER SELECT

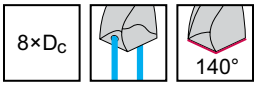
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

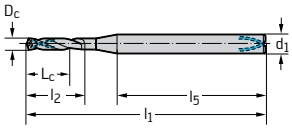




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	
DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	
DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	
DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	
DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	
DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	
DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	
DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	
DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	
DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	
DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	
DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	
DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	
DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	
DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	
DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	
DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	
DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	
DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	
DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	
DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	
DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	
DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	
DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	
DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	
DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	
DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	
DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	
DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	
DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	
DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	
DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	
DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	

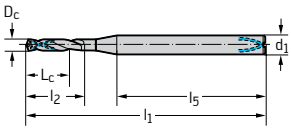
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

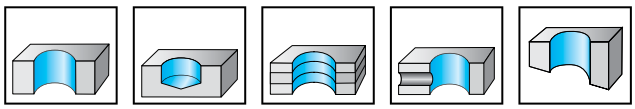
DC183 Supreme

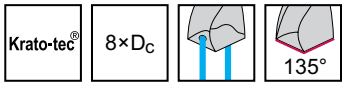
X·treme Evo 3

Powered by Krato·tec®



– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

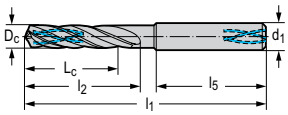




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	😊
DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	😊
DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	😊
DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	😊
DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	😊
DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	😊
DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	😊
DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	😊
DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	😊
DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	😊
DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	😊
DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	😊
DC183-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	😊
DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	😊
DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	😊
DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	😊
DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	😊
DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	😊
DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	😊
DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	😊
DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	😊
DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	😊
DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	😊
DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	😊
DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	😊
DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	😊
DC183-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	😊
DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	😊
DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	😊
DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	😊
DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	😊
DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

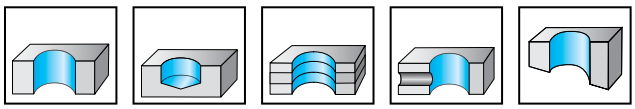
DC180 Supreme

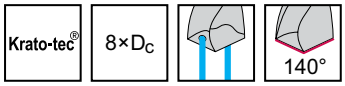
X-treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®



– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

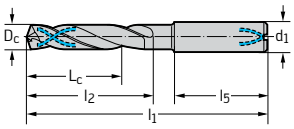




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

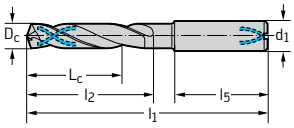
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	
DC180-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	
DC180-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC180-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	
DC180-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	
DC180-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC180-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	
DC180-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	
DC180-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	
DC180-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	
DC180-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	
DC180-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	
DC180-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	
DC180-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	
DC180-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	
DC180-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	
DC180-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	
DC180-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	
DC180-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

B1

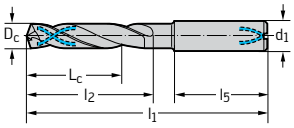
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

/ ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	●
DC180-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DC180-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DC180-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC180-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DC180-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DC180-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC180-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC180-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC180-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	●
DC180-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC180-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC180-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC180-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC180-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC180-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC180-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC180-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC180-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC180-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC180-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC180-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC180-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC180-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC180-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●

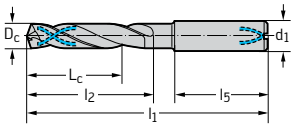
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC180-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC180-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC180-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC180-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC180-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC180-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC180-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

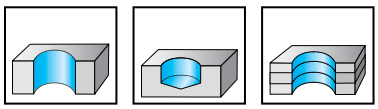
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

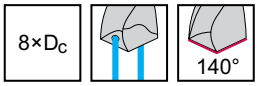
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme



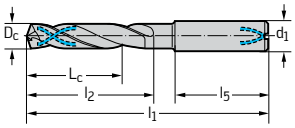
– Walter C направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●		●	●●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RY
DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	
DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	
DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	
DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	
DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	
DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	
DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	

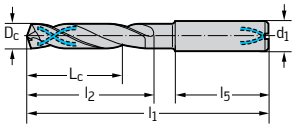
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RY
DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

B1

WALTER SELECT

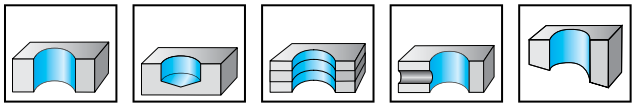
●● Основная область применения ● Возможная область применения

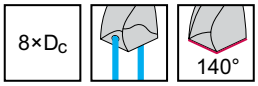
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme



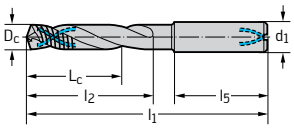




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

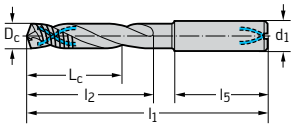
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

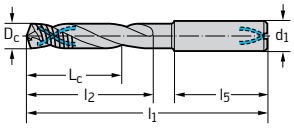
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●
DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	●
DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	●
DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	●
DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

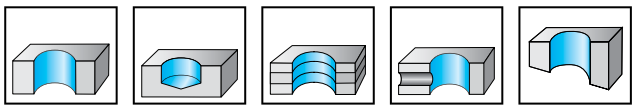
Новый инструмент = ● ● ● / ★

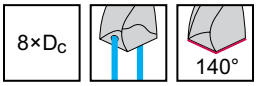
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

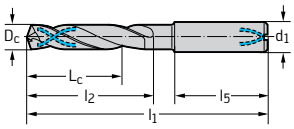






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

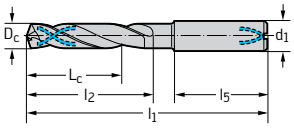
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

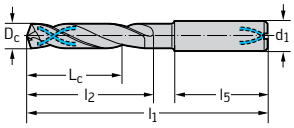
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

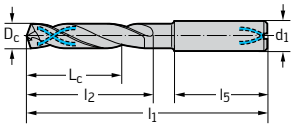
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

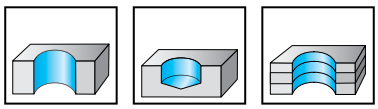
WALTER SELECT

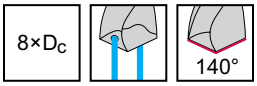
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform

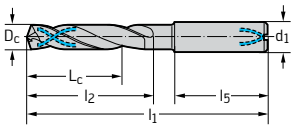






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

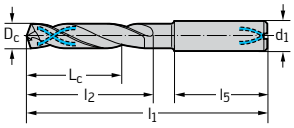
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	●
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	●
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	●
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	●
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	●
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	●
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	●
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	●
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	●
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	●
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

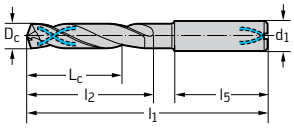
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

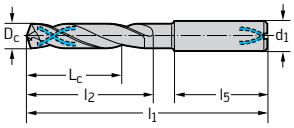
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	●
DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	●
DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	●
DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	●
DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

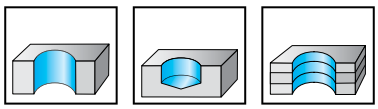
Новый инструмент = ● ● ● / ★

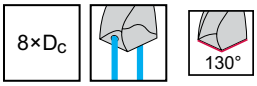
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A3486TIP

Alpha® 44



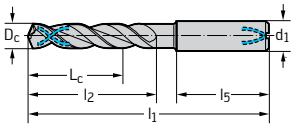




	P	M	K	N	S	H	O
TIP	●●	●	●	●●	●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
A3486TIP-6	6	54	101	63	36	6
A3486TIP-6.1	6,1	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.5	6,5	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8

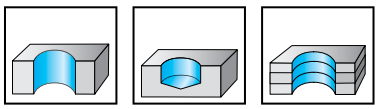
WALTER SELECT

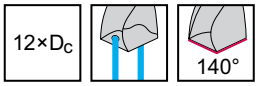
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

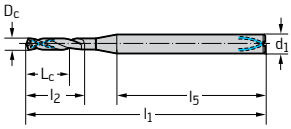




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	☺
DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	☺
DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	☺
DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	☺
DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	☺
DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	☺
DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	☺
DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	☺
DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	☺
DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	☺
DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	☺
DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	☺
DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	☺
DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	☺
DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	☺
DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	☺
DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	☺
DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	☺
DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	☺
DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	☺
DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	☺
DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	☺
DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	☺
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	☺
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	☺
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

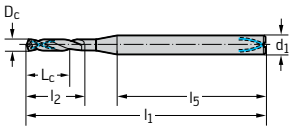
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	☺
DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	☺
DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	☺
DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64“	38	83	43	37	3	☺
DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	☺
DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

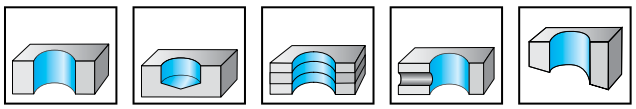
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

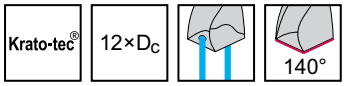
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®

– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

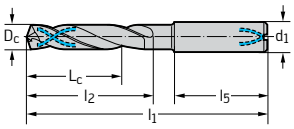




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.550A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

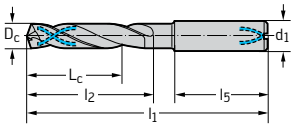
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC180-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC180-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC180-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC180-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC180-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

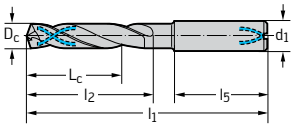
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	●●
DC180-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	●●
DC180-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	●●
DC180-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	●●
DC180-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	●●
DC180-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	●●
DC180-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	●●
DC180-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	●●
DC180-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	●●
DC180-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	●●
DC180-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	●●
DC180-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	●●
DC180-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	●●
DC180-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	●●
DC180-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	●●
DC180-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	●●
DC180-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	●●
DC180-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	●●
DC180-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	●●
DC180-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

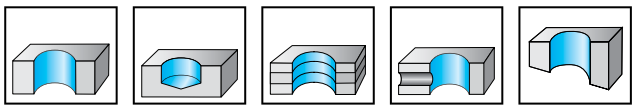
WALTER SELECT

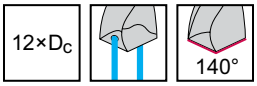
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

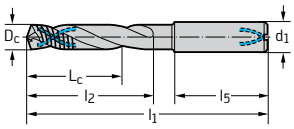
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

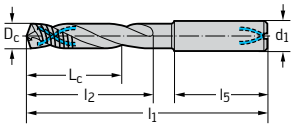
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	●
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	●
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	●
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	●
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	●
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	●
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	●
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	●
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	●
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	●
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	●

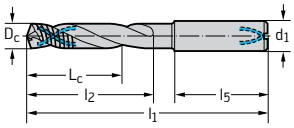
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

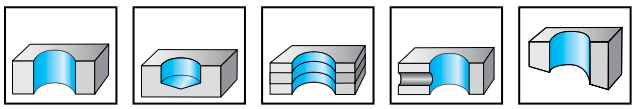
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

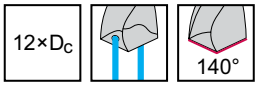
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

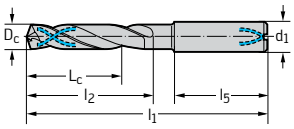




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

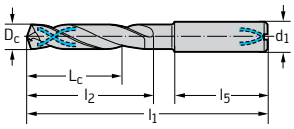
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

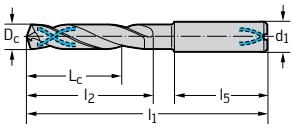
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

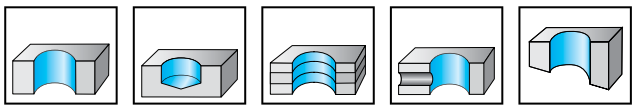
WALTER SELECT

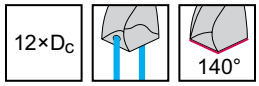
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

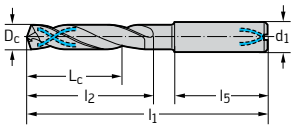
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

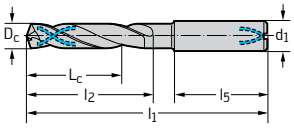
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

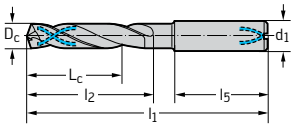
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

B1

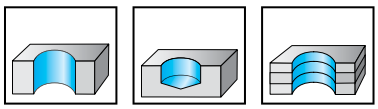
WALTER SELECT

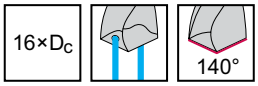
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

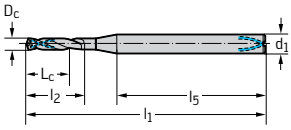
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

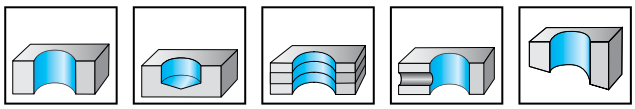
WALTER SELECT

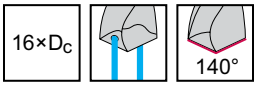
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

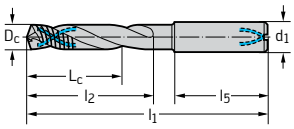




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	
DC170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	

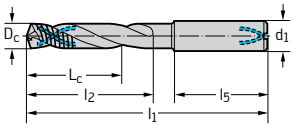
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
DC170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

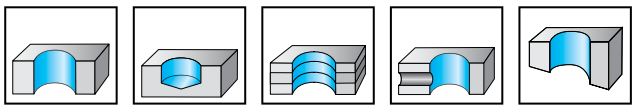
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

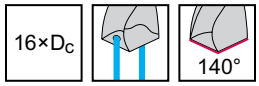
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

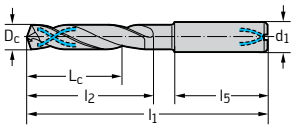




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

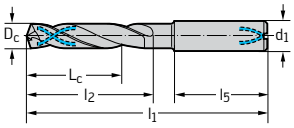
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺
DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

B1

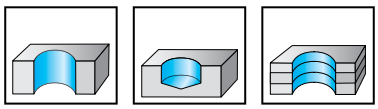
WALTER SELECT

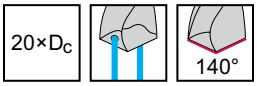
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

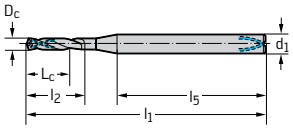




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

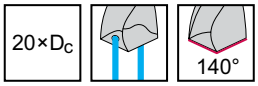
WALTER SELECT

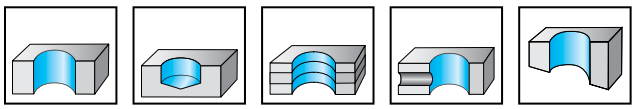
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

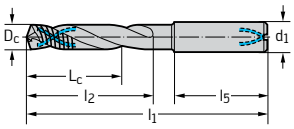
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

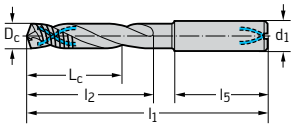
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

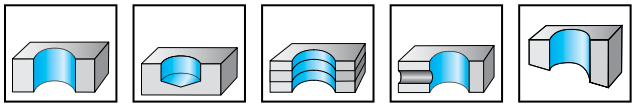
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

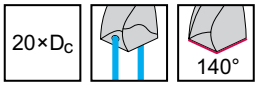
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

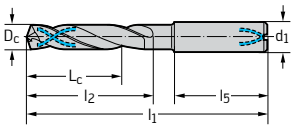




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

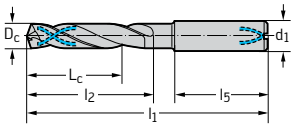
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

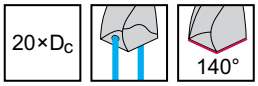
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

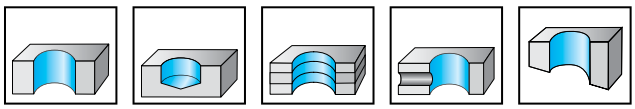
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6794TFP

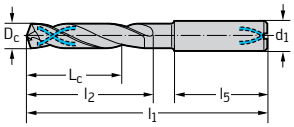
X-treme DH20





	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

Инструмент



DIN 6535 HA

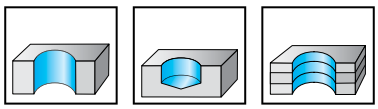
Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

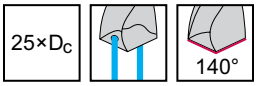
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

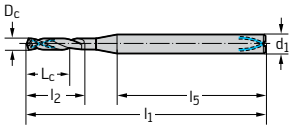




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

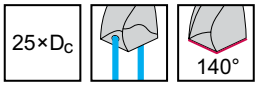
WALTER SELECT

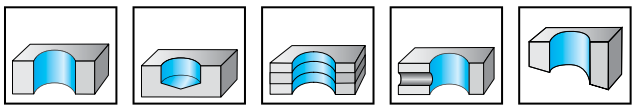
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

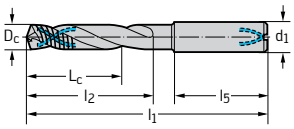
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

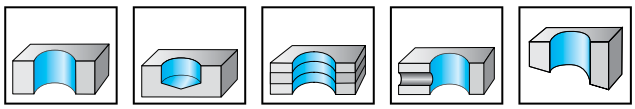
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

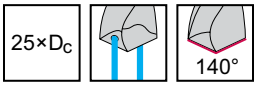
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

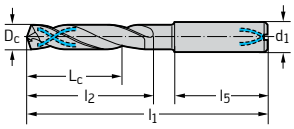




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

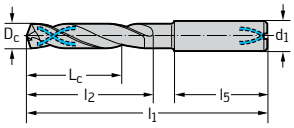
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	
DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	
DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	



DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

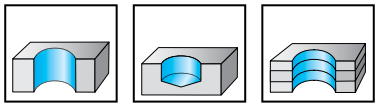
B1

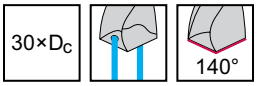
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

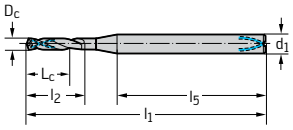
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	☺
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	☺
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	☺
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	☺
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	☺
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	☺
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	☺
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

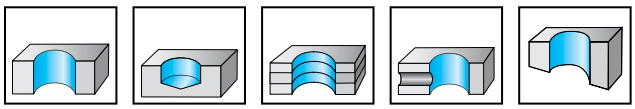
WALTER SELECT

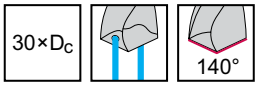
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

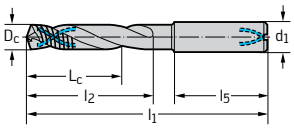
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

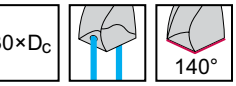
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

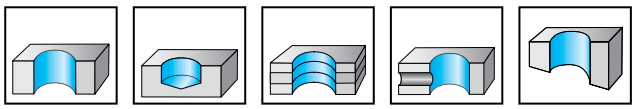
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

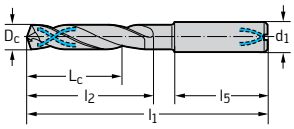




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

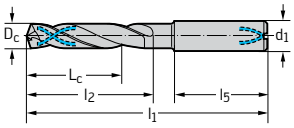
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	
DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	
DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	



DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

B1

WALTER SELECT

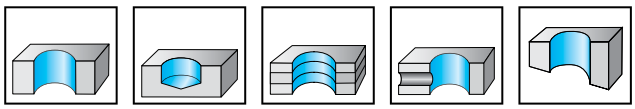
●● Основная область применения ● Возможная область применения

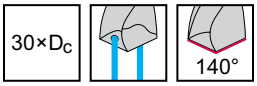
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6994TFP

X-treme DH30

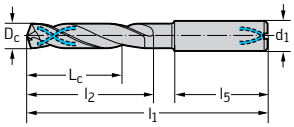




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

WALTER SELECT

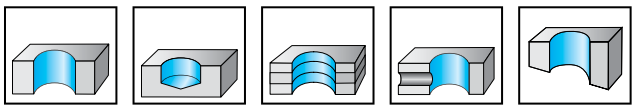
●● Основная область применения ● Возможная область применения

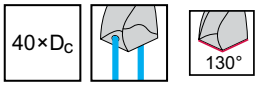
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7495TTP

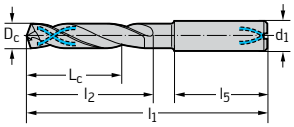
X-treme D40





	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c e7 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

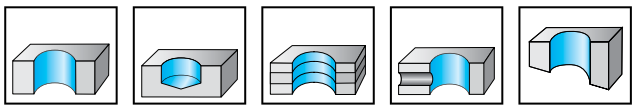
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

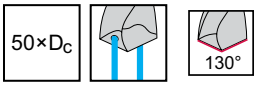
Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7595TTP

X-treme D50

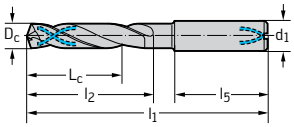




	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c e7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

WALTER SELECT

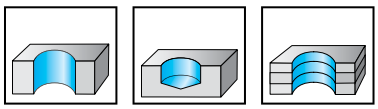
●● Основная область применения ● Возможная область применения

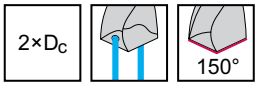
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла малоразмерные твердосплавные для пилотных отверстий с внутренним подводом

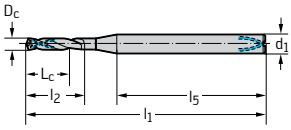
DB131 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

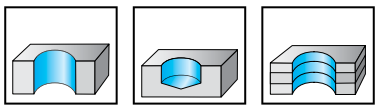
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

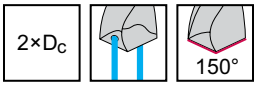
A6181TFT

XD Pilot



– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD

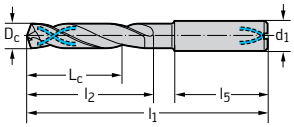




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12

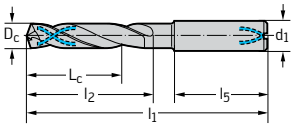
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14
A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

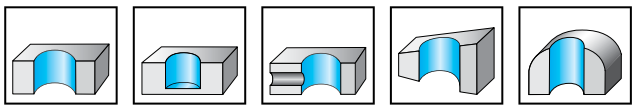
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

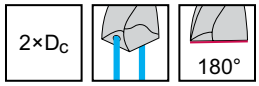
Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Твердосплавные спиральные сверла 180°
DC118 Supreme



– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD

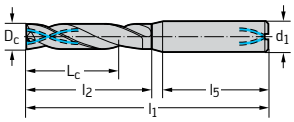




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	
DC118-02-06.350A1-	6,350	1/4"	15,6	79	23	47	8	
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	

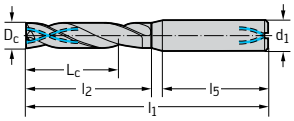
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30ET
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	☺
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16“	31,1	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32“	30,4	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	☺
DC118-02-12.700A1-	12,700	1/2“	35,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16“	41,4	115	56	53	16	☺
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	☺
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	☺
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	☺
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	☺
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	☺
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	☺
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	☺
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

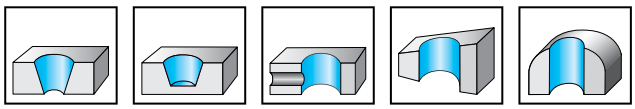
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

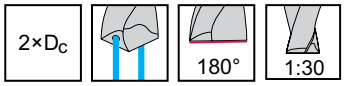
K5191TFT

X-treme Pilot 180 C



– Для засверливания в наклонные или криволинейные поверхности (напр., коленвалы)
– Конусность 1:30 – для обработки глубокого отверстия без ступеньки

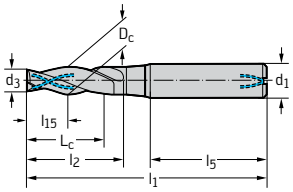




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	l_{15} mm	d_1 h6 mm
K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

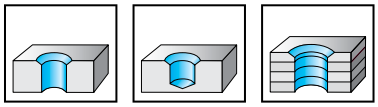
Свёрла спиральные цельные твердосплавные

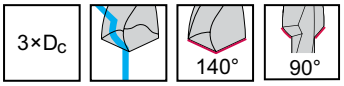
DC260 Advance

X-treme Evo



– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу

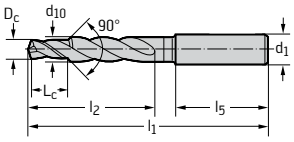




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

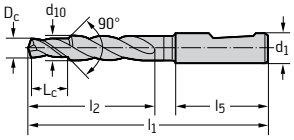
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☻
DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☻
DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☻
DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☻



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☻
DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☻
DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☻
DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☻
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	☻



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☻ условий обработки

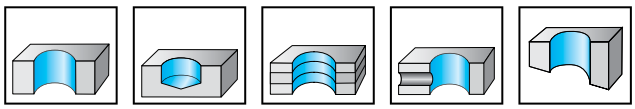
Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo



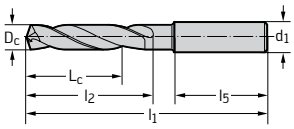


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

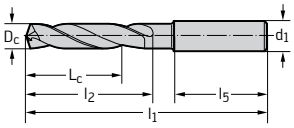
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

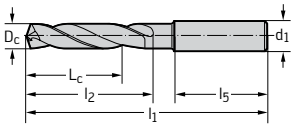
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

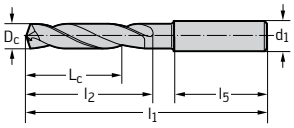
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

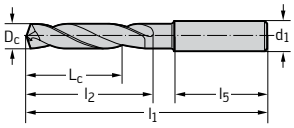
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

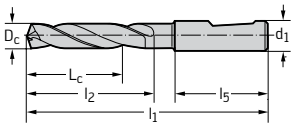
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4“	55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

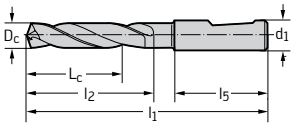
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	
DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	
DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	
DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	
DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	
DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	
DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	
DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	
DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	

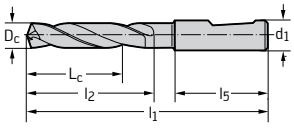
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

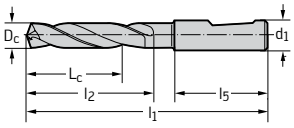
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

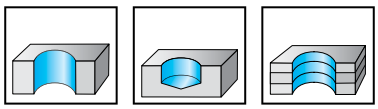
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

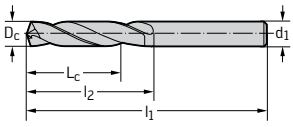
– Размеры до 1,9 мм по DIN 1897



3×D_c	DIN 6539		140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☺
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16“	7	34	10	1,588	☺
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☺
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☺
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☺
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☺
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☺
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64“	8	38	12	1,984	☺
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☺
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☺
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☺
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☺
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☺
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32“	10	43	14	2,381	☺
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☺
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☺
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☺
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☺
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64“	11	46	16	2,778	☺
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☺
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

WALTER SELECT

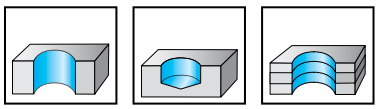
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

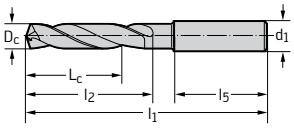




3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

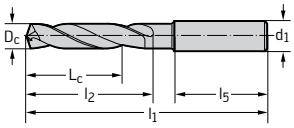
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

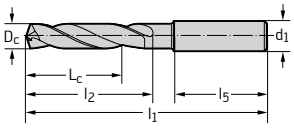
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

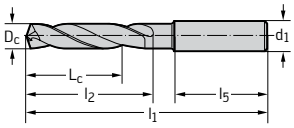
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

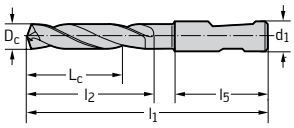
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

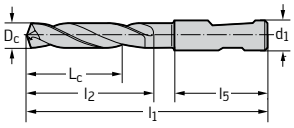
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

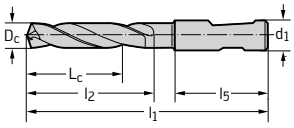
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

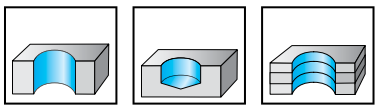
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1163



– Тип N

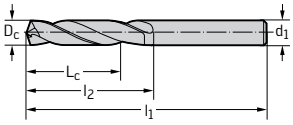




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

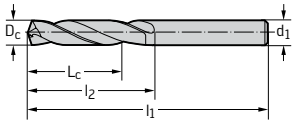
Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1163-1	1	4	26	6	1
A1163-1.1	1,1	5	28	7	1,1
A1163-1.2	1,2	6	30	8	1,2
A1163-1.3	1,3	6	30	8	1,3
A1163-1.4	1,4	6	32	9	1,4
A1163-1.5	1,5	6	32	9	1,5
A1163-1.6	1,6	7	34	10	1,6
A1163-1.7	1,7	7	34	10	1,7
A1163-1.8	1,8	8	36	11	1,8
A1163-1.9	1,9	8	36	11	1,9
A1163-2	2	8	38	12	2
A1163-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1163-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1163-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1163-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1163-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1163-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1163-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1163-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1163-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1163-3	3	11	46	16	3
A1163-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1163-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1163-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1163-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1163-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1163-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1163-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1163-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1163-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1163-4	4	15	55	22	4
A1163-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1163-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1163-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1163-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1163-4.5	4,5	16	58	24	4,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1163-5	5	18	62	26	5
A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1163-6	6	19	66	28	6
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1163-7	7	22	74	34	7
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9
A1163-8	8	25	79	37	8
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1163-9	9	25	84	40	9
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7
A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
A1163-10	10	28	89	43	10
A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1163-11	11	29	95	47	11
A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12

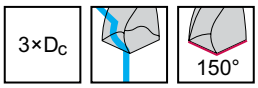
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

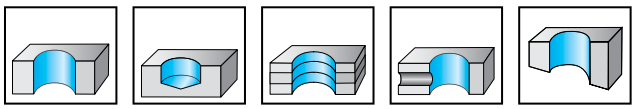
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами
A1166TIN / A1166



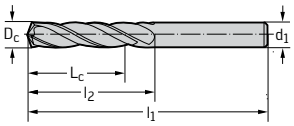


– Общая длина DIN 6539, канавки в по сравнению с DIN 6539 удлинены



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●					●	
без покрытия	●			●	●	●	

Инструмент



Cylindrical shank

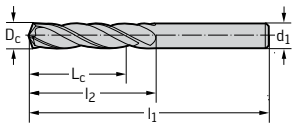
Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1166TIN-3	3		17	46	22	3
A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166TIN-4	4		23	55	30	4
A1166TIN-4.2	4,2		23	55	30	4,2
A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166TIN-5	5		27	62	35	5
A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166TIN-6	6		30	66	39	6
A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166TIN-7	7		33	74	45	7
A1166TIN-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166TIN-8	8		35	79	48	8
A1166TIN-10	10		39	89	55	10
A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166TIN-14	14		52	107	66	14
A1166-3	3		17	46	22	3
A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
A1166-4	4		23	55	30	4
A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
A1166-5	5		27	62	35	5
A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8
A1166-6	6		30	66	39	6
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2
A1166-6.3	6,3		31	70	42	6,3
A1166-1/4IN	6,350	1/4"	31	70	42	6,35
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9
A1166-7	7		33	74	45	7
A1166-7.1	7,1		33	74	45	7,1
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3
A1166-7.4	7,4		33	74	45	7,4
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166-8	8		35	79	48	8
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5
A1166-8.6	8,6		37	84	52	8,6
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8
A1166-9	9		37	84	52	9
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8
A1166-10	10		39	89	55	10
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3
A1166-11	11		42	95	60	11
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8
A1166-12	12		51	102	65	12
A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
A1166-13	13		51	102	65	13
A1166-14	14		52	107	66	14
A1166-15	15		55	111	70	15
A1166-18	18		58	123	76	18

WALTER SELECT

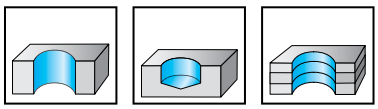
●● Основная область применения ● Возможная область применения

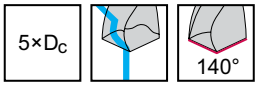
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла малоразмерные твердосплавные

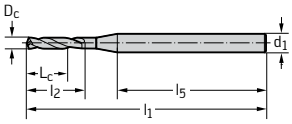
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●		●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☺

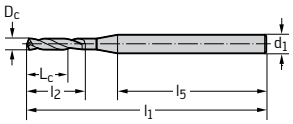
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

B1

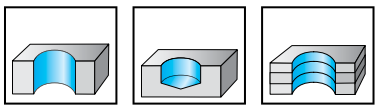
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

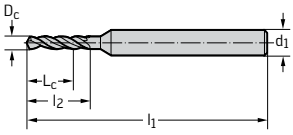
Свёрла малоразмерные твердосплавные
DB130 Advance



5×D_c | DIN 1899 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	☺

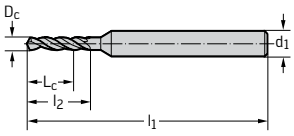
Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.460U0-	0,46	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.470U0-	0,47	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.480U0-	0,48	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.490U0-	0,49	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.500U0-	0,5	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.510U0-	0,51	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.520U0-	0,52	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.530U0-	0,53	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.540U0-	0,54	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.550U0-	0,55	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.560U0-	0,56	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.570U0-	0,57	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.580U0-	0,58	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.590U0-	0,59	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.600U0-	0,6	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.610U0-	0,61	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.620U0-	0,62	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.630U0-	0,63	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.640U0-	0,64	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.650U0-	0,65	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.660U0-	0,66	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.670U0-	0,67	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.680U0-	0,68	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.690U0-	0,69	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.700U0-	0,7	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.710U0-	0,71	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.720U0-	0,72	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.730U0-	0,73	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.740U0-	0,74	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.750U0-	0,75	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.760U0-	0,76	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.770U0-	0,77	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.780U0-	0,78	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.790U0-	0,79	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.800U0-	0,8	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.810U0-	0,81	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.820U0-	0,82	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.830U0-	0,83	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.840U0-	0,84	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.850U0-	0,85	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.860U0-	0,86	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.870U0-	0,87	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.880U0-	0,88	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.890U0-	0,89	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.900U0-	0,9	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.910U0-	0,91	4,5	25	6	1,5	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

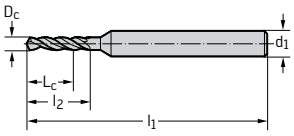
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.920U0-	0,92	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.930U0-	0,93	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.940U0-	0,94	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.950U0-	0,95	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.960U0-	0,96	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.970U0-	0,97	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.980U0-	0,98	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.990U0-	0,99	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.000U0-	1	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.050U0-	1,05	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.100U0-	1,1	5	25	7,6	1,5	●
DB130-05-01.150U0-	1,15	5	25	7,6	1,5	●
DB130-05-01.200U0-	1,2	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.250U0-	1,25	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.300U0-	1,3	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.350U0-	1,35	7	25	9,5	1,5	●
DB130-05-01.400U0-	1,4	7	25	9,5	1,5	●
DB130-05-01.450U0-	1,45	7	25	9,5	1,5	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

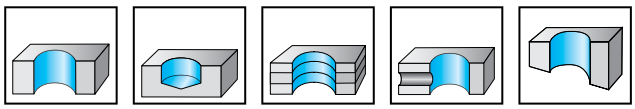
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo



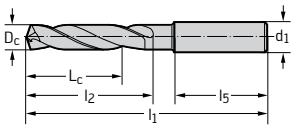


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	●
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	●
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

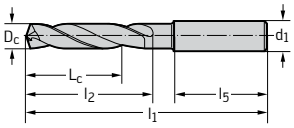
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

● ● ● / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●●
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●●
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	●●
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	●●
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

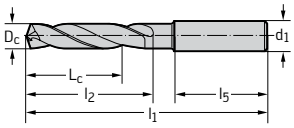
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ●● → нормальных = ● → неблагоприятных = ○ условий обработки

Новый инструмент = ●● ● ○ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

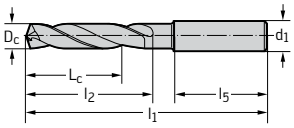
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

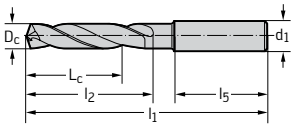
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

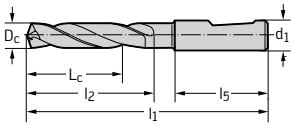
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4“	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

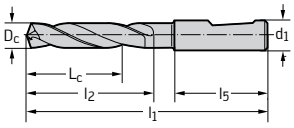
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

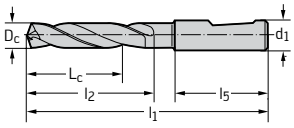
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

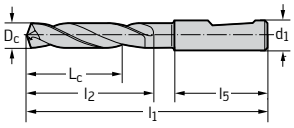
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

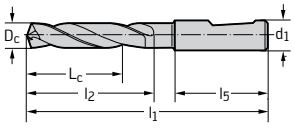
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

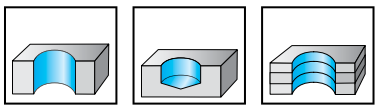
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

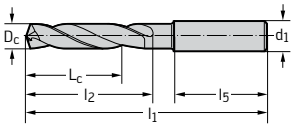




5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

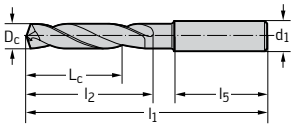
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

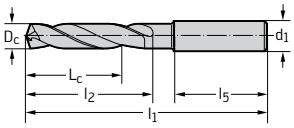
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

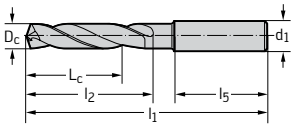
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

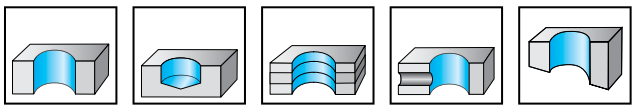
Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

A3367

BSX



– Геометрия заточки SX

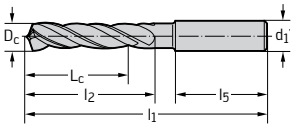




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●●	●●	●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A3367-3	3		23	66	28	36	6
A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3367-4	4		29	74	36	36	6
A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3367-6	6		35	82	44	36	6
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3367-7	7		43	91	53	36	8
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8
A3367-8	8		43	91	53	36	8
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3367-9	9		49	103	61	40	10
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3367-10	10		49	103	61	40	10
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3367-11	11		56	118	71	45	12
A3367-12	12		56	118	71	45	12
A3367-13	13		60	124	77	45	14
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3367-15	15		63	133	83	48	16
A3367-16	16		63	133	83	48	16

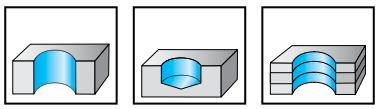
WALTER SELECT

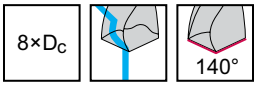
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сверла малоразмерные твердосплавные
DB133 Supreme

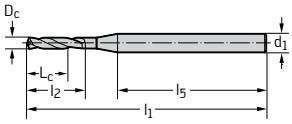




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☺
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☺
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

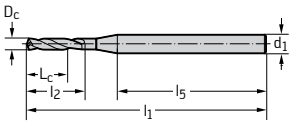
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	
DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	
DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	
DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	
DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	
DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	
DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	
DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	
DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	
DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	
DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	
DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	
DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	
DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	
DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	
DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	
DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	
DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

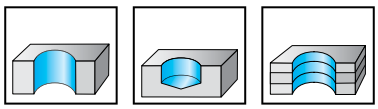
Новый инструмент = / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1276TFL

Alpha® 22



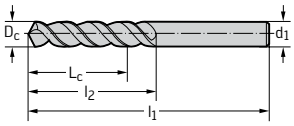


8×D_c | DIN 338 | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
TFL	●●		●●	●●	●		

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1276TFL-3	3	28	61	33	3
A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1276TFL-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1276TFL-4	4	36	75	43	4
A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1276TFL-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1276TFL-5	5	44	86	52	5
A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1276TFL-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1276TFL-7	7	57	109	69	7
A1276TFL-8	8	62	117	75	8
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1276TFL-9	9	66	125	81	9
A1276TFL-10	10	71	133	87	10
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

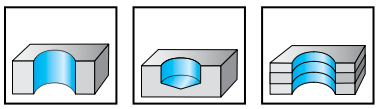
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1263



– Тип N

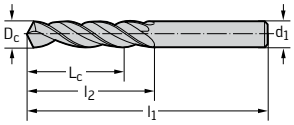




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
A1263-1	1	10	34	12	1
A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
A1263-2	2	20	49	24	2
A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
A1263-3	3	28	61	33	3
A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
A1263-4	4	36	75	43	4
A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1

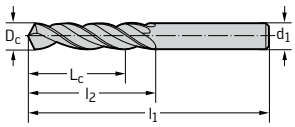
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

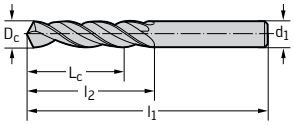
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
A1263-5	5	44	86	52	5
A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
A1263-6	6	48	93	57	6
A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1263-7	7	57	109	69	7
A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9
A1263-8	8	62	117	75	8
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
A1263-9	9	66	125	81	9
A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
A1263-10	10	71	133	87	10
A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
A1263-11	11	76	142	94	11
A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1263-12	12	87	151	101	12

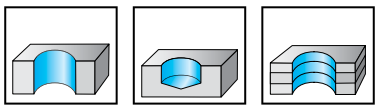
WALTER SELECT

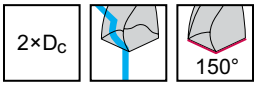
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, для пилотных отверстий
DB131 Supreme

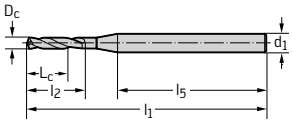




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☺
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

WALTER SELECT

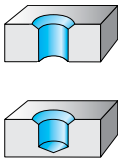
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструменты для обработки отверстий/снятия фасок

B1

Вид обработки	
Глубина сверления	
	
Обозначение	D4580 Xtra·tec®
Рабочие режущие кромки	2
Диапазон Ø	
[mm]	4–16
[inch]	0,157–0,630
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Тип пластин	 VC .
Кол-во режущих кромок	2
Страница в каталоге	B 196
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	D4580

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

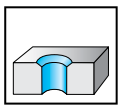
Инструмент для снятия фасок

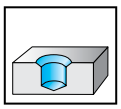
D4580 inch

Xtra·tec®



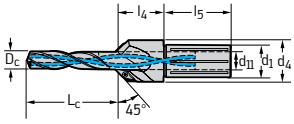
Z=2





	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with collar

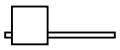
Обозначение	D_{cmin} inch	$D_{c\,max}$ inch	d_{11} inch	d_1 inch	d_4 inch	l_4 inch	l_5 inch	lbs	Кол-во пластин EA	Тип
D4580.45-06.00A13-VC09	0,157	0,236	0,236	0,500	0,827	1,000	1,614	0,066	2	VC .. 09 ..
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,192	2	
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,024	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,132	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,154	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,516	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_{cmin} [inch]	0,157–0,555
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

	D_{cmin} [inch]	0,157–0,555
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент для снятия фасок

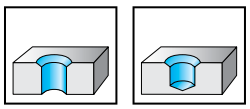
D4580 mm

Xtra·tec®



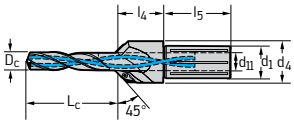
Z=2

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with collar

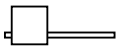
Обозначение	D_{cmin} mm	$D_{c\,max}$ mm	d_{11} mm	d_1 mm	d_4 mm	l_4 mm	l_5 mm	kg	Кол-во пластин EA	Тип
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,06	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,11	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_{cmin} [mm]	4–14,1
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

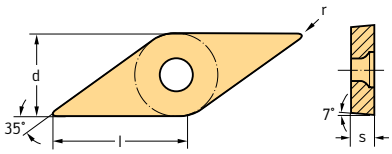
	D_{cmin} [mm]	4–14,1
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 35°
VCGX



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	s mm	d mm	P HC WXP30	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WXP30	S HC WSP45G
	VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556	☻	☻	☻	☻	☻	☻

Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: VCGX0902ACFR WSP45G

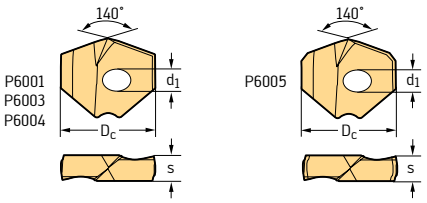
HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☻ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			☻				
	P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			☻				
	P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			☻				
	P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			☻				
	P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			☻				
	P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			☻				
	P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			☻				
	P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			☻				
	P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			☻				
	P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			☻				
	P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			☻				
	P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			☻				
	P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			☻				
	P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			☻				
	P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			☻				
	P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			☻				
	P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			☻				
	P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4			☻				
	P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			☻				
	P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4			☻				
	P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			☻				
	P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			☻				
	P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			☻				
	P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			☻				
	P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			☻				
	P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			☻				

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

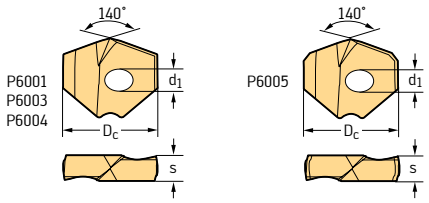
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☻ условий обработки

Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			☻				
	P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			☻				
	P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			☻				
	P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			☻				
	P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			☻				
	P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			☻				
	P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			☻				
	P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			☻				
	P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			☻				
	P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			☻				
	P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			☻				
	P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			☻				
	P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			☻				
	P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			☻				
	P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			☻				
	P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			☻				
	P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			☻				
	P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			☻				
	P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			☻				
	P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			☻				
	P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			☻				
	P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			☻				
	P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			☻				
	P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			☻				
	P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			☻				
	P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			☻				
	P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			☻				
	P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			☻				
	P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			☻				
	P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			☻				
	P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			☻				
	P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			☻				
	P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			☻				
	P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			☻				
	P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			☻				
	P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			☻				
	P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			☻				

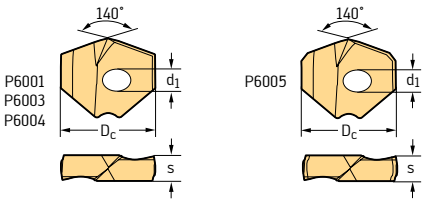
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☻ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			☻				
	P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			☻				
	P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			☻				
	P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			☻				
	P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			☻				
	P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			☻				
	P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			☻				
	P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			☻				
	P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			☻				
	P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			☻				
	P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			☻				
	P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			☻				
	P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			☻				
	P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			☻				
	P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			☻				
	P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			☻				
	P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			☻				
	P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			☻				
	P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			☻				
	P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			☻				
	P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			☻				
	P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			☻				
	P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			☻				
	P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			☻				
	P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			☻				
	P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			☻				
	P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			☻				
	P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			☻				
	P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			☻				
	P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			☻				
	P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			☻				
	P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			☻				
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8			☻				
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8			☻				
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8			☻				
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3			☻				
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3			☻				

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

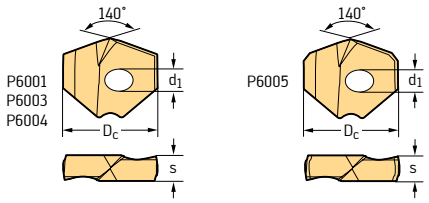
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3			😐				
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6			😐				
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6			😐				
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9			😐				
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9			😐				
	P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9			😐				
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6		😊		😐			😐
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D15,00R	1	15	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4		😊		😐			😐
	P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4		😊		😐			😐

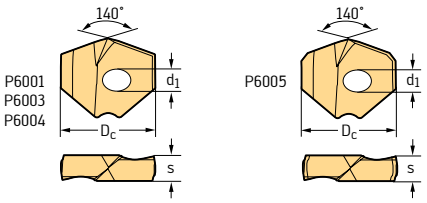
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4		😐		😐			😐
	P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5		😐		😐			😐
	P6003-D18,00R	1	18	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,00R	1	19	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5		😐		😐			😐
	P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5		😐		😐			😐
	P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5		😐		😐			😐

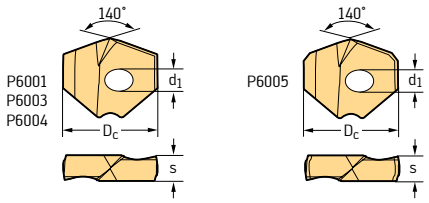
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5		☹		😐			😐
	P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5		☹		😐			😐
	P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5		☹		😐			😐
	P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5		☹		😐			😐
	P6003-D22,00R	1	22	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D23,00R	1	23	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6		☹		😐			😐
	P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5		☹		😐			😐
	P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1		☹		😐			😐
	P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7		☹		😐			😐

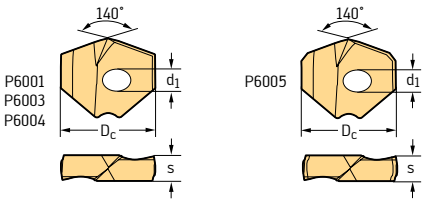
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7		☹		😐			😐
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8		☹		😐			😐
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3		☹		😐			😐
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3		☹		😐			😐
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3		☹		😐			😐
	P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6		☹		😐			😐
	P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6		☹		😐			😐
	P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9		☹		😐			😐
	P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9		☹		😐			😐
	P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9		☹		😐			😐
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6						😐	
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6						😐	
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6						😐	
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						😐	
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4						😐	
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4						😐	
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4						😐	
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4						😐	
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4						😐	
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5						😐	
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						😐	
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						😐	
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5						😐	
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5						😐	
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5						😐	
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5						😐	
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5						😐	
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5						😐	
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5						😐	
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5						😐	
	P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5						😐	
	P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5						😐	
	P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5						😐	
	P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5						😐	
	P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5						😐	
	P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5						😐	

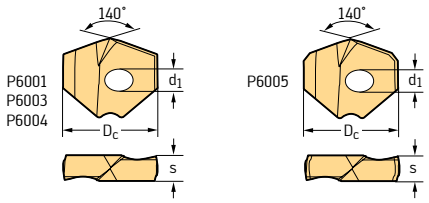
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5						☺	
	P6004-D22,00R	1	22	F	5	6						☺	
	P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6						☺	
	P6004-D23,00R	1	23	F	5	6						☺	
	P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6						☺	
	P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5						☺	
	P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						☺	
	P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5						☺	
	P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						☺	
	P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1						☺	
	P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						☺	
	P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1						☺	
	P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						☺	
	P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7						☺	
	P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						☺	
	P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7						☺	
	P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						☺	
	P6004-D30,00R	1	30	K	6	8						☺	
	P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8						☺	
	P6004-D31,00R	1	31	K	6	8						☺	
	P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8						☺	
	P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6					☹		
	P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6					☹		
	P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6					☹		

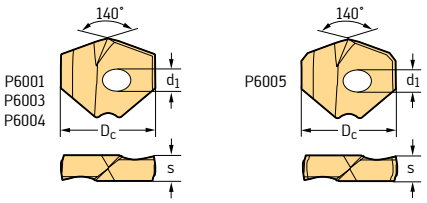
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6					☹		
	P6005-D14,00R	1	14	B	3	4					☹		
	P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4					☹		
	P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4					☹		
	P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4					☹		
	P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4					☹		
	P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4					☹		
	P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4					☹		
	P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4					☹		
	P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4					☹		
	P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4					☹		
	P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4					☹		
	P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4					☹		
	P6005-D15,00R	1	15	B	3	4					☹		
	P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4					☹		
	P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4					☹		
	P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4					☹		
	P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4					☹		
	P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4					☹		
	P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4					☹		
	P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4					☹		
	P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4					☹		
	P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4					☹		
	P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4					☹		
	P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4					☹		
	P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4					☹		
	P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5					☹		
	P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					☹		
	P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5					☹		

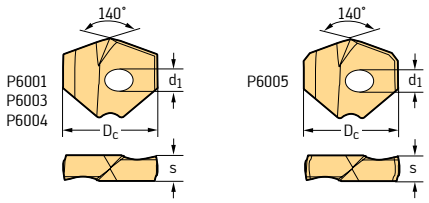
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					☹		
	P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					☹		
	P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					☹		
	P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					☹		
	P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					☹		
	P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					☹		
	P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					☹		
	P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					☹		
	P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					☹		
	P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					☹		
	P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					☹		
	P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					☹		
	P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					☹		
	P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5					☹		
	P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					☹		
	P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					☹		
	P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					☹		
	P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					☹		
	P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					☹		
	P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					☹		
	P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					☹		
	P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					☹		
	P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					☹		
	P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					☹		
	P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					☹		
	P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,12R	1	21,12	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					☹		
	P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					☹		
	P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					☹		
	P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					☹		
	P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					☹		
	P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					☹		
	P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					☹		
	P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6					☹		
	P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6					☹		
	P6005-D23,00R	1	23	F	5	6					☹		
	P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6					☹		
	P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6					☹		

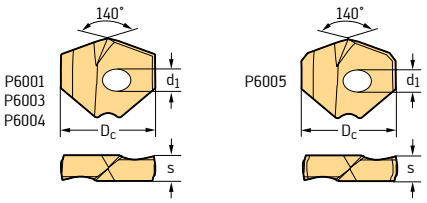
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6					☹		
	P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6					☹		
	P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6					☹		
	P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6					☹		
	P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5					☹		
	P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5					☹		
	P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5					☹		
	P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5					☹		
	P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5					☹		
	P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5					☹		
	P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5					☹		
	P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1					☹		
	P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1					☹		
	P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1					☹		
	P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1					☹		
	P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1					☹		
	P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1					☹		
	P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1					☹		
	P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7					☹		
	P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7					☹		
	P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7					☹		
	P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7					☹		
	P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7					☹		
	P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7					☹		
	P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7					☹		
	P6005-D30,00R	1	30	K	6	8					☹		
	P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8					☹		
	P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8					☹		
	P6005-D31,00R	1	31	K	6	8					☹		
	P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8					☹		
	P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8					☹		
	P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8					☹		
	P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3					☹		
	P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3					☹		
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3					☹		
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6					☹		
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6					☹		
	P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9					☹		

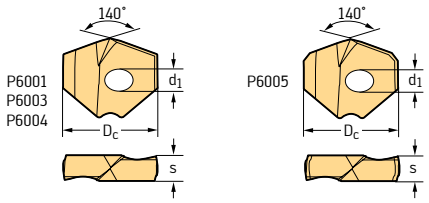
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9					☹		
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9					☹		

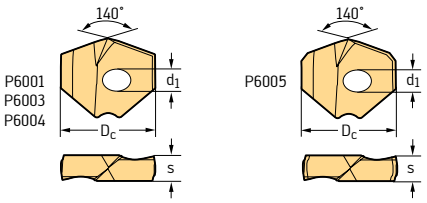
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,6	☺						
	P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	4	☺						
	P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	4	☺						

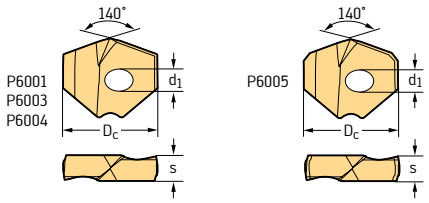
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	4	☺						
	P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	4	☺						
	P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,5	☺						
	P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	5	☺						
	P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	5	☺						
	P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	5	☺						
	P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	5	☺						
	P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	5	☺						
	P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	5	☺						
	P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	5	☺						
	P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,5	☺						

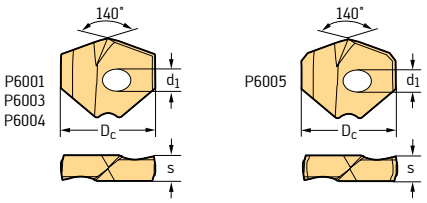
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

B1

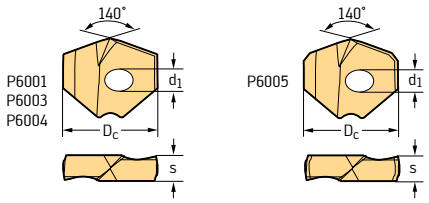
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,5	☺						
	P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	6	☺						
	P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	6	☺						
	P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	6	☺						
	P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,5	☺						
	P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,1	☺						

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Сменные пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,1	☺						
	P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D29,10R	1	29,1	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,7	☺						
	P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	8	☺						
	P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	8	☺						
	P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	8	☺						
	P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	8	☺						
	P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	8	☺						
	P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	8	☺						
	P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	8	☺						
	P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	8	☺						
	P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,3	☺						
	P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,3	☺						
	P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,3	☺						
	P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,6	☺						
	P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,6	☺						
	P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,6	☺						
	P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,6	☺						
	P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,9	☺						
	P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,9	☺						
	P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,9	☺						

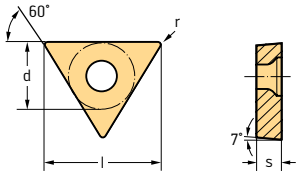
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW



Пластины

B1

	Обозначение	l mm	r mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT110204-FK6	11	0,4													☻	😐				
	TCMT110208-FK6	11	0,8													☻	😐				
	TCMT16T304-FK6	16,5	0,4													☻	😐				
	TCMT16T308-FK6	16,5	0,8														😐				
	TCMT06T102-FM4	6,87	0,2										😐							😐	
	TCMT06T104-FM4	6,87	0,4										😐							😐	
	TCMT090202-FM4	9,62	0,2							☻		😐						☻	😐		
	TCMT090204-FM4	9,62	0,4							☻		😐						☻	😐		
	TCMT090208-FM4	9,62	0,8									😐							😐		
	TCMT110202-FM4	11	0,2							☻		😐		☹				☻	😐		☹
	TCMT110204-FM4	11	0,4				😐			☻	☻	😐		☹				☻	😐		☹
	TCMT110208-FM4	11	0,8							☻		😐		☹				☻	😐		☹
	TCMT16T302-FM4	16,5	0,2									😐							😐		
	TCMT16T304-FM4	16,5	0,4				😐			☻	☻	😐		☹				☻	😐		☹
	TCMT16T308-FM4	16,5	0,8				😐			☻	☻	😐		☹				☻	😐		☹
	TCMT06T102-FP4	6,87	0,2			😐															
	TCMT06T104-FP4	6,87	0,4			😐			☻												
	TCMT090202-FP4	9,62	0,2			😐															
	TCMT090204-FP4	9,62	0,4	☻	☻	😐			☻						☻						
	TCMT090208-FP4	9,62	0,8			😐															
	TCMT110202-FP4	11	0,2		☻	😐															
	TCMT110204-FP4	11	0,4	☻	☻	😐			☻						☻						
	TCMT110208-FP4	11	0,8		☻	😐															
	TCMT16T302-FP4	16,5	0,2			😐															
	TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	☻	☻	😐									☻						
	TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☻	😐			☻												
	TCMT110204-FP6	11	0,4			😐															
	TCMT110208-FP6	11	0,8			😐															
	TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			😐															
	TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			😐															
	TCMT090204-MK4	9,62	0,4													☻	😐				
	TCMT090208-MK4	9,62	0,8														😐				
	TCMT110204-MK4	11	0,4													☻	😐				
	TCMT110208-MK4	11	0,8													☻	😐				
	TCMT16T304-MK4	16,5	0,4													☻	😐				
	TCMT16T308-MK4	16,5	0,8													☻	😐				
	TCMT090204-MM4	9,62	0,4							☻		😐						☻	😐		
	TCMT090208-MM4	9,62	0,8									😐							😐		
	TCMT110204-MM4	11	0,4									😐							😐		
	TCMT110208-MM4	11	0,8									😐							😐		
	TCMT16T304-MM4	16,5	0,4				😐			☻	☻	😐						☻	😐		
	TCMT16T308-MM4	16,5	0,8				😐			☻	☻	😐						☻	😐		

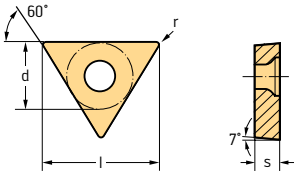
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT090204-MP4	9,62	0,4			😐															
	TCMT090208-MP4	9,62	0,8			😐															
	TCMT110204-MP4	11	0,4		😊	😐															
	TCMT110208-MP4	11	0,8		😊	😐															
	TCMT16T304-MP4	16,5	0,4		😊	😐															
	TCMT16T308-MP4	16,5	0,8		😊	😐															
	TCMT220408-MP4	22	0,8			😐															
	TCMT090204-RK4	9,62	0,4														😐				
	TCMT090208-RK4	9,62	0,8														😐				
	TCMT110204-RK4	11	0,4													😊	😐				
	TCMT110208-RK4	11	0,8													😊	😐				
	TCMT16T304-RK4	16,5	0,4														😐				
	TCMT16T308-RK4	16,5	0,8													😊	😐				
	TCMT16T312-RK4	16,5	1,2													😊	😐				
	TCMT090204-RM4	9,62	0,4									😐		😣					😐		😣
	TCMT090208-RM4	9,62	0,8									😐							😐		
	TCMT110204-RM4	11	0,4				😐			😊	😐	😐		😣				😊	😐		😣
	TCMT110208-RM4	11	0,8				😐				😐	😐		😣					😐		😣
	TCMT16T304-RM4	16,5	0,4				😐			😊	😐	😐		😣				😊	😐		😣
	TCMT16T308-RM4	16,5	0,8				😐			😊	😐	😐		😣				😊	😐		😣
	TCMT16T312-RM4	16,5	1,2									😐		😣					😐		😣
	TCMT090204-RP4	9,62	0,4			😐		😣													
	TCMT090208-RP4	9,62	0,8			😐		😣													
	TCMT110204-RP4	11	0,4		😊	😐		😣													
	TCMT110208-RP4	11	0,8			😐		😣													
	TCMT16T304-RP4	16,5	0,4		😊	😐		😣													
	TCMT16T308-RP4	16,5	0,8		😊	😐		😣													
	TCMT16T312-RP4	16,5	1,2		😊	😐		😣													
	TCMW110204-RK6	11	0,4													😊	😐				
	TCMW110208-RK6	11	0,8													😊	😐				
	TCMW16T304-RK6	16,5	0,4													😊	😐				
	TCMW16T308-RK6	16,5	0,8													😊	😐				

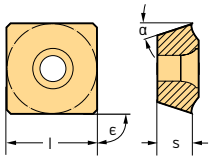
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

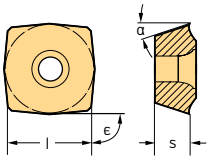
HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😣 условий обработки

😊 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

Пластины квадратные
P284..





Пластины

B1

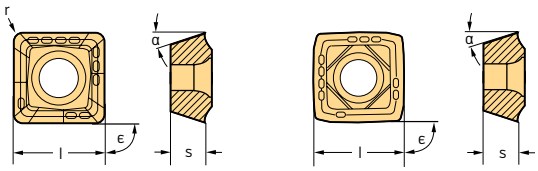
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	☹		☹		☹	☺	☹			☹
	P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☺	☹		☹		☹	☺	☹			☹
	P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	☺	☹		☹		☹	☺	☹			☹
	P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	☺	☹		☹		☹	☺	☹			☹
	P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	☹		☹		☹	☺	☹			☹
	P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		☹		☹		☹		☹			☹
	P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹		☹		☹		☹			☹
	P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	03	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6		☺	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☺	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1									☺	☺	
	P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	02									☺	☺	
	P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	03									☺	☺	
	P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4									☺	☺	
	P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5									☺	☺	
	P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6									☺	☺	
	P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7									☺	☺	

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные
P484 .



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E67	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-E67	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-E67	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-E67	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-E67	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-E67	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E77	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1							☺	☺	
	P4840P-2R-E77	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02							☺	☺	
	P4840P-3R-E77	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03							☺	☺	
	P4840P-4R-E77	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4							☺	☺	
	P4840P-5R-E77	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5							☺	☺	
	P4840P-6R-E77	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6							☺	☺	
	P4840P-7R-E77	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7							☺	☺	
	P4840P-8R-E77	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8							☺	☺	

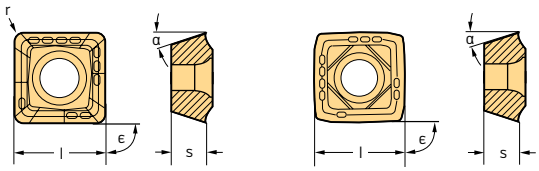
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины квадратные
P484 .



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4841P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹
	P4841P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☹	☺	☺			☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☹

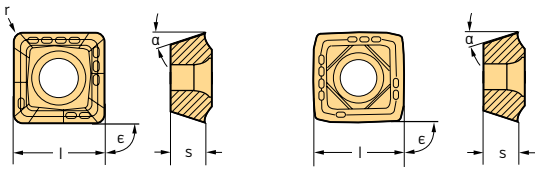
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Пластины квадратные
P484 .



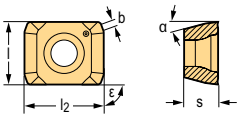
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1							☺	☺	
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02							☺	☺	
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03							☺	☺	
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4							☺	☺	
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5							☺	☺	
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6							☺	☺	
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7							☺	☺	
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8							☺	☺	

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины прямоугольные
LCGX



Пластины

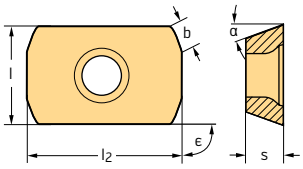
B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	N HC WNN15	N HW WN15
	LCGX050203-E77	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	☺
	LCGX06T204-E77	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	☺

Пример заказа инструмента из сплава WN15: LCGX050203-E77 WN15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины прямоугольные
LCMX



Пластины

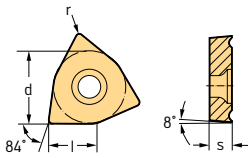
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	LCMX050203-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹
	LCMX06T204-B57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹
	LCMX050203-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹	☹
	LCMX06T204-D57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹	☹
	LCMX050203-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹	☹
	LCMX06T204-E57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹	☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: LCMX050203-B57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LCMX050203-B57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: LCMX050203-B57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины треугольные
WOMX / WOEX



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	P				M		K			S
									HC				HC		HC		HC
								WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WAK15	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐		☹		☹			😐	☹
	WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		😐	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹	☹	☹	☹	☺		☹	☹
	WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☺	😐	☹	☹
	WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☺	😐	☹	☹
	WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☺	😐	☹	☹
	WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☺	😐	☹	☹
	WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐		☹		☹			☹	☹
	WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☺	😐		☹		☹		😐	☹	☹
	WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☺	😐		☹		☹		😐	☹	☹
	WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☺	😐		☹		☹	☺	😐	☹	☹
	WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☺	😐		☹		☹		😐	☹	☹
	WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐		☹		☹			☹	☹
	WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐		☹		☹			☹	☹

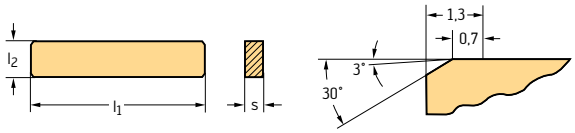
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: WOMX030204-B57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: WOMX030204-B57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины с задними углами, P6500



Пластины

B1

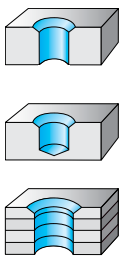
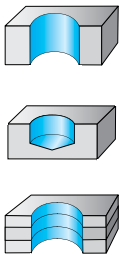
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_1 mm	l_2 mm	s mm	Заборный конус	P HC WXP15	K HC WXK05
	P6500-1R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	
	P6500-2R-A88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	
	P6500-4R-A88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	
	P6500-0R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺	
	P6500-1R-B88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	☺
	P6500-2R-B88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺
	P6500-4R-B88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	☺
	P6500-1R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5		☺
	P6500-2R-B88-E5	2	20	4,5	4,5	E5		☺
	P6500-4R-B88-E5	2	25	7	2,3	E5		☺

Пример заказа инструмента из сплава WXP15: P6500-1R-A88-E1 WXP15

HC = твёрдый сплав с покрытием

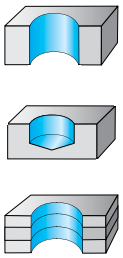
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	**2,5 x D_C**	**1,3 x D_C**	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**5 x D_C**
					
Обозначение	D4240 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	2	2	2	2	2
Диапазон Ø					
[mm]	12–29	12–25,99		12–37,99	12–31,99
[inch]			0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,22
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин			 P600 .		
Кол-во режущих кромок	1	1	1	1	1
Страница в каталоге	B 230	B 232	B 236	B 234	B 242
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D4240	D4140	D4140	D4140	D4140

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

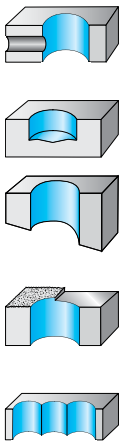
Свёрла с пластинами

Вид обработки				
Глубина сверления	**5 x D_C**	**7 x D_C**	**7 x D_C**	**10 x D_C**
				
Обозначение	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	2	2	2	2
Диапазон Ø				
[mm]	12–37,99	12–31,99	12–37,99	12–25,99
[inch]	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,023
P Сталь	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости				
O Прочее				
Тип пластин		 P600 .		
Кол-во режущих кромок	1	1	1	1
Страница в каталоге	B 242	B 250	B 250	B 256
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	D4140	D4140	D4140	D4140

WALTER SELECT

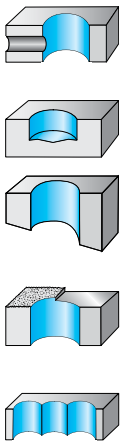
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**2 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**	**5 x D_C**
					
Обозначение	D4170 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	16,5–59	16,5–59
[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●	
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин			 P484 .C  P484 .P		
Кол-во режущих кромок	4	4	4	4	4
Страница в каталоге	B 296	B 264	B 274	B 266	B 266
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

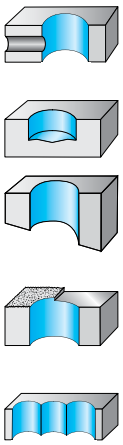
Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	2 x D_C	3 x D_C	4 x D_C	2 x D_C	2 x D_C
					
Обозначение	D3120 Drion·tec®	D3120 Drion·tec®	D3120 Drion·tec®	B3212	B3212
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	16–42	16–58	16–42	10–18	
[inch]		0,750–1,500	0,750–1,500		0,391–0,625
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин		 P284 .S		 LC .	
Кол-во режущих кромок	4	4	4		
Страница в каталоге	B 298	B 300	B 308	B 312	B 314
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла с пластинами

Вид обработки			
Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**
			
Обозначение	B3213	B3213	B3214
Рабочие режущие кромки	1	1	1
Диапазон Ø			
[mm]	10–18		10–18
[inch]		0,391–0,64	
P Сталь	●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Тип пластин		 LC .	
Кол-во режущих кромок			
Страница в каталоге	B 316	B 316	B 320
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B3213	B3213	B3214

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

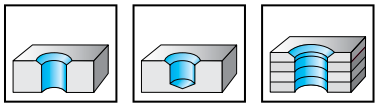
Сверла с пластинами

D4240 mm

Drion·tec®



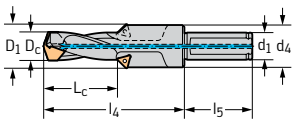
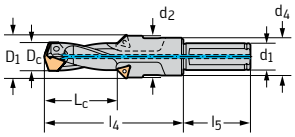
B1



D_c 12–29,99	2,5×D_c	90°	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

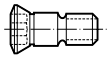
Инструмент

Обозначение	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	68	50	20	30	0,22	1	A	P600 . -D12, ..
D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D14, ..
D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	80	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D15, ..
D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	88	50	20	30	0,3	1	C	P600 . -D17, ..
D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96	50	20	30	0,34	1	D	P600 . -D19, ..
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	104	50	20	30	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117	56	25	35	0,63	1	G	P600 . -D24, ..
D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125	56	25	35	0,64	1	H	P600 . -D26, ..
D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	138	60	32	42	1,08	1	J	P600 . -D29, ..

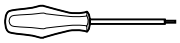
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

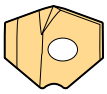
Сборочные детали

	D_c [mm]	12	14–15	17	19	21	24	26	29
	Винт для технологического центра P600. Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
	Винт фасочной пластины TC.. Момент затяжки	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12	14–17	19	21–24	26–29
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	l mm	D_c mm	r mm	P HC WMP35	P HC WPP20G	P HC WPP25	P HC WPP45C	P HC WSM20S	M HC WMP35	M HC WSM20S	K HC WKK20S	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35	S HC WSM20S
	P6001-D..		12–29,8					☻								
	P6003-D..		12–29,8		☹					☻					☻	
	P6004-D..		12–29,5											☻		
	P6005-D..		12–29,8										☹			
	P6006-D..		12–29,8				☻									
	TCGT110208-MP4	11		0,8		☻										
	TCGT16T308-MK4	16,5		0,8								☻				
	TCGT16T308-MM4	16,5		0,8					☻		☻					☻
	TCMT110208-MK4	11		0,8								☻				
	TCMT110208-MM4	11		0,8					☻		☻					☻
	TCMT110208-MP4	11		0,8		☻										
	TCMT16T308-MK4	16,5		0,8								☻				
	TCMT16T308-MM4	16,5		0,8					☻		☻					☻
	TCMT16T308-MP4	16,5		0,8		☻										

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

☻ ☻ ☻ / ★ = Новый инструмент

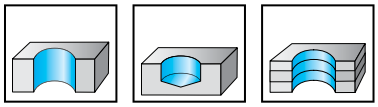
Сверла с пластинами

D4140 mm

Drion·tec®



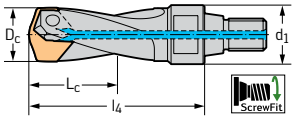
B1



D_c 12–25,99	1,3×D_c	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



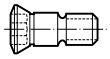
ScrewFit

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-01-12.00T14-A	12	18	48	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	50	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	55	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	57	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	64	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	72	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	74	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	79	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

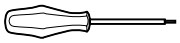
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

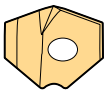
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–25,8			😐				
	P6003-D..	12–25,8	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–25,5						😐	
	P6005-D..	12–25,8					😣		
	P6006-D..	12–25,8		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

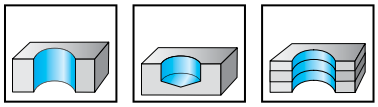
Сверла с пластинами

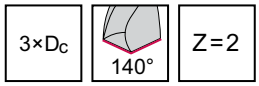
D4140 mm

Drion·tec®



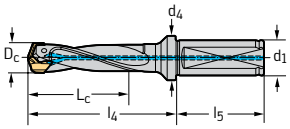
B1





	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



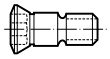
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,13	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,2	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,22	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,27	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,55	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,76	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,85	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

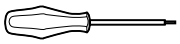
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

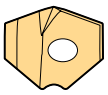
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😣		
	P6006-D..	12–38		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

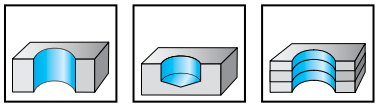
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



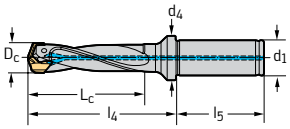
B1



3×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



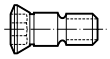
Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.03-12.00A15-A	0,472	1,496	2,677	1,890	0,625	0,787	0,287	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00A15-A	0,512	1,614	2,835	1,890	0,625	0,787	0,309	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00A15-B	0,551	1,772	2,992	1,890	0,625	0,787	0,353	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00A15-B	0,591	1,890	3,150	1,890	0,625	0,787	0,351	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00A19-C	0,630	2,008	3,307	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00A19-C	0,669	2,126	3,465	2,031	0,750	0,984	0,536	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00A19-D	0,709	2,244	3,622	2,031	0,750	0,984	0,551	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00A19-D	0,748	2,362	3,780	2,031	0,750	0,984	0,562	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00A19-E	0,787	2,48	3,937	2,031	0,750	0,984	0,615	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00A19-E	0,827	2,598	4,094	2,031	0,750	0,984	0,639	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00A26-F	0,866	2,756	4,291	2,281	1,000	1,260	1,019	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-24.00A26-G	0,945	2,992	4,606	2,281	1,000	1,260	1,257	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-26.00A26-H	1,024	3,268	4,921	2,281	1,000	1,260	1,213	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-28.00A31-J	1,102	3,504	5,276	2,281	1,250	1,575	1,786	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-30.00A31-K	1,181	3,74	5,591	2,281	1,250	1,575	1,94	1	K	P600 . -D30, ..

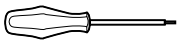
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

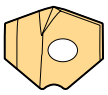
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201			☻				
	P6003-D..	0,472–1,201	☹			☻			☻
	P6004-D..	0,472–1,201						☻	
	P6005-D..	0,472–1,201					☹		
	P6006-D..	0,472–1,201		☺					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

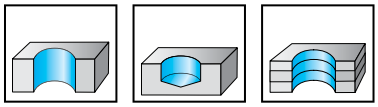
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



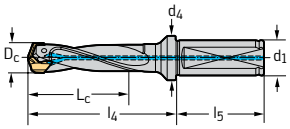
B1



3×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

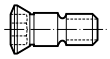
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.03-12.00F15-A	0,472	1,496	2,677	1,890	0,625	0,787	0,311	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	1,614	2,835	1,890	0,625	0,787	0,322	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	1,772	2,992	1,890	0,625	0,787	0,282	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	1,890	3,150	1,890	0,625	0,787	0,359	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	2,008	3,307	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	2,126	3,465	2,031	0,750	0,984	0,507	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	2,244	3,622	2,031	0,750	0,984	0,538	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	2,362	3,780	2,031	0,750	0,984	0,569	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	2,520	3,937	2,031	0,750	0,984	0,602	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	2,638	4,094	2,031	0,750	0,984	0,635	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	2,756	4,291	2,281	1,000	1,260	0,999	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	2,874	4,449	2,281	1,000	1,260	1,045	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	2,992	4,606	2,281	1,000	1,260	1,082	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	3,150	4,764	2,281	1,000	1,260	1,133	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	3,268	4,921	2,281	1,000	1,260	1,184	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	3,386	5,079	2,281	1,000	1,260	1,265	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	3,504	5,276	2,281	1,250	1,575	1,706	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	3,622	5,433	2,281	1,250	1,575	1,843	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	3,74	5,591	2,281	1,250	1,575	1,905	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	3,898	5,748	2,281	1,250	1,575	1,973	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	4,016	5,906	2,281	1,250	1,575	2,006	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	4,134	6,063	2,281	1,250	1,575	2,083	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	4,252	6,22	2,688	1,500	1,969	2,806	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	4,37	6,378	2,688	1,500	1,969	2,989	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	4,528	6,535	2,688	1,500	1,969	2,954	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	4,646	6,693	2,688	1,500	1,969	3,153	1	P	P600 . -D37, ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

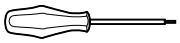
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

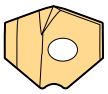
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P	P HC	P HC	M HC	K HC	N HC	S HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,496			☻				
	P6003-D..	0,472–1,496	☹			☻			☻
	P6004-D..	0,472–1,240						☻	
	P6005-D..	0,472–1,496					☹		
	P6006-D..	0,472–1,496		☺					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

☺ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

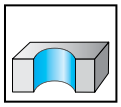
D4140 mm

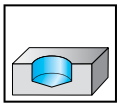
Drion·tec®

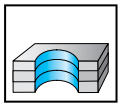




B1





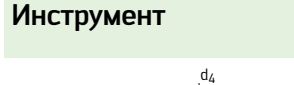


5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

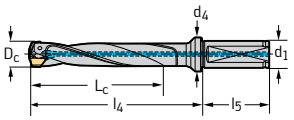
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with collar

D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,25	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,28	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,31	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

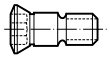


Cylindrical shank with flat

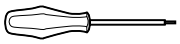
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☺ → средняя = ☹

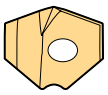
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😣		
	P6006-D..	12–38		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

Сверла с пластинами

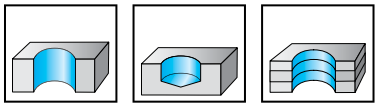
D4140 mm

Drion·tec®





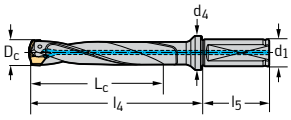
B1



5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



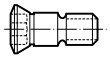
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,55	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

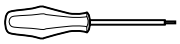
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

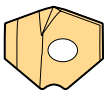
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😣		
	P6006-D..	12–38		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

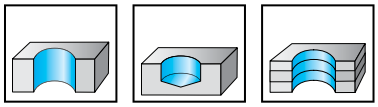
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



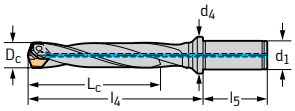
B1



5×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with collar

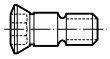
Обозначение	D_C inch	L_C inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.05-12.00A15-A	0,472	2,441	3,622	1,890	0,625	0,787	0,348	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00A15-A	0,512	2,638	3,858	1,890	0,625	0,787	0,37	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00A15-B	0,551	2,874	4,094	1,890	0,625	0,787	0,39	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00A15-B	0,591	3,071	4,331	1,890	0,625	0,787	0,417	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00A19-C	0,630	3,268	4,567	2,031	0,750	0,984	0,560	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00A19-C	0,669	3,465	4,803	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00A19-D	0,709	3,661	5,039	2,031	0,750	0,984	0,619	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00A19-D	0,748	3,858	5,276	2,031	0,750	0,984	0,705	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00A19-E	0,787	4,094	5,512	2,031	0,750	0,984	0,765	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00A19-E	0,827	4,291	5,748	2,031	0,750	0,984	0,814	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00A26-F	0,866	4,488	6,024	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-24.00A26-G	0,945	4,882	6,496	2,281	1,000	1,260	1,323	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-26.00A26-H	1,024	5,315	6,968	2,281	1,000	1,260	1,49	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-28.00A31-J	1,102	5,709	7,48	2,281	1,250	1,575	1,947	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-30.00A31-K	1,181	6,102	7,953	2,281	1,250	1,575	2,313	1	K	P600 . -D30, ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

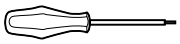
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

Новый инструмент = / ★

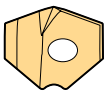
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201			☻				
	P6003-D..	0,472–1,201	☹			☻			☻
	P6004-D..	0,472–1,201						☻	
	P6005-D..	0,472–1,201					☹		
	P6006-D..	0,472–1,201		☺					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

☻ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

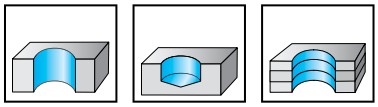
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



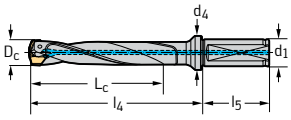
B1



5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



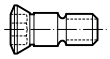
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.05-12.00F15-A	0,472	2,441	3,622	1,890	0,625	0,787	0,340	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	2,638	3,858	1,890	0,625	0,787	0,302	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	2,874	4,094	1,890	0,625	0,787	0,379	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	3,071	4,331	1,890	0,625	0,787	0,406	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	3,268	4,567	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	3,465	4,803	2,031	0,750	0,984	0,573	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	3,661	5,039	2,031	0,750	0,984	0,622	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	3,858	5,276	2,031	0,750	0,984	0,666	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	4,094	5,512	2,031	0,750	0,984	0,750	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	4,291	5,748	2,031	0,750	0,984	0,798	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	4,488	6,024	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	4,685	6,260	2,281	1,000	1,260	1,263	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	4,882	6,496	2,281	1,000	1,260	1,316	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	5,118	6,732	2,281	1,000	1,260	1,400	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	5,315	6,968	2,281	1,000	1,260	1,464	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	5,512	7,205	2,281	1,000	1,260	1,537	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	5,709	7,48	2,281	1,250	1,575	2,079	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	5,906	7,717	2,281	1,250	1,575	2,18	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	6,339	7,953	2,281	1,250	1,575	2,271	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	6,339	8,189	2,281	1,250	1,575	2,394	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	6,535	8,425	2,281	1,250	1,575	2,429	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	6,732	8,661	2,281	1,250	1,575	2,551	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	6,929	8,898	2,688	1,500	1,969	3,331	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	7,126	9,134	2,688	1,500	1,969	3,417	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	7,362	9,37	2,688	1,500	1,969	3,578	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	7,559	9,606	2,688	1,500	1,969	3,704	1	P	P600 . -D37, ..

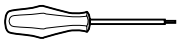
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

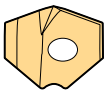
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P	P HC	P HC	M HC	K HC	N HC	S HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,496			☻				
	P6003-D..	0,472–1,496	☹			☻			☻
	P6004-D..	0,472–1,240						☻	
	P6005-D..	0,472–1,496					☹		
	P6006-D..	0,472–1,496		☺					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

☺ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

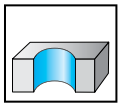
D4140 mm

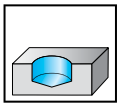
Drion·tec®

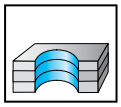




B1



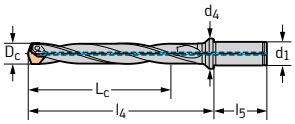




7×D_c | 140° | Z=2

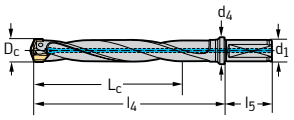
	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,84	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..



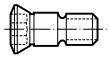
Cylindrical shank with flat

D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,64	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,78	1	H	P600 . -D26, ..

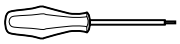
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

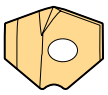
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😣		
	P6006-D..	12–38		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

Сверла с пластинами

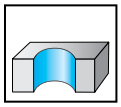
D4140 mm

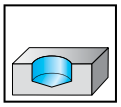
Drion·tec®

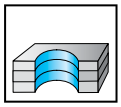




B1



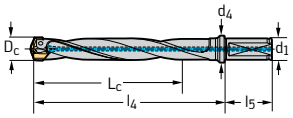




7×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



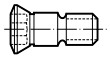
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,28	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

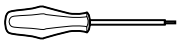
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

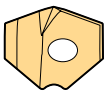
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😣		
	P6006-D..	12–38		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

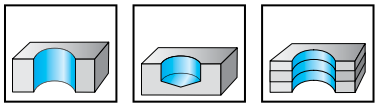
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



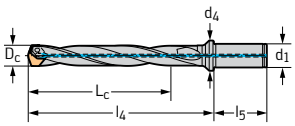
B1



7×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with collar

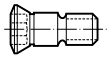
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.07-12.00A15-A	0,472	3,386	4,567	1,890	0,625	0,787	0,377	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00A15-A	0,512	3,661	4,882	1,890	0,625	0,787	0,406	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00A15-B	0,551	3,976	5,197	1,890	0,625	0,787	0,419	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00A15-B	0,591	4,252	5,512	1,890	0,625	0,787	0,467	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00A19-C	0,630	4,528	5,827	2,031	0,750	0,984	0,659	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00A19-C	0,669	4,803	6,142	2,031	0,750	0,984	0,710	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00A19-D	0,709	5,079	6,457	2,031	0,750	0,984	0,750	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00A19-D	0,748	5,354	6,772	2,031	0,750	0,984	0,805	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00A19-E	0,787	5,669	7,087	2,031	0,750	0,984	0,875	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00A19-E	0,827	5,945	7,402	2,031	0,750	0,984	0,946	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00A26-F	0,866	6,22	7,756	2,281	1,000	1,260	1,345	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-24.00A26-G	0,945	6,772	8,386	2,281	1,000	1,260	1,541	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-26.00A26-H	1,024	7,362	9,016	2,281	1,000	1,260	1,720	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-28.00A31-J	1,102	7,913	9,685	2,281	1,250	1,575	2,427	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-30.00A31-K	1,181	8,465	10,315	2,281	1,250	1,575	2,668	1	K	P600 . -D30, ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

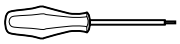
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

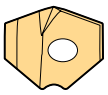
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201			😐				
	P6003-D..	0,472–1,201	😣			😐			😐
	P6004-D..	0,472–1,201						😐	
	P6005-D..	0,472–1,201					😣		
	P6006-D..	0,472–1,201		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

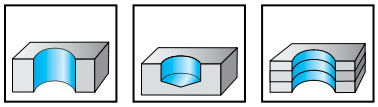
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®



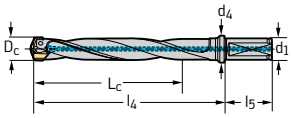
B1



7×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

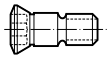
Обозначение	D_C inch	L_C inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.07-12.00F15-A	0,472	3,386	4,567	1,890	0,625	0,787	0,366	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	3,661	4,882	1,890	0,625	0,787	0,39	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	3,976	5,197	1,890	0,625	0,787	0,421	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	4,252	5,512	1,890	0,625	0,787	0,454	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	4,528	5,827	2,031	0,750	0,984	0,617	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669	4,803	6,142	2,031	0,750	0,984	0,697	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	5,079	6,457	2,031	0,750	0,984	0,734	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748	5,354	6,772	2,031	0,750	0,984	0,794	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787	5,669	7,087	2,031	0,750	0,984	0,858	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827	5,945	7,402	2,031	0,750	0,984	0,933	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866	6,22	7,756	2,281	1,000	1,260	1,351	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906	6,496	8,071	2,281	1,000	1,260	1,429	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945	6,772	8,386	2,281	1,000	1,260	1,523	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984	7,087	8,701	2,281	1,000	1,260	1,609	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	7,362	9,016	2,281	1,000	1,260	1,702	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	7,638	9,331	2,281	1,000	1,260	1,803	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	7,913	9,685	2,281	1,250	1,575	2,379	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	8,189	10,000	2,281	1,250	1,575	2,425	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	8,465	10,315	2,281	1,250	1,575	2,844	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	8,780	10,630	2,281	1,250	1,575	2,811	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	9,055	10,945	2,281	1,250	1,575	2,866	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	9,331	11,260	2,281	1,250	1,575	3,263	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	9,606	11,575	2,688	1,500	1,969	4,034	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	9,882	11,890	2,688	1,500	1,969	4,255	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	10,197	12,205	2,688	1,500	1,969	4,359	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	10,433	12,520	2,688	1,500	1,969	4,592	1	P	P600 . -D37, ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

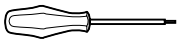
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

Новый инструмент = / ★

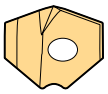
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P	P HC	P HC	M HC	K HC	N HC	S HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,496			😐				
	P6003-D..	0,472–1,496	😣			😐			😐
	P6004-D..	0,472–1,240						😐	
	P6005-D..	0,472–1,496					😣		
	P6006-D..	0,472–1,496		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

😀 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

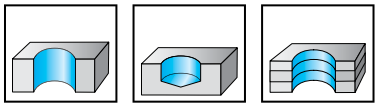
D4140 inch

Drion·tec®



B1

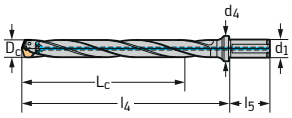
– P6006 – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c



10×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



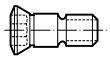
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.10-12.00F15-A	0,472	4,724	5,984	1,890	0,625	0,787	0,353	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	5,906	7,283	1,890	0,625	0,787	0,485	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	7,48	9,016	2,031	0,750	0,984	0,882	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	8,661	10,354	2,281	1,000	1,260	1,543	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	9,843	11,654	2,281	1,000	1,260	1,984	1	G	P600 . -D25, ..

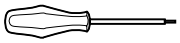
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

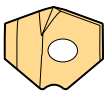
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866	0,984
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866–0,984
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,016			😐				
	P6003-D..	0,472–1,016	😟			😐			😐
	P6004-D..	0,472–1,004						😐	
	P6005-D..	0,472–1,016					😟		
	P6006-D..	0,472–1,016		🙂					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла с пластинами

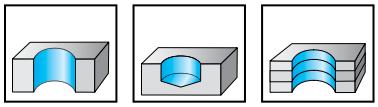
D4140 mm

Drion·tec®



B1

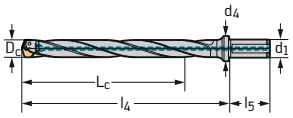
– P600б – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c



10×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



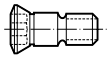
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,47	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	274	56	25	32	0,72	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

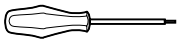
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

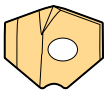
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18	19	20–24	21–25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–25,8			😐				
	P6003-D..	12–25,8	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–25,5						😐	
	P6005-D..	12–25,8					😣		
	P6006-D..	12–25,8		😀					

HC = Coated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

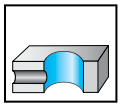
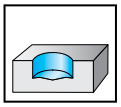
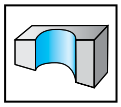
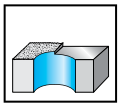
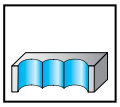
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

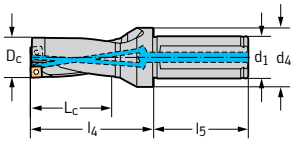






2×D_c | Z=1

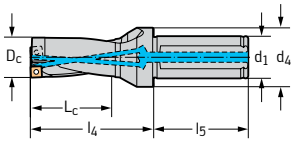
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

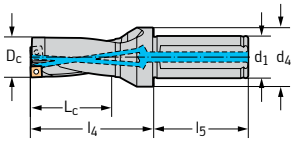
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,33	1 / 1	
D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,34	1 / 1	
D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	42	0,66	1 / 1	
D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	42	0,7	1 / 1	
D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	42	0,71	1 / 1	
D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	42	0,71	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

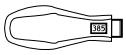
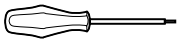
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E67	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841C-2R-A57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-2R-E57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E67	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841C-3R-A57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-3R-E57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-.R-E57	1–8	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-.R-E67	1–8	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841P-.R-A57	1–8	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4841P-.R-E57	1–8	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-2R-A57	2	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-2R-E57	2	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-2R-E67	2	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841P-2R-A57	2	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4841P-2R-E57	2	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-3R-A57	3	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-3R-E57	3	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-3R-E67	3	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4840P-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841P-3R-A57	3	😊	😐	😐		😐		😊	😐			😐
	P4841P-3R-E57	3	😊	😊	😐		😐		😊	😐			😐

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

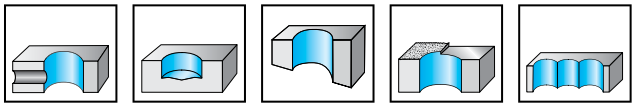
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

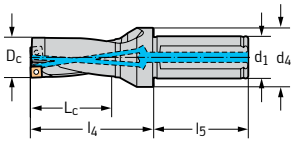


2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

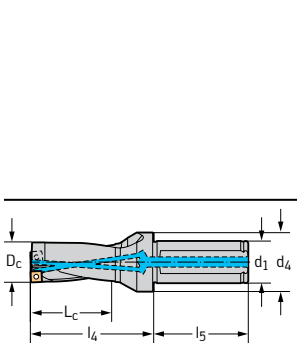
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	42	0,73	1 / 1	
D4120-02-30.50F32-P45	30,5	61	93	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-31.50F32-P45	31,5	63	95	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-02-32.50F32-P45	32,5	65	97	60	32	42	0,79	1 / 1	
D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-02-33.50F32-P45	33,5	67	99	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-02-34.50F32-P45	34,5	69	101	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	42	0,9	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-02-35.50F32-P46	35,5	71	103	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-02-36.50F32-P46	36,5	73	105	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-37.50F40-P46	37,5	75	115	70	40	50	1,36	1 / 1	
D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,47	1 / 1	
D4120-02-38.50F40-P46	38,5	77	117	70	40	50	1,39	1 / 1	
D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-02-39.50F40-P46	39,5	79	119	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
D4120-02-40.50F40-P46	40,5	81	121	70	40	50	1,49	1 / 1	
D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,5	1 / 1	
D4120-02-41.50F40-P46	41,5	83	123	70	40	50	1,51	1 / 1	
D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,64	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,6	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,7	1 / 1	
D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,74	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,8	1 / 1	
D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,85	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	1,84	1 / 1	

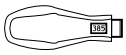
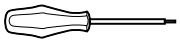
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E67	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E77	2									🙂	🙂	
	P4841C-2R-A57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-2R-E57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E67	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E77	3									🙂	🙂	
	P4841C-3R-A57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-3R-E57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-2R-A57	2	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-2R-E57	2	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-2R-E67	2	🙂	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-2R-E77	2									🙂	🙂	
	P4841P-2R-A57	2	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4841P-2R-E57	2	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-3R-A57	3	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-3R-E57	3	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-3R-E67	3	🙂	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4840P-3R-E77	3									🙂	🙂	
	P4841P-3R-A57	3	😀	😐	😐		😐		😀	😐			😐
	P4841P-3R-E57	3	🙂	😀	😐		😐		😀	😐			😐

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

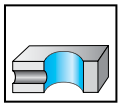
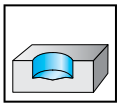
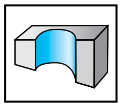
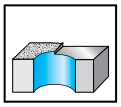
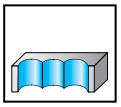
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



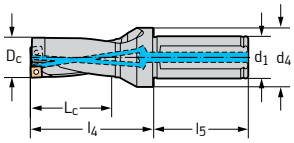
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,01	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,19	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,37	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,62	1 / 1	

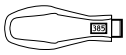
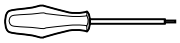
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E67	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E77	2									🙂	🙂	
	P4841C-2R-A57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-2R-E57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E67	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E77	3									🙂	🙂	
	P4841C-3R-A57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-3R-E57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840P-.R-A57	1–8	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-2R-A57	2	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E57	2	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E67	2	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E77	2									🙂	🙂	
	P4841P-2R-A57	2	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4841P-2R-E57	2	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-3R-A57	3	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E57	3	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E67	3	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E77	3									🙂	🙂	
	P4841P-3R-A57	3	🙂	😐	😐		😐		🙂	😐			😐
	P4841P-3R-E57	3	🙂	🙂	😐		😐		🙂	😐			😐

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

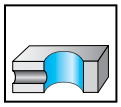
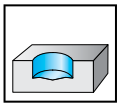
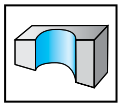
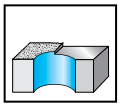
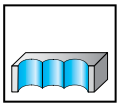
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



B1

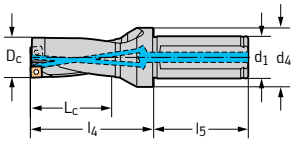






2×D_c | Z=1

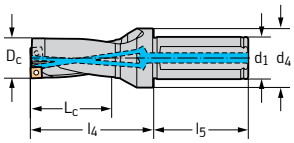
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

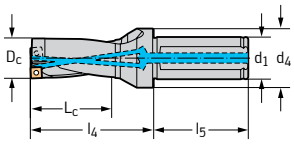
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	1,849	2,031	0,750	1,125	0,509	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	1,881	2,031	0,750	1,125	0,511	1 / 1	
D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	1,911	2,031	0,750	1,125	0,516	1 / 1	
D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	1,943	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	
D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	1,975	2,031	0,750	1,125	0,525	1 / 1	
D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	2,005	2,031	0,750	1,125	0,529	1 / 1	
D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	2,037	2,031	0,750	1,125	0,437	1 / 1	
D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	2,310	2,281	1,000	1,375	0,922	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	2,34	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	2,37	2,281	1,000	1,375	0,767	1 / 1	
D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	2,410	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	2,44	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	2,500	2,281	1,000	1,375	0,895	1 / 1	
D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	2,530	2,281	1,000	1,375	0,97	1 / 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	2,560	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	2,62	2,281	1,000	1,375	0,097	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	2,69	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	2,880	2,281	1,250	1,625	1,433	1 / 1	
D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	2,94	2,281	1,250	1,625	1,455	1 / 1	
D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	2,97	2,281	1,250	1,625	1,466	1 / 1	
D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	3,000	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	
D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	3,07	2,281	1,250	1,625	1,554	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	3,100	2,281	1,250	1,625	1,398	1 / 1	
D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	3,130	2,281	1,250	1,625	1,576	1 / 1	
D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	3,22	2,281	1,250	1,625	1,590	1 / 1	
D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	3,250	2,281	1,250	1,625	1,609	1 / 1	
D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	3,350	2,281	1,250	1,625	1,66	1 / 1	
D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	3,380	2,281	1,250	1,625	1,698	1 / 1	
D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	3,47	2,281	1,250	1,625	1,695	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,374	3,500	2,281	1,250	1,625	1,737	1 / 1	
D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,500	3,630	2,281	1,250	1,625	1,808	1 / 1	
D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,624	3,750	2,281	1,250	1,625	1,9	1 / 1	
D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,686	3,82	2,281	1,250	1,625	1,953	1 / 1	
D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,750	3,880	2,281	1,250	1,625	1,993	1 / 1	



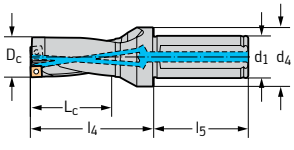
Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

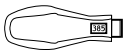
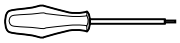
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

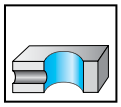
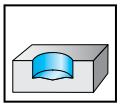
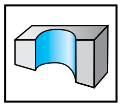
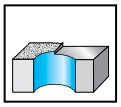
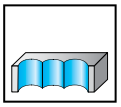
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



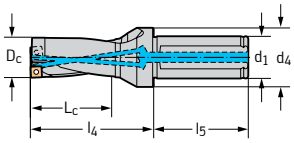
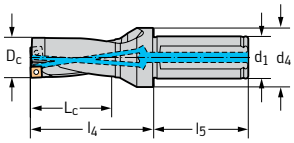
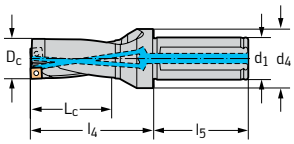
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	3,97	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,874	4,250	2,688	1,500	1,940	2,734	1 / 1	
	D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,000	4,380	2,688	1,500	1,940	2,939	1 / 1	
	D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,124	4,500	2,688	1,500	1,940	2,987	1 / 1	
	D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,250	4,630	2,688	1,500	1,940	3,064	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	4,750	2,688	1,500	1,940	3,025	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	4,880	2,688	1,500	1,940	3,166	1 / 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	5,000	2,688	1,500	1,940	3,32	1 / 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	5,130	2,688	1,500	1,940	3,499	1 / 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	5,250	2,688	1,500	1,940	3,691	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,000	5,62	3,250	2,000	2,440	5,944	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,124	5,74	3,250	2,000	2,440	6,169	1 / 1	
	D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,250	5,87	3,250	2,000	2,440	6,418	1 / 1	
	D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,374	5,99	3,250	2,000	2,440	6,656	1 / 1	
	D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,500	6,12	3,250	2,000	2,440	6,925	1 / 1	

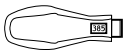
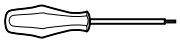
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

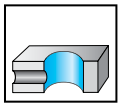
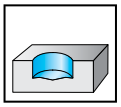
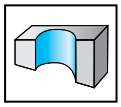
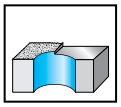
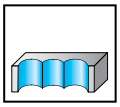
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

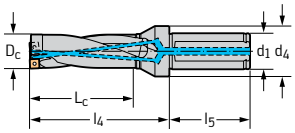






3×D_c | Z=1

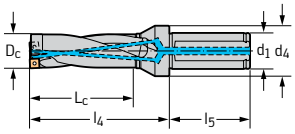
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

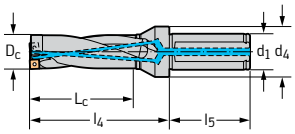
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,2	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,36	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,71	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,87	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

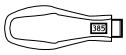
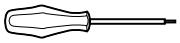
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	2		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	2	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

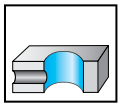
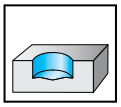
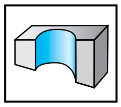
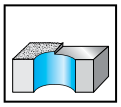
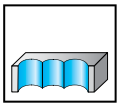
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

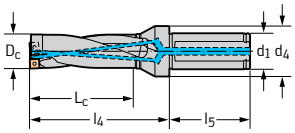






3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

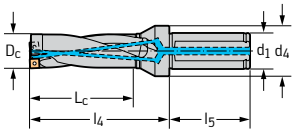
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,88	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-03-30.50F32-P45	30,5	91,5	124	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,93	1 / 1	
D4120-03-31.50F32-P45	31,5	94,5	127	60	32	42	0,88	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-03-32.50F32-P45	32,5	97,5	130	60	32	42	0,92	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	0,93	1 / 1	
D4120-03-33.50F32-P45	33,5	100,5	133	60	32	42	0,96	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	0,97	1 / 1	
D4120-03-34.50F32-P45	34,5	103,5	136	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,08	1 / 1	



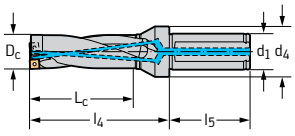
Cylindrical shank with flat

D4120-03-35.50F32-P46	35,5	106,5	139	60	32	42	1	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	
D4120-03-36.50F32-P46	36,5	109,5	142	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
D4120-03-37.50F40-P46	37,5	112,5	153	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
D4120-03-38.50F40-P46	38,5	115,5	156	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
D4120-03-39.50F40-P46	39,5	118,5	159	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,68	1 / 1	
D4120-03-40.50F40-P46	40,5	121,5	162	70	40	50	1,71	1 / 1	
D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,82	1 / 1	
D4120-03-41.50F40-P46	41,5	124,5	165	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,79	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	1,92	1 / 1	
D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,18	1 / 1	
D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,15	1 / 1	
D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,33	1 / 1	
D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,45	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

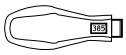
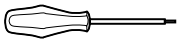
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😑	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E67	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841C-2R-A57	2		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-2R-E57	2		😑	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E67	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841C-3R-A57	3		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-3R-E57	3		😑	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E57	1–8	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E67	1–8	😊	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841P-.R-A57	1–8	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4841P-.R-E57	1–8	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-2R-A57	2	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-2R-E57	2	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-2R-E67	2	😊	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841P-2R-A57	2	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4841P-2R-E57	2	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-3R-A57	3	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-3R-E57	3	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-3R-E67	3	😊	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841P-3R-A57	3	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4841P-3R-E57	3	😊	😑	😐		😐		😑	😐			😐

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😑 → средняя = 😐

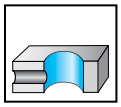
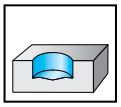
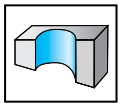
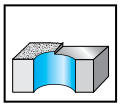
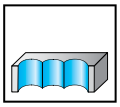
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



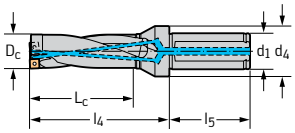
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,5	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	
D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,69	1 / 1	
D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

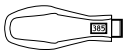
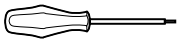
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-2R-E67	2		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841C-2R-A57	2		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-2R-E57	2		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-3R-E67	3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841C-3R-A57	3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-3R-E57	3		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😊	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😊	😊	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-2R-A57	2	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-2R-E57	2	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-2R-E67	2	😊	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-2R-E77	2									😊	😊	
	P4841P-2R-A57	2	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-2R-E57	2	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-3R-A57	3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-3R-E57	3	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-3R-E67	3	😊	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-3R-E77	3									😊	😊	
	P4841P-3R-A57	3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-3R-E57	3	😊	😐	😠		😠		😐	😠			😠

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

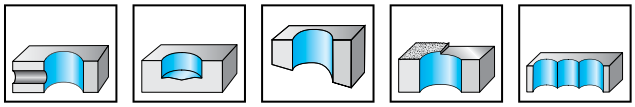
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



B1

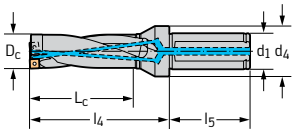


3×D_c | Z=1

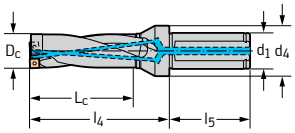
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

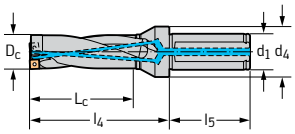
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	2,380	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	2,428	2,031	0,750	1,125	0,373	1 / 1	
D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	2,473	2,031	0,750	1,125	0,531	1 / 1	
D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	2,521	2,031	0,750	1,125	0,538	1 / 1	
D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	2,569	2,031	0,750	1,125	0,441	1 / 1	
D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	2,614	2,031	0,750	1,125	0,452	1 / 1	
D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	2,662	2,031	0,750	1,125	0,465	1 / 1	
D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	2,97	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	3,010	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	3,060	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	3,110	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	3,150	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	3,250	2,281	1,000	1,375	0,946	1 / 1	
D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	3,300	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	3,34	2,281	1,000	1,375	1,036	1 / 1	
D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	3,44	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	3,530	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	3,760	2,281	1,250	1,625	1,453	1 / 1	
D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	3,850	2,281	1,250	1,625	1,543	1 / 1	
D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	3,89	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	3,94	2,281	1,250	1,625	1,521	1 / 1	
D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	4,030	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	4,080	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	4,130	2,281	1,250	1,625	1,676	1 / 1	
D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	4,27	2,281	1,250	1,625	1,565	1 / 1	
D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	4,32	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	4,460	2,281	1,250	1,625	1,731	1 / 1	
D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	4,510	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	4,64	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,561	4,69	2,281	1,250	1,625	1,852	1 / 1	
D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,750	4,880	2,281	1,250	1,625	1,984	1 / 1	
D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	2,123	1 / 1	
D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,029	5,160	2,281	1,250	1,625	2,172	1 / 1	
D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,125	5,260	2,281	1,250	1,625	2,339	1 / 1	



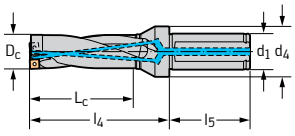
Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

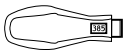
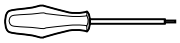
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

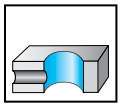
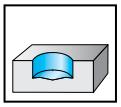
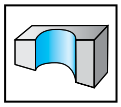
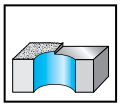
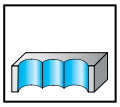
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



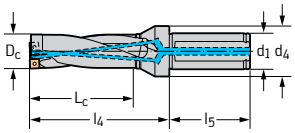
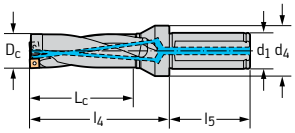
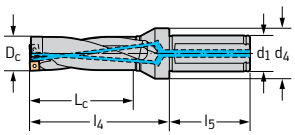
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	5,39	2,281	1,250	1,625	2,271	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	5,69	2,688	1,500	1,940	3,086	1 / 1	
D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	5,880	2,688	1,500	1,940	3,362	1 / 1	
D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	6,07	2,688	1,500	1,940	3,461	1 / 1	
D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	6,260	2,688	1,500	1,940	3,527	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	6,44	2,688	1,500	1,940	3,675	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	6,630	2,688	1,500	1,940	3,900	1 / 1	
D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	6,82	2,688	1,500	1,940	4,365	1 / 1	
D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	7,010	2,688	1,500	1,940	4,42	1 / 1	
D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	7,19	2,688	1,500	1,940	4,711	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,000	7,62	3,250	2,000	2,440	7,002	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,186	7,810	3,250	2,000	2,440	7,322	1 / 1	
D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,375	8,000	3,250	2,000	2,440	7,685	1 / 1	
D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,561	8,180	3,250	2,000	2,440	8,047	1 / 1	
D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,750	8,37	3,250	2,000	2,440	8,508	1 / 1	

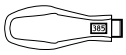
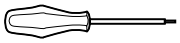
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

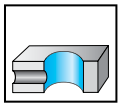
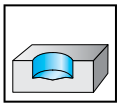
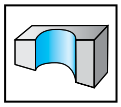
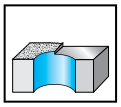
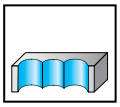
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

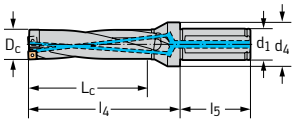






4×D_c | Z=1

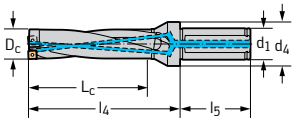
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

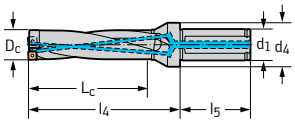
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин EA	Тип
D4120-04-16.50F25-P42	16,5	66	91	56	25	35	0,36	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-04-17.50F25-P42	17,5	70	95	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-04-18.50F25-P42	18,5	74	99	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-04-19.50F25-P42	19,5	78	103	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-04-20.50F25-P43	20,5	82	107	56	25	35	0,41	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-04-21.50F25-P43	21,5	86	111	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-04-22.50F25-P43	22,5	90	115	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,5	1 / 1	
D4120-04-23.50F25-P43	23,5	94	119	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,56	1 / 1	
D4120-04-24.50F25-P44	24,5	98	123	56	25	35	0,48	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,56	1 / 1	
D4120-04-25.50F32-P44	25,5	102	134	60	32	42	0,76	1 / 1	
D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-04-26.50F32-P44	26,5	106	138	60	32	42	0,8	1 / 1	
D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,81	1 / 1	
D4120-04-27.50F32-P44	27,5	110	142	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-04-28.50F32-P44	28,5	114	146	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-04-29.50F32-P45	29,5	118	150	60	32	42	0,9	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-04-30.50F32-P45	30,5	122	154	60	32	42	0,94	1 / 1	
D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
D4120-04-31.50F32-P45	31,5	126	158	60	32	42	0,99	1 / 1	
D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1	
D4120-04-32.50F32-P45	32,5	130	162	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,13	1 / 1	
D4120-04-33.50F32-P45	33,5	134	166	60	32	42	1,09	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

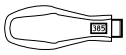
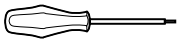
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	2		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	4–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	2	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	4–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

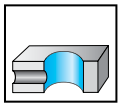
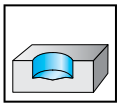
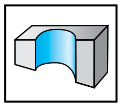
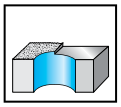
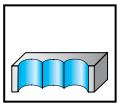
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



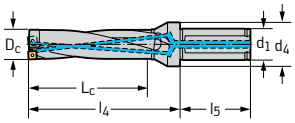
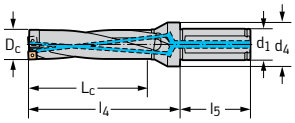
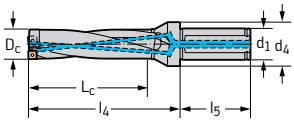
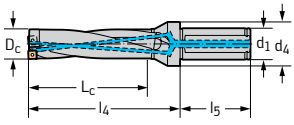
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин EA	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,11	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120-04-34.50F32-P45	34,5	138	170	60	32	42	1,14	1 / 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-35.50F32-P46	35,5	142	174	60	32	42	1,13	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	
	D4120-04-36.50F32-P46	36,5	146	178	60	32	42	1,19	1 / 1	
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
	D4120-04-37.50F40-P46	37,5	150	190	70	40	50	1,71	1 / 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
	D4120-04-38.50F40-P46	38,5	154	194	70	40	50	1,78	1 / 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
	D4120-04-39.50F40-P46	39,5	158	198	70	40	50	1,86	1 / 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
	D4120-04-40.50F40-P46	40,5	162	202	70	40	50	1,93	1 / 1	
	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,08	1 / 1	
	D4120-04-41.50F40-P46	41,5	166	206	70	40	50	2,01	1 / 1	
	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,13	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,15	1 / 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,44	1 / 1	
	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,54	1 / 1	
	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,54	1 / 1	
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,78	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
	D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
	D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
	D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
	D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
	D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
	D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
	D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

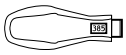
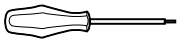
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P WKP25S	P HC WSP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	P ND WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	M ND WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	2		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-2R-E77	2											🙂	🙂	
	P4841C-2R-A57	2		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-2R-E57	2		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E67	3		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-3R-E77	3											🙂	🙂	
	P4841C-3R-A57	3		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-3R-E57	3		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E67	4–8		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	4–8											🙂	🙂	
	P4841C-.R-A57	4–8		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	4–8		😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840P-2R-A57	2	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E57	2	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E67	2	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-2R-E77	2											🙂	🙂	
	P4841P-2R-A57	2	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4841P-2R-E57	2	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-3R-A57	3	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E57	3	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E67	3	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-3R-E77	3											🙂	🙂	
	P4841P-3R-A57	3	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4841P-3R-E57	3	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-.R-A57	4–8	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E57	4–8	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E67	4–8	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4840P-.R-E77	4–8											🙂	🙂	
	P4841P-.R-A57	4–8	🙂	😐	😐			😐			🙂	😐			😐
	P4841P-.R-E57	4–8	🙂	🙂	😐			😐			🙂	😐			😐

HC = Coated carbide
ND =
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

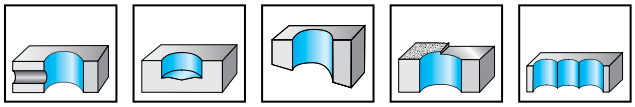
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



B1

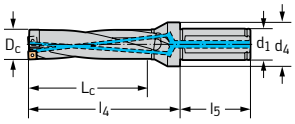


4×D_c | Z=1

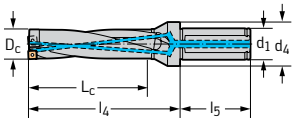
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

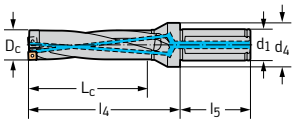
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин EA	Тип
D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	3,62	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	3,680	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	3,750	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	3,810	2,281	1,000	1,375	0,961	1 / 1	
D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	3,87	2,281	1,000	1,375	0,725	1 / 1	
D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	4,000	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	4,060	2,281	1,000	1,375	1,014	1 / 1	
D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	4,12	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	
D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	4,250	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	4,37	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	4,630	2,281	1,250	1,625	1,653	1 / 1	
D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	4,750	2,281	1,250	1,625	1,62	1 / 1	
D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	4,810	2,281	1,250	1,625	1,493	1 / 1	
D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	4,880	2,281	1,250	1,625	1,735	1 / 1	
D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	5,000	2,281	1,250	1,625	1,587	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	1,795	1 / 1	
D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	5,130	2,281	1,250	1,625	1,812	1 / 1	
D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	5,310	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	5,380	2,281	1,250	1,625	1,925	1 / 1	
D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	5,57	2,281	1,250	1,625	1,896	1 / 1	
D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	5,630	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	5,810	2,281	1,250	1,625	2,028	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	5,880	2,281	1,250	1,625	2,156	1 / 1	
D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	6,130	2,281	1,250	1,625	2,308	1 / 1	
D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	6,380	2,281	1,250	1,625	2,392	1 / 1	
D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	6,496	2,281	1,250	1,625	2,359	1 / 1	
D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	6,630	2,281	1,250	1,625	2,685	1 / 1	
D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	6,810	2,281	1,250	1,625	2,394	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	7,130	2,688	1,500	1,940	3,3	1 / 1	
D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	7,380	2,688	1,500	1,940	3,682	1 / 1	
D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	7,630	2,688	1,500	1,940	3,924	1 / 1	
D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	7,880	2,688	1,500	1,940	4,048	1 / 1	
D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	8,128	2,688	1,500	1,940	4,231	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,000	8,380	2,688	1,500	1,940	4,539	1 / 1	
D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,248	8,628	2,688	1,500	1,940	4,868	1 / 1	
D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	5,232	1 / 1	
D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,748	9,128	2,688	1,500	1,940	5,626	1 / 1	



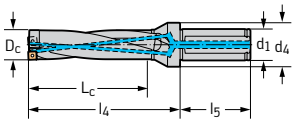
Cylindrical shank with flat



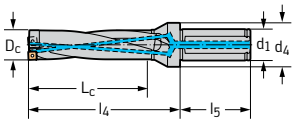
Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

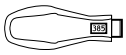
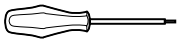
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,2–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

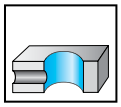
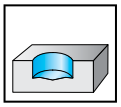
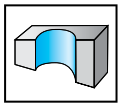
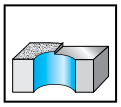
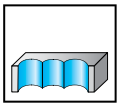
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



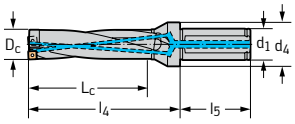
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин EA	Тип
D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	9,62	3,250	2,000	2,440	8,128	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	9,868	3,250	2,000	2,440	8,578	1 / 1	
D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	10,12	3,250	2,000	2,440	9,414	1 / 1	
D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	10,368	3,250	2,000	2,440	9,557	1 / 1	
D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	10,62	3,250	2,000	2,440	10,093	1 / 1	

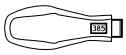
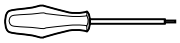
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,2–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

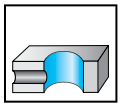
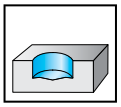
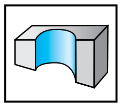
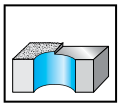
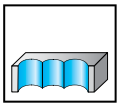
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



B1

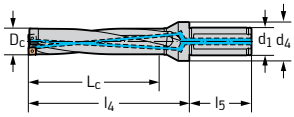






5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

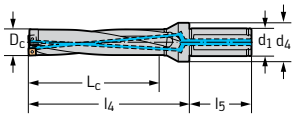
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин EA	Тип
D4120-05-16.50F25-P42	16,5	82,5	107,5	56	25	35	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-05-17.50F25-P42	17,5	87,5	112,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-05-18.50F25-P42	18,5	92,5	117,5	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-05-19.50F25-P42	19,5	97,5	122,5	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-05-20.50F25-P43	20,5	102,5	127,5	56	25	35	0,44	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-05-21.50F25-P43	21,5	107,5	132,5	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-05-22.50F25-P43	22,5	112,5	137,5	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,55	1 / 1	
D4120-05-23.50F25-P43	23,5	117,5	142,5	56	25	35	0,52	1 / 1	
D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,53	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-05-24.50F25-P44	24,5	122,5	147,5	56	25	35	0,53	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,61	1 / 1	
D4120-05-25.50F32-P44	25,5	127,5	159,5	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-05-26.50F32-P44	26,5	132,5	164,5	60	32	42	0,86	1 / 1	
D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	0,93	1 / 1	
D4120-05-27.50F32-P44	27,5	137,5	169,5	60	32	42	0,9	1 / 1	
D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-05-28.50F32-P44	28,5	142,5	174,5	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,04	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-05-29.50F32-P45	29,5	147,5	179,5	60	32	42	0,98	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 / 1	
D4120-05-30.50F32-P45	30,5	152,5	184,5	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,13	1 / 1	
D4120-05-31.50F32-P45	31,5	157,5	189,5	60	32	42	1,09	1 / 1	
D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,19	1 / 1	
D4120-05-32.50F32-P45	32,5	162,5	194,5	60	32	42	1,15	1 / 1	
D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,25	1 / 1	
D4120-05-33.50F32-P45	33,5	167,5	199,5	60	32	42	1,21	1 / 1	

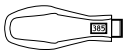
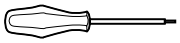
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	2		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	4–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	2	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	4–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

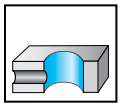
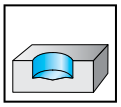
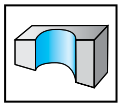
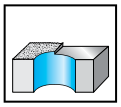
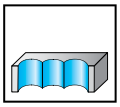
Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®



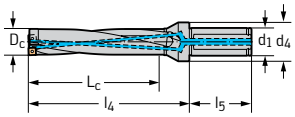
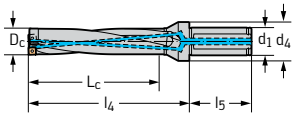
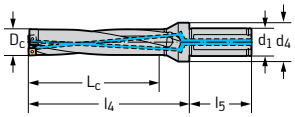
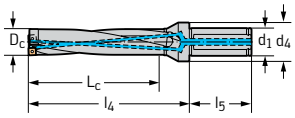
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин EA	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,31	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120-05-34.50F32-P45	34,5	172,5	204,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
	D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,3	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-35.50F32-P46	35,5	177,5	209,5	60	32	42	1,28	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	
	D4120-05-36.50F32-P46	36,5	182,5	214,5	60	32	50	1,35	1 / 1	
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
	D4120-05-37.50F40-P46	37,5	187,5	227,5	70	40	50	1,89	1 / 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
	D4120-05-38.50F40-P46	38,5	192,5	232,5	70	40	50	1,97	1 / 1	
	D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
	D4120-05-39.50F40-P46	39,5	197,5	237,5	70	40	50	2,06	1 / 1	
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
	D4120-05-40.50F40-P46	40,5	202,5	242,5	70	40	50	2,16	1 / 1	
	D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-05-41.50F40-P46	41,5	207,5	247,5	70	40	50	2,26	1 / 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,49	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,61	1 / 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,71	1 / 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,81	1 / 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,93	1 / 1	
	D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,2	1 / 1	
	D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
	D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
	D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
	D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
	D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
	D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
	D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
	D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

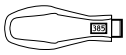
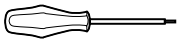
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	2		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	4–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	4–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	2	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	2									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	2	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	2	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	3									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	4–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	4–8									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	4–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	4–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

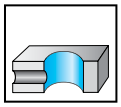
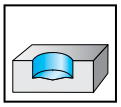
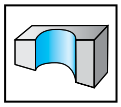
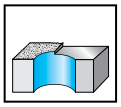
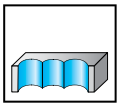
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



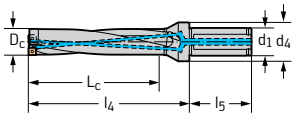
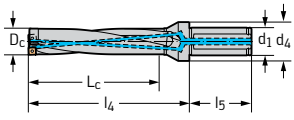
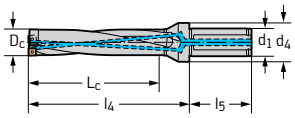
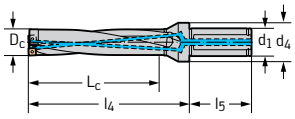
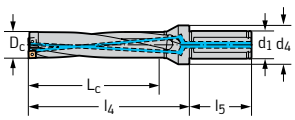
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин EA	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	4,280	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	4,355	2,281	1,000	1,375	1,047	1 / 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	4,435	2,281	1,000	1,375	1,071	1 / 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	4,515	2,281	1,000	1,375	1,049	1 / 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	4,59	2,281	1,000	1,375	1,107	1 / 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	4,750	2,281	1,000	1,375	1,177	1 / 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	4,825	2,281	1,000	1,375	1,118	1 / 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	4,905	2,281	1,000	1,375	1,135	1 / 1	
	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	5,060	2,281	1,000	1,375	1,155	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	5,215	2,281	1,000	1,375	1,239	1 / 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	5,505	2,281	1,250	1,625	1,671	1 / 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	5,660	2,281	1,250	1,625	1,775	1 / 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	5,735	2,281	1,250	1,625	1,799	1 / 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	5,815	2,281	1,250	1,625	1,830	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	5,97	2,281	1,250	1,625	1,759	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	6,050	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	6,130	2,362	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	6,360	2,281	1,250	1,625	2,064	1 / 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	6,44	2,281	1,250	1,625	2,072	1 / 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	6,675	2,281	1,250	1,625	2,22	1 / 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	6,755	2,281	1,250	1,625	2,227	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	6,985	2,281	1,250	1,625	2,33	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	7,065	2,281	1,250	1,625	2,374	1 / 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	7,380	2,281	1,250	1,625	2,579	1 / 1	
	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	7,69	2,281	1,250	1,625	2,789	1 / 1	
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	7,845	2,281	1,250	1,625	2,908	1 / 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	8,005	2,281	1,250	1,625	2,91	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	8,235	2,281	1,250	1,625	2,932	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	8,565	2,688	1,500	1,940	3,814	1 / 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	4,079	1 / 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	9,19	2,688	1,500	1,940	4,597	1 / 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	9,505	2,688	1,500	1,940	4,579	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	9,815	2,688	1,500	1,940	4,665	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	10,130	2,688	1,500	1,940	5,146	1 / 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	10,44	2,688	1,500	1,940	5,54	1 / 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	10,755	2,688	1,500	1,940	5,977	1 / 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	11,065	2,688	1,500	1,940	6,446	1 / 1	

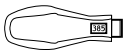
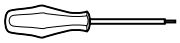
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,2–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

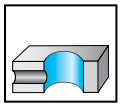
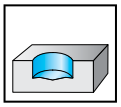
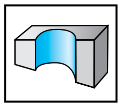
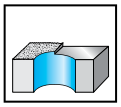
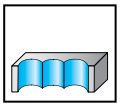
Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®



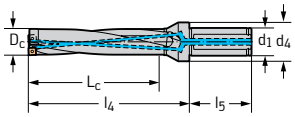
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин EA	Тип
D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	11,62	3,250	2,000	2,440	9,132	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	11,930	3,250	2,000	2,440	9,685	1 / 1	
D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	12,245	3,250	2,000	2,440	10,28	1 / 1	
D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	12,555	3,250	2,000	2,440	10,895	1 / 1	
D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	12,87	3,250	2,000	2,440	11,559	1 / 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

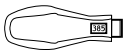
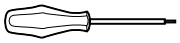
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-2R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-2R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-3R-E57	0,1		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E67	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841C-.R-A57	0,2–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,2–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-2R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	0,1	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-3R-E77	0,1									☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0,1	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	0,1	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,2–0,3									☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0,2–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

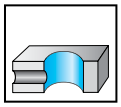
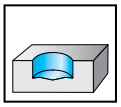
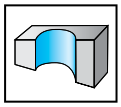
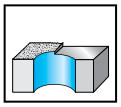
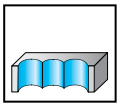
Сверло с пластинами, с резцовой вставкой

D4170 mm

Drion·tec®



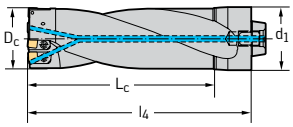
B1

D_c 65–80	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

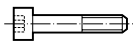


Modular NCT adaptor

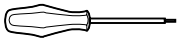
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	Кол-во пластин	Тип
D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..

Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [mm]	65	68	70	78	80
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Внутренняя резцовая вставка	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Внешняя резцовая вставка 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)			
	Внешняя резцовая вставка 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	65–80
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2014 (T15IP)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-4 (SW 4)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-5 (SW 5)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)

В инструментах с диаметром Dc = 80 мм внешняя резцовая вставка 1 (FR738P-5) устанавливается трижды

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	5–6		😡	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4840C-.R-E77	5–6									😀	😀	
	P4841C-.R-A57	5–6		😡	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4841C-.R-E57	5–6		😐	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4840P-.R-A57	5–6	😐	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E57	5–6	😀	😐	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E67	5–6	😀	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E77	5–6									😀	😀	
	P4841P-.R-A57	5–6	😐	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4841P-.R-E57	5–6	😀	😐	😡		😡		😐	😡			😡

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😡

😀 😐 😡 / ★ = Новый инструмент

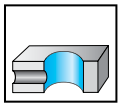
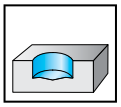
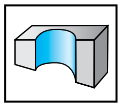
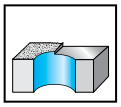
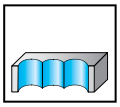
Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®



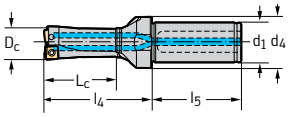
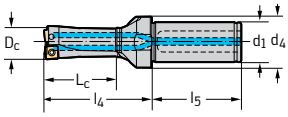
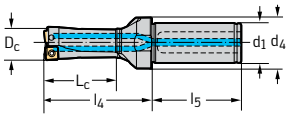
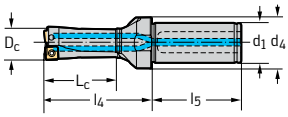
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,33	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,7	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

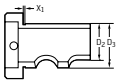
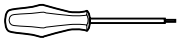
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-.N-E67	1–5		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	1–5									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E57	1–5	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E67	1–5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-2N-A57	2	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-2N-E67	2		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-2N-E77	2									☺	☺	
	P2841S-2N-A57	2	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-3N-A57	3	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-3N-E67	3		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-3N-E77	3									☺	☺	
	P2841S-3N-A57	3	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

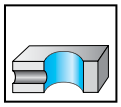
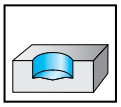
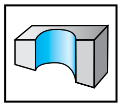
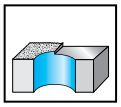
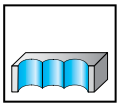
Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®



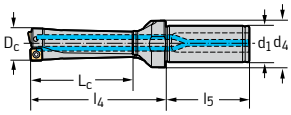
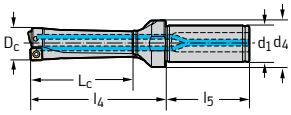
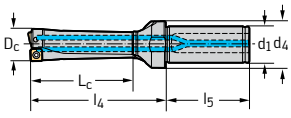
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,34	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,36	2	
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,71	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,79	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,81	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,98	2	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1,06	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

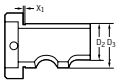
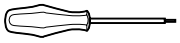
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722	FS723
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–4	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-.N-E67	1–4		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	1–4									☻	☻	
	P2841S-.N-A57	1–4	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E57	1–4	☻	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E67	1–4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-2N-A57	2	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-2N-E67	2		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-2N-E77	2									☻	☻	
	P2841S-2N-A57	2	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E57	2	☻	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-3N-A57	3	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-3N-E67	3		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-3N-E77	3									☻	☻	
	P2841S-3N-A57	3	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E57	3	☻	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☺ → средняя = ☹

☻ ☺ ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

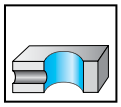
D3120 mm

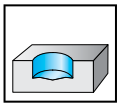
Drion·tec®

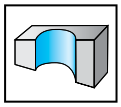


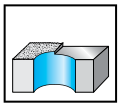


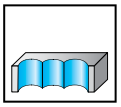
B1







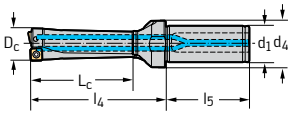




	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	
D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	P284 . S-6N- ..
D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

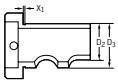
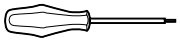
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [mm]	37–42	43–50
	Винт пластины Момент затяжки	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	37–50
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	5–6	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-.N-E67	5–6		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	5–6									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	5–6	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E57	5–6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E67	5–6		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☹

☺ ☺ ☹ / ★ = Новый инструмент

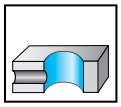
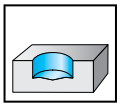
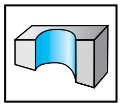
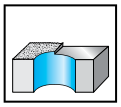
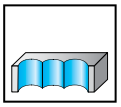
Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®



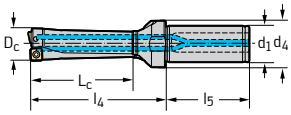
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

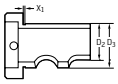
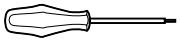
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	50,5–58
	Винт пластины Момент затяжки	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	50,5–58
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E67	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	7									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	7	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-.N-E57	7		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-.N-E67	7		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

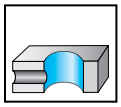
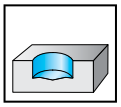
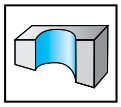
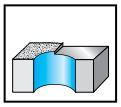
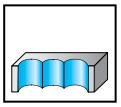
Сверла с пластинами

D3120 inch

Drion·tec®



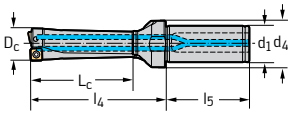
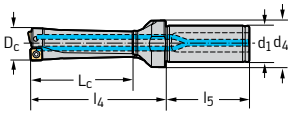
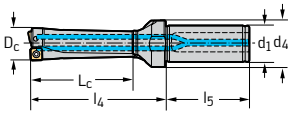
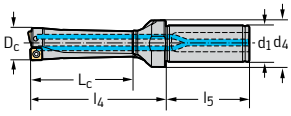
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-19.05F26-P21	0,750	2,252	3,256	2,281	1,000	1,378	0,825	2	P284 . S-1N- ..
	D3120.03-22.23F26-P22	0,875	2,626	3,630	2,281	1,000	1,378	0,902	2	P284 . S-2N- ..
	D3120.03-25.40F26-P22	1,000	3,000	4,004	2,281	1,000	1,378	1,054	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-28.58F31-P23	1,125	3,378	4,634	2,281	1,250	1,622	1,618	2	P284 . S-3N- ..
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-31.75F31-P24	1,250	3,752	5,008	2,281	1,250	1,622	1,75	2	P284 . S-4N- ..
	D3120.03-34.93F31-P24	1,375	4,126	5,382	2,281	1,250	1,622	2,055	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-38.10F38-P25	1,500	4,500	6,075	2,688	1,500	1,929	3,100	2	P284 . S-5N- ..

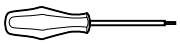
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,75	0,875–1	1,125	1,25–1,375	1,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2181 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,75	0,875–1	1,125–1,375	1,5
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	0–0,2	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-.N-E67	0–0,2		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-.N-E77	0–0,2									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	0–0,2	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E57	0–0,2	☺	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E67	0–0,2		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣
	P2840S-2N-A57	0,1	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-2N-E67	0,1		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-2N-E77	0,1									☺	☺	
	P2841S-2N-A57	0,1	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-2N-E57	0,1	☺	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-2N-E67	0,1		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣
	P2840S-3N-A57	0,1	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-3N-E67	0,1		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-3N-E77	0,1									☺	☺	
	P2841S-3N-A57	0,1	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-3N-E57	0,1	☺	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-3N-E67	0,1		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = 😣

☺ 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

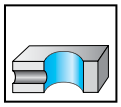
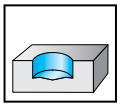
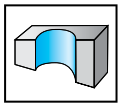
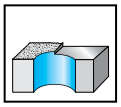
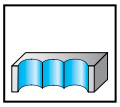
Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®



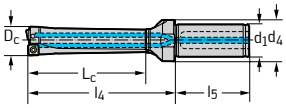
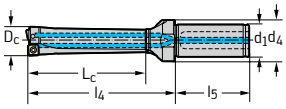
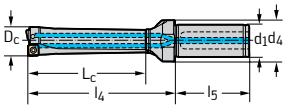
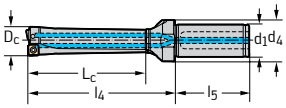
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,48	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,51	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,08	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

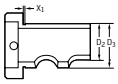
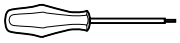
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-.N-E67	1–5		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	1–5									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E57	1–5	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-.N-E67	1–5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-2N-A57	2	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-2N-E67	2		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-2N-E77	2									☺	☺	
	P2841S-2N-A57	2	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-2N-E67	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-3N-A57	3	☺	☹	☹		☹		☺	☹			☹
	P2840S-3N-E67	3		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-3N-E77	3									☺	☺	
	P2841S-3N-A57	3	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹
	P2841S-3N-E67	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

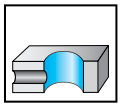
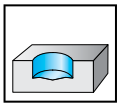
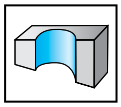
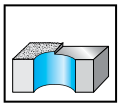
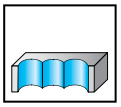
Сверла с пластинами

D3120 inch

Drion·tec®



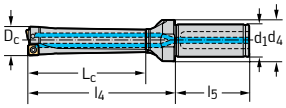
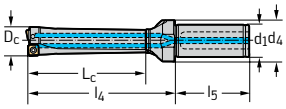
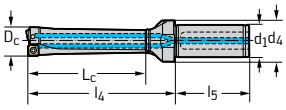
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120.04-19.05F26-P21	0,750	3,000	4,004	2,281	1,000	1,378	0,869	2	P284 . S-1N- ..
	D3120.04-25.40F26-P22	1,000	4,000	5,004	2,281	1,000	1,378	1,168	2	P284 . S-2N- ..
 Cylindrical shank with flat	D3120.04-31.75F31-P24	1,250	5,000	6,256	2,281	1,250	1,622	1,953	2	P284 . S-4N- ..
 Cylindrical shank with flat	D3120.04-38.10F38-P25	1,500	6,000	7,626	2,688	1,500	1,929	3,503	2	P284 . S-5N- ..

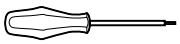
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	0–0,2	☻	☹	☹		☹		☻	☹			☹
	P2840S-.N-E67	0–0,2		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	0–0,2									☺	☺	
	P2841S-.N-A57	0–0,2	☻	☹	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-.N-E57	0–0,2	☺	☻	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-.N-E67	0–0,2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-2N-A57	0,1	☻	☹	☹		☹		☻	☹			☹
	P2840S-2N-E67	0,1		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-2N-E77	0,1									☺	☺	
	P2841S-2N-A57	0,1	☻	☹	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-2N-E57	0,1	☺	☻	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-2N-E67	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

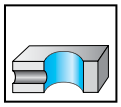
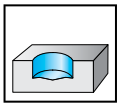
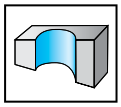
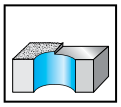
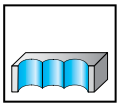
☺ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3212 mm



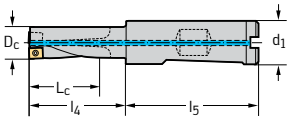
B1

D_c 10–18	2×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3212.DF.10,0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3212.DF.10,2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.10,5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.12,0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.12,5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13,0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13,5.Z01.27R	13,5	27	40	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13,7.Z01.27R	13,7	27,4	41	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.14,0.Z01.28R	14	28	42	48	16	0,1	1 / 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3212.DF.14,5.Z01.29R	14,5	29	43	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.15,0.Z01.30R	15	30	44	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.15,5.Z01.31R	15,5	31	45	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.15,7.Z01.31R	15,7	31,4	46	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.16,0.Z01.32R	16	32	47	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.16,5.Z01.33R	16,5	33	48	48	16	0,12	1 / 1	
B3212.DF.17,0.Z01.34R	17	34	49	48	16	0,12	1 / 1	
B3212.DF.17,5.Z01.35R	17,5	35	51	48	16	0,13	1 / 1	
B3212.DF.18,0.Z01.36R	18	36	52	48	16	0,13	1 / 1	

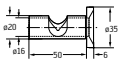
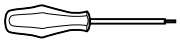
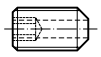
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм → ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

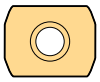
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,7	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6									☺	☺	
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

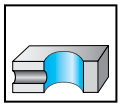
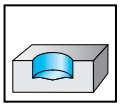
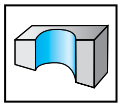
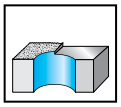
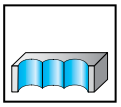
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3212 inch



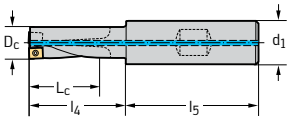
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
B3212.U3F.0099.Z01.20R	0,391	0,782	1,229	1,969	0,750	0,284	1 / 1	LCMX050203-..
B3212.U3F.0103.Z01.21R	0,406	0,812	1,275	1,969	0,750	0,287	1 / 1	LCMX050203-..
B3212.U3F.0107.Z01.21R	0,421	0,842	1,321	1,969	0,750	0,326	1 / 1	
B3212.U3F.0111.Z01.22R	0,437	0,874	1,370	1,969	0,750	0,295	1 / 1	
B3212.U3F.0115.Z01.23R	0,453	0,906	1,420	1,969	0,750	0,293	1 / 1	
B3212.U3F.0119.Z01.24R	0,469	0,938	1,469	1,969	0,750	0,304	1 / 1	
B3212.U3F.0123.Z01.25R	0,484	0,968	1,516	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3212.U3F.0127.Z01.25R	0,500	1,000	1,565	1,969	0,750	0,452	1 / 1	
B3212.U3F.0131.Z01.26R	0,515	1,030	1,612	1,969	0,750	0,333	1 / 1	
B3212.U3F.0135.Z01.27R	0,531	1,062	1,661	1,969	0,750	0,439	1 / 1	
B3212.U3F.0139.Z01.28R	0,547	1,094	1,722	1,969	0,750	0,320	1 / 1	LCMX06T204-.. LCMX06T204-..
B3212.U3F.0143.Z01.29R	0,562	1,124	1,768	1,969	0,750	0,324	1 / 1	
B3212.U3F.0155.Z01.31R	0,609	1,218	1,914	1,969	0,750	0,337	1 / 1	
B3212.U3F.0159.Z01.32R	0,625	1,250	1,963	1,969	0,750	0,448	1 / 1	

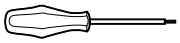
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

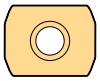
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l inch	l_2 inch	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	0,157	0,205									☺	☺	
	LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCGX06T204-E77	0,205	0,260									☺	☺	
	LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

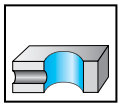
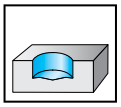
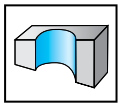
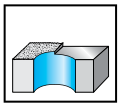
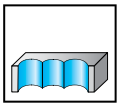
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3213 inch



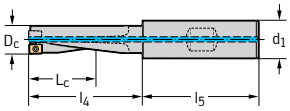
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
B3213.U3F.0099.Z01.30R	0,391	1,173	1,585	1,969	0,750	0,291	1 / 1	LCMX050203-..
B3213.U3F.0103.Z01.31R	0,406	1,218	1,644	1,969	0,750	0,293	1 / 1	LCMX050203-..
B3213.U3F.0107.Z01.32R	0,421	1,263	1,704	1,969	0,750	0,397	1 / 1	
B3213.U3F.0111.Z01.33R	0,437	1,311	1,768	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3213.U3F.0115.Z01.35R	0,453	1,359	1,832	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3213.U3F.0119.Z01.36R	0,469	1,407	1,896	1,969	0,750	0,315	1 / 1	
B3213.U3F.0123.Z01.37R	0,484	1,452	1,956	1,969	0,750	0,320	1 / 1	
B3213.U3F.0127.Z01.38R	0,500	1,500	2,020	1,969	0,750	0,434	1 / 1	
B3213.U3F.0131.Z01.39R	0,515	1,545	2,081	1,969	0,750	0,324	1 / 1	
B3213.U3F.0135.Z01.40R	0,531	1,593	2,144	1,969	0,750	0,419	1 / 1	
B3213.U3F.0139.Z01.42R	0,547	1,641	2,220	1,969	0,750	0,454	1 / 1	LCMX06T204-.. LCMX06T204-..
B3213.U3F.0143.Z01.43R	0,562	1,686	2,279	1,969	0,750	0,487	1 / 1	
B3213.U3F.0147.Z01.44R	0,578	1,734	2,344	1,969	0,750	0,355	1 / 1	
B3213.U3F.0155.Z01.46R	0,609	1,827	2,468	1,969	0,750	0,406	1 / 1	
B3213.U3F.0159.Z01.48R	0,625	1,875	2,532	1,969	0,750	0,37	1 / 1	
B3213.U3F.0163.Z01.49R	0,64	1,92	2,592	1,969	0,750	0,384	1 / 1	

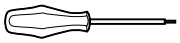
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

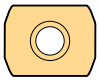
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l inch	l_2 inch	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	0,157	0,205									☺	☺	
	LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCGX06T204-E77	0,205	0,260									☺	☺	
	LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

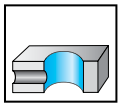
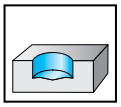
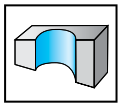
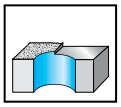
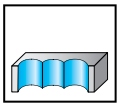
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3213 mm



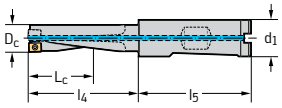
B1

D_c 10–18	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3213.DF.10,0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3213.DF.10,2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 / 1	
B3213.DF.10,5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 / 1	
B3213.DF.11,0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11,5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11,7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12,0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12,5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.13,0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13,5.Z01.40R	13,5	40,5	54	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13,7.Z01.41R	13,7	41,1	55	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.14,0.Z01.42R	14	42	56	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3213.DF.14,5.Z01.43R	14,5	43,5	57	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.15,0.Z01.45R	15	45	59	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15,5.Z01.46R	15,5	46,5	61	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15,7.Z01.47R	15,7	47	62	48	16	0,13	1 / 1	
B3213.DF.16,0.Z01.48R	16	48	63	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.16,5.Z01.49R	16,5	49,5	65	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17,0.Z01.51R	17	51	66	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17,5.Z01.52R	17,5	52,5	68	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.18,0.Z01.54R	18	54	70	48	16	0,15	1 / 1	

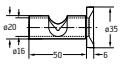
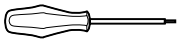
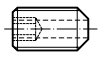
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм → ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

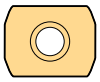
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,5	13,7	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6									☺	☺	
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

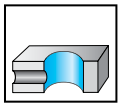
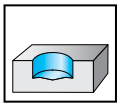
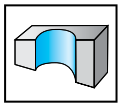
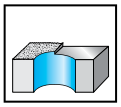
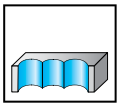
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3214 mm



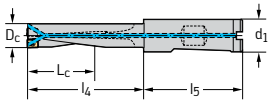
B1

D_c 10–18	4×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3214.DF.10,0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.10,5.Z01.42R	10,5	42	53	48	16	0,1	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.11,0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 / 1	
B3214.DF.11,5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 / 1	
B3214.DF.12,0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.12,5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13,0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13,5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.14,0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 / 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3214.DF.14,5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15,0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15,5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.16,0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 / 1	
B3214.DF.16,5.Z01.66R	16,5	66	82	48	16	0,15	1 / 1	
B3214.DF.17,5.Z01.70R	17,5	70	85	48	16	0,17	1 / 1	
B3214.DF.18,0.Z01.72R	18	72	88	48	16	0,17	1 / 1	

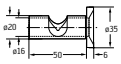
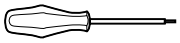
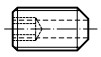
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм → ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

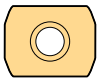
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,5	14–15,5	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,5	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6									☺	☺	
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

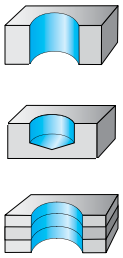
B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

B1

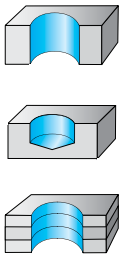
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**3 x D_C**			**5 x D_C**	
					
Обозначение	A1154TFT VA Inox	A1149XPL UFL®	A1148 UFL®	A3153	A3143
Другие услуги	R	R	R		
Стандарт	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1899	DIN 1899
Покрытие/сплав	TFT	XPL	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	2–16	1–20	1–20	0,15–1,4	0,05–1,45
P Сталь	●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●	●
K Чугун		●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 336**	**B 330**	**B 339**	**B 348**	**B 345**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1154TFT	A1149XPL	A1148	A3153	A3143

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**8 x D_C**				



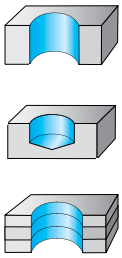
Обозначение	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®	A1222 UFL®	A1244 VA	Z3515
Другие услуги	R	R	R		
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	TFT	XPL	без покрытия	без покрытия	
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	
Диапазон Ø [mm]	3–16	1–20	1–16	0,3–15	–
P Сталь	●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●●	●●
K Чугун		●●	●●		
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●		
Страница в каталоге	**B 355**	**B 350**	**B 370**	**B 362**	**B 368**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1254TFT	A1249XPL	A1222	A1244	Z3515

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

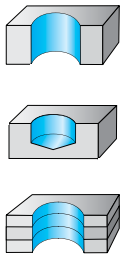
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления		**8 x D_C**			
					
Обозначение	Z3516	A4244 VA	A1247 Alpha® XE	A4247 Alpha® XE	DA110 Perform
Другие услуги					
Стандарт		DIN 345	DIN 338	DIN 345	DIN 338
Покрытие/сплав		без покрытия	без покрытия	без покрытия	WZ90AJ
Хвостовик		с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	–	10–32	1–16	10–40	1–16
P Сталь	●	●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●
K Чугун			●●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●	●●	●●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее			●	●	●
Страница в каталоге	**B 369**	**B 424**	**B 357**	**B 426**	**B 394**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	Z3516	A4244	A1247	A4247	DA110

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



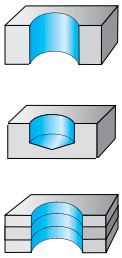
Глубина сверления		8 x D_C			
					
Обозначение	DA110 Perform	A1211TIN	A1211	Z3213	Z3218
Другие услуги					
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав		TIN	без покрытия		
Хвостовик		с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком		
Диапазон Ø [mm]	–	0,5–16	0,2–22	–	–
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 397**	**B 376**	**B 376**	**B 392**	**B 390**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DA110	A1211TIN	A1211	Z3213	Z3218

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

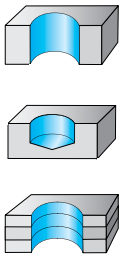
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**12 x D_C**				
					
Обозначение	A1549TFP UFL®	A1522 UFL®	A4422 UFL®	A1544 VA	A1547 Alpha® XE
Другие услуги	R	R	R		
Стандарт	DIN 340	DIN 340	DIN 341	DIN 340	DIN 340
Покрытие/сплав	TFP	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–12	1–22,225	10–31	1–12	1–12,7
P Сталь	●●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●●	●	●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	**B 399**	**B 408**	**B 428**	**B 405**	**B 402**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1549TFP	A1522	A4422	A1544	A1547

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



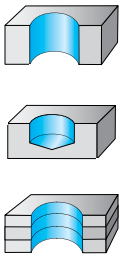
Глубина сверления	**12 x D_C**	**16 x D_C**			**22 x D_C**
					
Обозначение	A1511	A1622 UFL®	A4622 UFL®	A4611	A1722 UFL®
Другие услуги		R	R		R
Стандарт	DIN 340	DIN 1869 I	DIN 1870 I	DIN 1870 I	DIN 1869 II
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,5–22	2–12,7	12–30	8–40	3–12
P Сталь	●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы	●	●●	●●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 413**	**B 416**	**B 430**	**B 431**	**B 420**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1511	A1622	A4622	A4611	A1722

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Расточные инструменты быстрорежущие

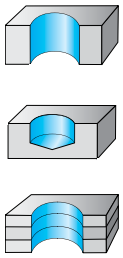


Глубина сверления	**22 x D_C**	**30 x D_C**	**60 x D_C**	**85 x D_C**	
					
Обозначение	A4722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®	A1922L UFL®	Z3219TIN
Другие услуги	R	R	R	R	
Стандарт	DIN 1870 II	DIN 1869 III	Walter	Walter	DIN 338
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	
Хвостовик	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	
Диапазон Ø [mm]	8–40	3,5–12	6–14	8–12	–
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 432**	**B 421**	**B 422**	**B 423**	**B 389**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A4722	A1822	A1922S	A1922L	Z3219TIN

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления		



Обозначение	Z3219	Z3216
Другие услуги		
Стандарт	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав		
Хвостовик		
Диапазон Ø [mm]	–	–
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●	●
Страница в каталоге	**B 389**	**B 393**
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	Z3219	Z3216

WALTER SELECT

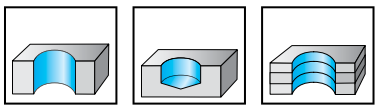
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1149XPL

UFL®

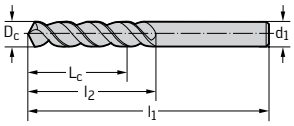




~3×D_c | DIN 1897 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-1	1		4	26	6	1
A1149XPL-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1149XPL-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1149XPL-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1149XPL-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1149XPL-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1149XPL-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1149XPL-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1149XPL-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1149XPL-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1149XPL-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1149XPL-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1149XPL-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1149XPL-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1149XPL-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1149XPL-2	2		8	38	12	2
A1149XPL-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1149XPL-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1149XPL-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1149XPL-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3
A1149XPL-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

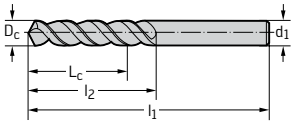
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1149XPL-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1149XPL-3	3		11	46	16	3
A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1149XPL-4	4		15	55	22	4
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2

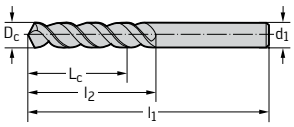
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

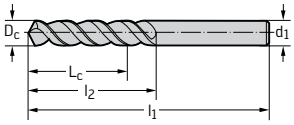
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

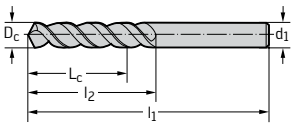
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1149XPL-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1149XPL-7	7		22	74	34	7
A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1149XPL-8	8		24	79	37	8
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

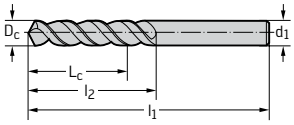
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1149XPL-14	14		40	107	54	14
A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1149XPL-15	15		41	111	56	15
A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1149XPL-16	16		42	115	58	16
A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1149XPL-17	17		43	119	60	17
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1149XPL-18	18		44	123	62	18
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1149XPL-19	19		45	127	64	19
A1149XPL-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1149XPL-20	20		46	131	66	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

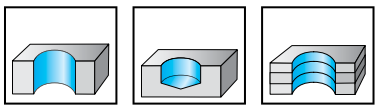
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1154TFT

VA Inox

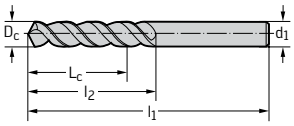




~3×D_c | DIN 1897 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-2	2	8	38	12	2
A1154TFT-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1154TFT-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1154TFT-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1154TFT-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1154TFT-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1154TFT-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1154TFT-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1154TFT-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1154TFT-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1154TFT-3	3	11	46	16	3
A1154TFT-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1154TFT-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1154TFT-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1154TFT-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1154TFT-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1154TFT-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1154TFT-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1154TFT-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1154TFT-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1154TFT-4	4	15	55	22	4
A1154TFT-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1154TFT-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1154TFT-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1154TFT-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1154TFT-4.5	4,5	16	58	24	4,5
A1154TFT-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1154TFT-4.65	4,65	16	58	24	4,65
A1154TFT-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1154TFT-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1154TFT-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1154TFT-5	5	18	62	26	5
A1154TFT-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1154TFT-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1154TFT-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1154TFT-5.4	5,4	19	66	28	5,4

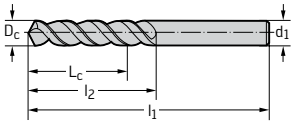
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

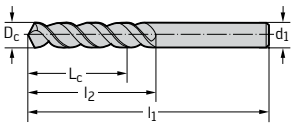
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1154TFT-6	6	19	66	28	6
A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1154TFT-7	7	22	74	34	7
A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
A1154TFT-8	8	24	79	37	8
A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9
A1154TFT-9	9	25	84	40	9
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-10	10	27	89	43	10
A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
A1154TFT-11	11	29	95	47	11
A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
A1154TFT-12	12	37	102	51	12
A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
A1154TFT-12.7	12,700	37	102	51	12,7
A1154TFT-13	13	37	102	51	13
A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
A1154TFT-14	14	40	107	54	14
A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8
A1154TFT-16	16	42	115	58	16

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

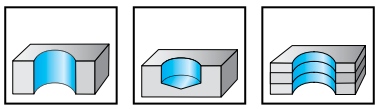
Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1148

UFL®



– До 1,9 мм – без покрытия



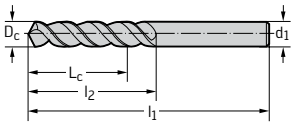
~3×D_c | DIN 1897 | 130°





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-1	1		4	26	6	1
A1148-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1148-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1148-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1148-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1148-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1148-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1148-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1148-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1148-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1148-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1148-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1148-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1148-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1148-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1148-2	2		8	38	12	2
A1148-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1148-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1148-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1148-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3
A1148-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

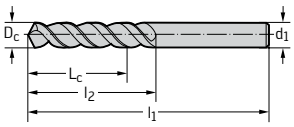
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

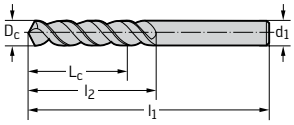
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1148-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1148-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1148-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1148-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1148-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1148-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1148-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1148-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1148-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1148-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1148-3	3		11	46	16	3
A1148-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1148-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1148-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1148-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1148-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1148-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1148-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1148-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1148-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1148-4	4		15	55	22	4
A1148-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1148-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

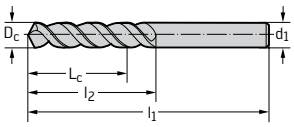
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1148-5	5		18	62	26	5
A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1148-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1148-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1148-6	6		19	66	28	6
A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

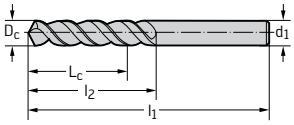
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1148-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1148-7	7		22	74	34	7
A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1148-8	8		24	79	37	8
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

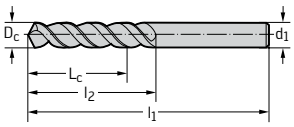
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1148-9	9		25	84	40	9
A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1148-10	10		27	89	43	10
A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1148-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1148-11	11		29	95	47	11
A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1148-12	12		37	102	51	12
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1148-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1148-13	13		37	102	51	13
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1148-14	14		40	107	54	14
A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1148-15	15		41	111	56	15
A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1148-16	16		42	115	58	16
A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1148-17	17		43	119	60	17
A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1148-18	18		44	123	62	18
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1148-19	19		45	127	64	19
A1148-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1148-20	20		46	131	66	20

WALTER SELECT

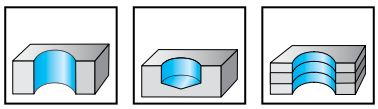
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Свёрла миниатюрные HSS-E
A3143

– Тип ESU

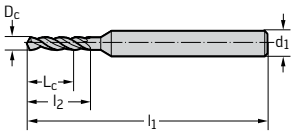




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A3143-0.05	0,05	0,2	25	0,3	1
A3143-0.06	0,06	0,2	25	0,3	1
A3143-0.07	0,07	0,2	25	0,4	1
A3143-0.08	0,08	0,2	25	0,4	1
A3143-0.09	0,09	0,2	25	0,4	1
A3143-0.1	0,1	0,3	25	0,5	1
A3143-0.11	0,11	0,3	25	0,5	1
A3143-0.12	0,12	0,3	25	0,5	1
A3143-0.13	0,13	0,5	25	0,8	1
A3143-0.14	0,14	0,5	25	0,8	1
A3143-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3143-0.16	0,16	0,8	25	1,1	1
A3143-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3143-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3143-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3143-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3143-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3143-0.22	0,22	1,1	25	1,5	1
A3143-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3143-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3143-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3143-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3143-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3143-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3143-0.29	0,29	1,4	25	1,9	1
A3143-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3143-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3143-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3143-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3143-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3143-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3143-0.36	0,36	1,8	25	2,4	1
A3143-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3143-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3143-0.39	0,39	2,2	25	3	1
A3143-0.4	0,4	2,2	25	3	1

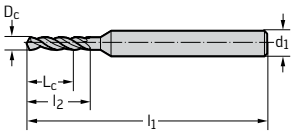
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A3143-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3143-0.42	0,42	2,2	25	3	1
A3143-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3143-0.44	0,44	2,2	25	3	1
A3143-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3143-0.46	0,46	2,2	25	3	1
A3143-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3143-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3143-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3143-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3143-0.51	0,51	2,6	25	3,4	1
A3143-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3143-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3143-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3143-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3143-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3143-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3143-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3143-0.59	0,59	3	25	3,9	1
A3143-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3143-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3143-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3143-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3143-0.64	0,64	3,1	25	4,2	1
A3143-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3143-0.66	0,66	3,1	25	4,2	1
A3143-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3143-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3143-0.69	0,69	3,6	25	4,8	1
A3143-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3143-0.71	0,71	3,6	25	4,8	1
A3143-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3143-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3143-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3143-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3143-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3143-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3143-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3143-0.79	0,79	4,1	25	5,3	1
A3143-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3143-0.81	0,81	4	25	5,3	1,5
A3143-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3143-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3143-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3143-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3143-0.86	0,86	4,5	25	6	1,5

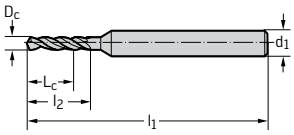
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A3143-0.87	0,87	4,5	25	6	1,5
A3143-0.88	0,88	4,5	25	6	1,5
A3143-0.89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3143-0.9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3143-0.91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3143-0.92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3143-0.93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3143-0.94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3143-0.95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3143-0.96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3143-0.97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3143-0.98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3143-0.99	0,99	5	25	6,8	1,5
A3143-1	1	5	25	6,8	1,5
A3143-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3143-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3143-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3143-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3143-1.25	1,25	6	25	8,5	1,5
A3143-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3143-1.35	1,35	7	25	9,5	1,5
A3143-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5
A3143-1.45	1,45	7	25	9,5	1,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

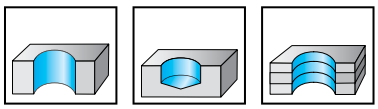
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

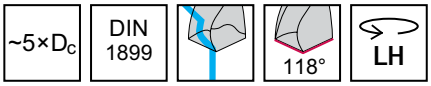
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла миниатюрные HSS-E

A3153

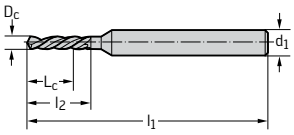
– Тип ESU





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

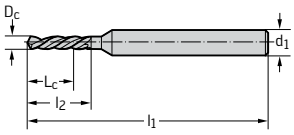
Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A3153-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3153-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3153-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3153-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3153-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3153-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3153-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3153-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3153-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3153-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3153-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3153-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3153-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3153-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3153-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3153-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3153-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3153-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3153-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3153-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3153-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3153-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3153-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3153-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3153-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3153-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3153-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3153-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3153-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3153-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3153-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3153-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3153-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3153-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3153-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3153-0.59	0,59	3	25	3,9	1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A3153-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3153-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3153-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3153-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3153-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3153-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3153-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3153-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3153-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3153-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3153-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3153-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3153-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3153-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3153-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3153-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3153-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3153-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3153-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3153-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3153-0.87	0,87	4,5	25	6	1,5
A3153-0.89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3153-0.9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3153-0.91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3153-0.92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3153-0.93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3153-0.94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3153-0.95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3153-0.96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3153-0.97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3153-0.98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3153-1	1	5	25	6,8	1,5
A3153-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3153-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3153-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3153-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3153-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3153-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

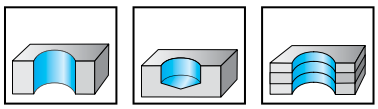
★ = Новый инструмент

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1249XPL

UFL®



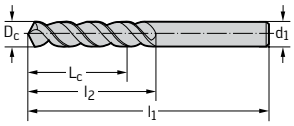


~8×D_c | DIN 338 |  | 

B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

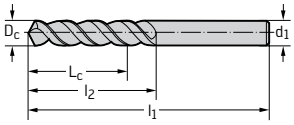
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-1	1		10	34	12	1
A1249XPL-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1249XPL-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1249XPL-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1249XPL-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1249XPL-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1249XPL-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1249XPL-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1249XPL-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1249XPL-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1249XPL-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1249XPL-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1249XPL-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1249XPL-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1249XPL-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1249XPL-2	2		20	49	24	2
A1249XPL-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1249XPL-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1249XPL-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1249XPL-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1249XPL-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

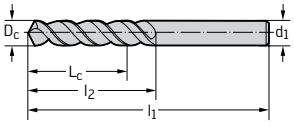
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1249XPL-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1249XPL-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1249XPL-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1249XPL-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1249XPL-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1249XPL-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1249XPL-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1249XPL-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1249XPL-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1249XPL-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1249XPL-3	3		28	61	33	3
A1249XPL-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1249XPL-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1249XPL-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1249XPL-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1249XPL-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1249XPL-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1249XPL-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1249XPL-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1249XPL-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1249XPL-4	4		36	75	43	4
A1249XPL-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1249XPL-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

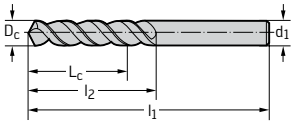
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

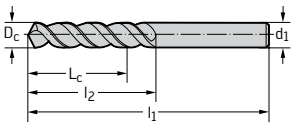
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1249XPL-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1249XPL-7	7		57	109	69	7
A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1249XPL-8	8		62	117	75	8
A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1249XPL-9	9		66	125	81	9
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1249XPL-10	10		71	133	87	10
A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1249XPL-11	11		76	142	94	11
A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1249XPL-12	12		87	151	101	12
A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1249XPL-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1249XPL-13	13		87	151	101	13
A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1249XPL-14	14		94	160	108	14
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1249XPL-15	15		99	169	114	15
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1249XPL-16	16		104	178	120	16
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1249XPL-17	17		108	184	125	17
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1249XPL-18	18		112	191	130	18
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1249XPL-19	19		116	198	135	19
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1249XPL-20	20		120	205	140	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

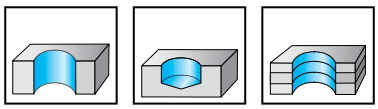
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1254TFT

VA Inox



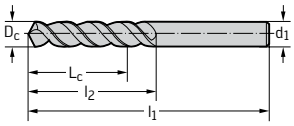


~8×D_c | DIN 338 |  |  118°

	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1254TFT-3	3	28	61	33	3
A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1254TFT-4	4	36	75	43	4
A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1254TFT-5	5	44	86	52	5
A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1254TFT-6	6	48	93	57	6
A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1254TFT-7	7	57	109	69	7
A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1254TFT-8	8	62	117	75	8
A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1254TFT-9	9	66	125	81	9
A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3

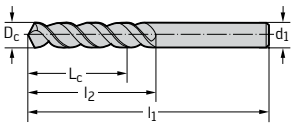
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1254TFT-10	10	71	133	87	10
A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1254TFT-11	11	76	142	94	11
A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1254TFT-12	12	87	151	101	12
A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
A1254TFT-13	13	87	151	101	13
A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
A1254TFT-14	14	94	160	108	14
A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5
A1254TFT-15	15	99	169	114	15
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5
A1254TFT-16	16	104	178	120	16

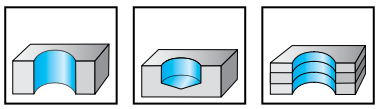
Свёрла спиральные HSS-E

A1247

Alpha® XE



– До 1,9 мм – без покрытия

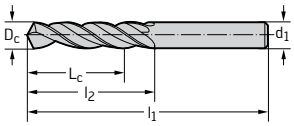


~8×D_c | DIN 338 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-1	1		10	34	12	1
A1247-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1247-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1247-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1247-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1247-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1247-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1247-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1247-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1247-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1247-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1247-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1247-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1247-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1247-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1247-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1247-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1247-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1247-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1247-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1247-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1247-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1247-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1247-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1247-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1247-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1247-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1247-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1247-2	2		20	49	24	2
A1247-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1247-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1247-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1247-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1247-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1247-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1247-2.3	2,3		23	53	27	2,3

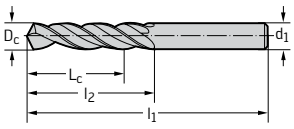
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

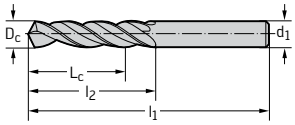
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1247-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1247-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1247-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1247-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1247-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1247-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1247-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1247-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1247-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1247-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1247-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1247-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1247-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1247-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1247-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1247-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1247-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1247-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1247-3	3		28	61	33	3
A1247-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1247-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1247-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1247-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1247-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1247-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1247-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1247-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1247-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1247-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1247-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1247-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1247-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1247-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1247-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1247-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1247-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1247-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1247-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1247-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1247-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1247-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1247-4	4		36	75	43	4
A1247-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1247-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1247-4.1	4,1		36	75	43	4,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1247-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1247-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1247-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1247-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1247-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1247-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1247-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1247-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1247-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1247-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1247-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1247-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1247-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1247-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1247-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1247-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1247-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1247-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1247-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1247-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1247-5	5		44	86	52	5
A1247-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1247-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1247-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1247-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1247-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1247-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1247-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1247-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1247-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1247-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1247-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1247-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1247-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1247-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1247-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1247-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1247-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1247-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1247-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1247-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1247-6	6		48	93	57	6
A1247-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1247-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1247-6.3	6,3		52	101	63	6,3

B1

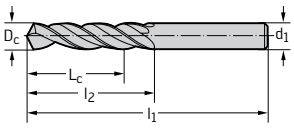
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

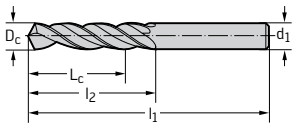
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1247-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1247-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1247-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1247-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1247-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1247-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1247-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1247-7	7		57	109	69	7
A1247-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1247-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1247-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1247-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1247-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1247-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1247-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1247-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1247-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1247-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1247-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1247-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1247-8	8		62	117	75	8
A1247-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1247-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1247-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1247-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1247-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1247-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1247-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1247-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1247-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1247-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1247-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1247-9	9		66	125	81	9
A1247-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1247-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1247-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1247-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1247-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1247-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1247-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1247-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1247-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1247-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1247-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1247-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-10	10		71	133	87	10
A1247-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1247-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1247-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1247-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1247-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1247-11	11		76	142	94	11
A1247-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1247-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1247-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1247-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1247-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1247-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1247-12	12		87	151	101	12
A1247-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1247-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1247-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1247-13	13		87	151	101	13
A1247-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1247-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1247-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1247-14	14		94	160	108	14
A1247-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1247-15	15		99	169	114	15
A1247-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1247-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1247-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1247-16	16		104	178	120	16

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

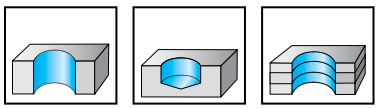
Свёрла спиральные HSS-E

A1244

VA



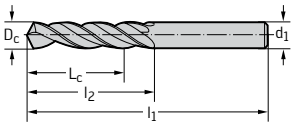
– Предлагаются в виде комплекта



~8×D_c | DIN 338 |  | 

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1244-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1244-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406
A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1244-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1244-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1244-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1244-NO74	0,572		6,1	24	7	0,572
A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1244-NO73	0,610		6,9	26	8	0,61
A1244-NO72	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1244-NO71	0,660		6,9	26	8	0,66
A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1244-NO70	0,711		7,8	28	9	0,711
A1244-NO69	0,742		7,8	28	9	0,742
A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1244-NO68	0,787		8,7	30	10	0,787
A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1244-NO67	0,813		8,7	30	10	0,813
A1244-NO66	0,838		8,7	30	10	0,838
A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1244-NO65	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1244-NO64	0,914		9,5	32	11	0,914
A1244-NO63	0,940		9,5	32	11	0,94
A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1244-NO62	0,965		10	34	12	0,965
A1244-NO61	0,991		10	34	12	0,991
A1244-1	1		10	34	12	1

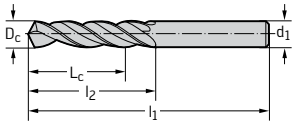
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

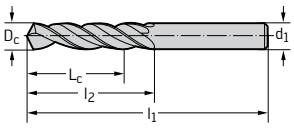
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1244-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1244-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1244-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1244-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1244-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1244-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1244-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1244-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1244-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1244-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1244-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1244-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1244-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1244-2	2		20	49	24	2
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1244-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1244-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1244-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1244-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912

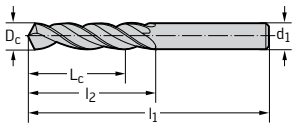
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😟 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1244-4	4		36	75	43	4
A1244-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1244-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1244-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1244-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1244-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1244-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1244-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1244-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1244-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1244-5	5		44	86	52	5
A1244-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1244-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1244-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1244-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1244-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1244-6	6		48	93	57	6
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1244-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5

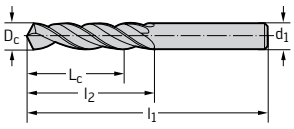
B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

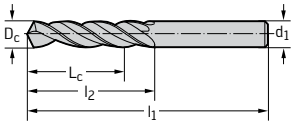
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1244-7	7		57	109	69	7
A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1244-8	8		62	117	75	8
A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1244-10	10		71	133	87	10
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-11	11		76	142	94	11
A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1244-12	12		87	151	101	12
A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1244-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1244-13	13		87	151	101	13
A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1244-15	15		99	169	114	15

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

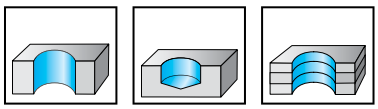
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Набор свёрл спиральных быстрорежущих HSS-E A1244 Z3515



– Тип VA





Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3515-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

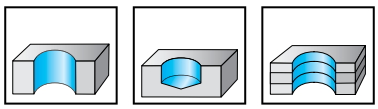
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих HSS-E A1244 Z3516



– Тип VA





B1

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3516-1-13	1	13	0,5	25

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

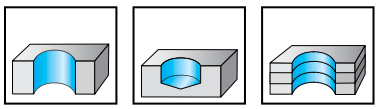
Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий

A1222

UFL®



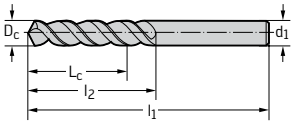
– До 1,9 мм – без покрытия
– Предлагаются в виде комплекта



~8×D_c | DIN 338 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-1	1		10	34	12	1
A1222-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1222-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1222-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1222-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1222-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1222-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1222-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1222-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1222-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1222-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1222-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1222-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1222-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1222-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1222-2	2		20	49	24	2
A1222-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1222-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1222-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1222-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3

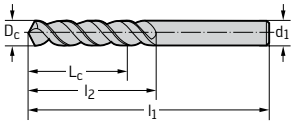
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1222-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1222-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1222-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1222-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1222-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1222-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1222-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1222-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1222-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1222-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1222-3	3		28	61	33	3
A1222-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1222-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1222-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1222-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1222-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1222-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1222-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1222-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1222-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1222-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1222-4	4		36	75	43	4
A1222-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1222-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1

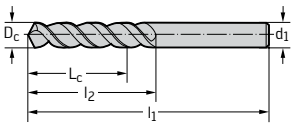
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

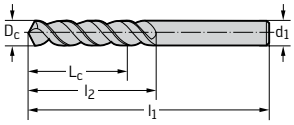
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1222-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1222-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1222-7	7		57	109	69	7
A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1222-8	8		62	117	75	8
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611

B1

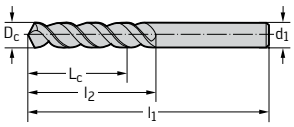
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

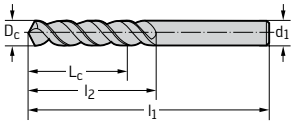
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1222-14	14		94	160	108	14
A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1222-15	15		99	169	114	15
A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
A1222-16	16		104	178	120	16

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

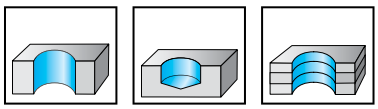
Оптимально подходит для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущие
A1211TIN / A1211



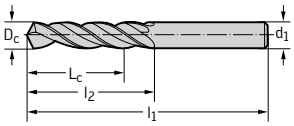
– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

~8×D_c | DIN 338 |  |  118°



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●	●●	●	●		●
без покрытия	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211TIN-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211TIN-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211TIN-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211TIN-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211TIN-1	1		10	34	12	1
A1211TIN-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211TIN-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211TIN-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211TIN-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211TIN-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211TIN-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211TIN-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211TIN-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211TIN-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211TIN-2	2		20	49	24	2
A1211TIN-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211TIN-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211TIN-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211TIN-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211TIN-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211TIN-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211TIN-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211TIN-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211TIN-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211TIN-3	3		28	61	33	3
A1211TIN-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211TIN-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211TIN-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211TIN-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211TIN-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211TIN-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211TIN-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211TIN-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1211TIN-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211TIN-4	4		36	75	43	4

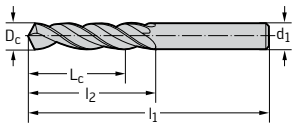
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211TIN-6	6		48	93	57	6
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211TIN-7	7		57	109	69	7
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211TIN-8	8		62	117	75	8
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6

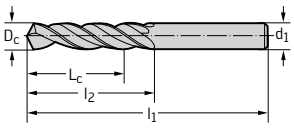
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211TIN-9	9		66	125	81	9
A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211TIN-10	10		71	133	87	10
A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211TIN-12	12		87	151	101	12
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211TIN-13	13		87	151	101	13
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211TIN-14	14		94	160	108	14
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211TIN-15	15		99	169	114	15
A1211TIN-16	16		104	178	120	16
A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
A1211-NO82	0,318		3,4	19	4	0,318
A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
A1211-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1211-NO79	0,368		3,4	19	4	0,368
A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1211-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406

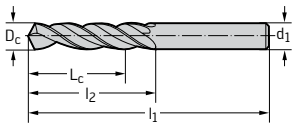
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-0.42	0,42		4,2	20	5	0,42
A1211-0.43	0,43		4,2	20	5	0,43
A1211-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1211-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1211-0.47	0,47		4,2	20	5	0,47
A1211-0.48	0,48		4,2	20	5	0,48
A1211-0.49	0,49		5,2	22	6	0,49
A1211-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1211-0.51	0,51		5,2	22	6	0,51
A1211-0.52	0,52		5,2	22	6	0,52
A1211-0.53	0,53		5,2	22	6	0,53
A1211-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1211-0.54	0,54		6,1	24	7	0,54
A1211-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1211-0.57	0,57		6,1	24	7	0,57
A1211-NO74	0,572		6,1	24	7	0,572
A1211-0.58	0,58		6,1	24	7	0,58
A1211-0.59	0,59		6,1	24	7	0,59
A1211-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211-NO73	0,610		6,9	26	8	0,61
A1211-0.62	0,62		6,9	26	8	0,62
A1211-0.63	0,63		6,9	26	8	0,63
A1211-NO72	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1211-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1211-NO71	0,660		6,9	26	8	0,66
A1211-0.67	0,67		6,9	26	8	0,67
A1211-0.68	0,68		7,8	28	9	0,68
A1211-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211-NO70	0,711		7,8	28	9	0,711
A1211-0.72	0,72		7,8	28	9	0,72
A1211-0.73	0,73		7,8	28	9	0,73
A1211-NO69	0,742		7,8	28	9	0,742
A1211-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1211-0.76	0,76		8,7	30	10	0,76
A1211-0.78	0,78		8,7	30	10	0,78
A1211-NO68	0,787		8,7	30	10	0,787
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1211-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211-0.81	0,81		8,7	30	10	0,81
A1211-NO67	0,813		8,7	30	10	0,813
A1211-0.82	0,82		8,7	30	10	0,82
A1211-0.83	0,83		8,7	30	10	0,83
A1211-NO66	0,838		8,7	30	10	0,838
A1211-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1211-0.87	0,87		9,5	32	11	0,87

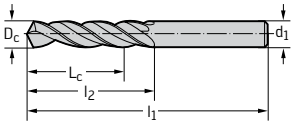
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

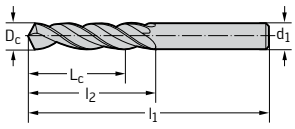
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-0.88	0,88		9,5	32	11	0,88
A1211-NO65	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1211-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211-0.91	0,91		9,5	32	11	0,91
A1211-NO64	0,914		9,5	32	11	0,914
A1211-0.92	0,92		9,5	32	11	0,92
A1211-NO63	0,940		9,5	32	11	0,94
A1211-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1211-0.96	0,96		10	34	12	0,96
A1211-NO62	0,965		10	34	12	0,965
A1211-0.97	0,97		10	34	12	0,97
A1211-0.98	0,98		10	34	12	0,98
A1211-0.99	0,99		10	34	12	0,99
A1211-NO61	0,991		10	34	12	0,991
A1211-1	1		10	34	12	1
A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
A1211-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
A1211-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1211-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1211-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
A1211-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37
A1211-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

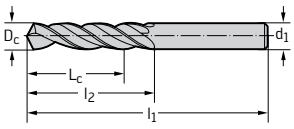
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

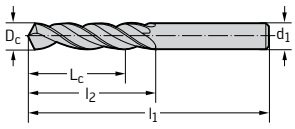
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1211-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1211-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1211-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1211-3	3		28	61	33	3
A1211-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
A1211-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
A1211-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
A1211-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1211-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75
A1211-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

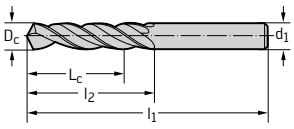
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1211-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
A1211-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1211-6	6		48	93	57	6
A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45
A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55
A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65
A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75
A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756

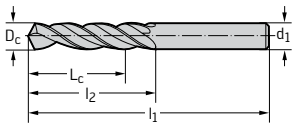
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1

B1

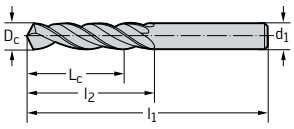
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

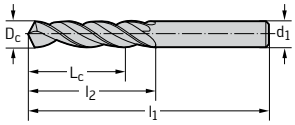
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1211-10	10		71	133	87	10
A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3
A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4
A1211-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6
A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7
A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75
A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9
A1211-11	11		76	142	94	11
A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

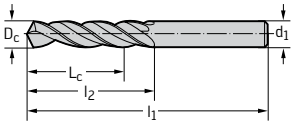
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-16	16		104	178	120	16
A1211-41/64IN	16,272		108	184	125	16,272
A1211-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1211-21/32IN	16,669		108	184	125	16,669
A1211-17	17		108	184	125	17
A1211-43/64IN	17,066		112	191	130	17,066
A1211-11/16IN	17,463		112	191	130	17,463
A1211-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1211-18	18		112	191	130	18
A1211-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1211-19	19		116	198	135	19
A1211-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1211-20	20		120	205	140	20
A1211-21	21		123	213	145	21
A1211-22	22		127	221	150	22

WALTER SELECT

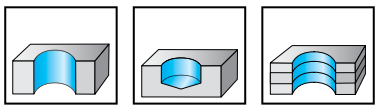
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211TIN Z3219TIN



– Тип N





Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе	TIN
	Z3219TIN-1-13	1	13	0,5	25	

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

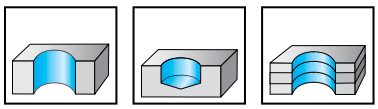
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3218



– Тип N





B1

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3218-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

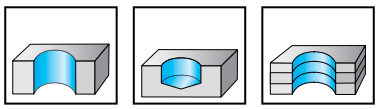
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3219



– Тип N





B1

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3219-1-13	1	13	0,5	25

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

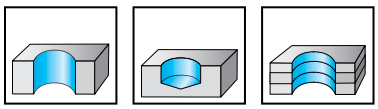
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A121 Z3213



– Тип N





Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3213-1-6	1	6	0,1	51

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

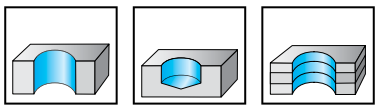
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3216



– Тип N





Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3216-6-10	6	10	0,1	41

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

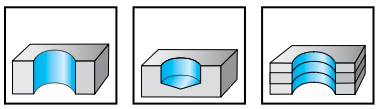
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущие
DA110 Perform



– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

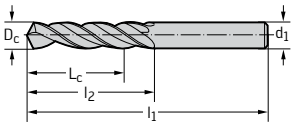


~8×D_c | DIN 338 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☹
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☹
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☹
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☹
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☹
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☹
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☹
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☹
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☹
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☹
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☹
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☹
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☹
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☹
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☹
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☹
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☹
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☹
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☹
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☹
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☹
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☹
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☹
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☹
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☹
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☹
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☹
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☹
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☹
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☹
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☹
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☹
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☹
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☹
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☹
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

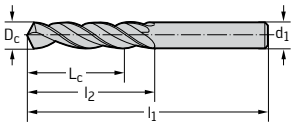
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	☹
DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	☹
DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	☹
DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	☹
DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	☹
DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	☹
DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	☹
DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	☹
DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	☹
DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	☹
DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	☹
DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹
DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹
DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹
DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹
DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹
DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹
DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹
DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹
DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹
DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹
DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹
DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹
DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹
DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹
DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹
DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹
DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹
DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹
DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹
DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹
DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹
DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹
DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹
DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

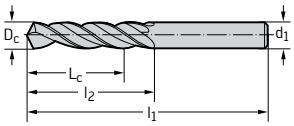
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	☹
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	☹
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	☹
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	☹
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	☹
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	☹
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	☹
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	☹
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	☹
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	☹
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

WALTER SELECT

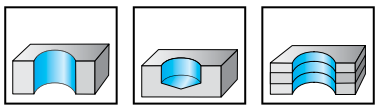
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Кассета с быстрорежущими свёрлами
DA110 Perform



– Тип N





	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе	WZ90AJ
	DA110-SET-1-10.5-	1	10,5	0,5	24	😣

WALTER SELECT

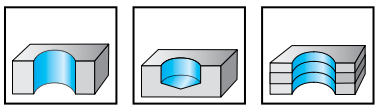
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😣 условий обработки

Кассета с быстрорежущими свёрлами
DA110 Perform



– Тип N





	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Шаг mm	Кол-во в наборе	WZ90AJ
	DA110-SET-1-13-	1	13	0,5	25	☹

WALTER SELECT

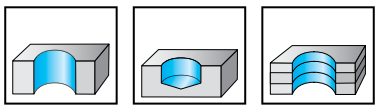
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1549TFP

UFL®

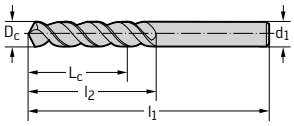




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-1	1	31	56	33	1
A1549TFP-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1549TFP-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1549TFP-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1549TFP-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1549TFP-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1549TFP-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1549TFP-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1549TFP-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1549TFP-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1549TFP-2	2	52	85	56	2
A1549TFP-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1549TFP-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1549TFP-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1549TFP-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1549TFP-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1549TFP-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1549TFP-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1549TFP-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1549TFP-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1549TFP-3	3	61	100	66	3
A1549TFP-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1549TFP-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1549TFP-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1549TFP-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1549TFP-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1549TFP-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1549TFP-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1549TFP-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1549TFP-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1549TFP-4	4	71	119	78	4
A1549TFP-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1549TFP-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1549TFP-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1549TFP-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1549TFP-4.5	4,5	74	126	82	4,5

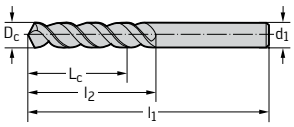
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1549TFP-5	5	79	132	87	5
A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1549TFP-6	6	82	139	91	6
A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1549TFP-7	7	90	156	102	7
A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1549TFP-8	8	96	165	109	8
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1549TFP-9	9	100	175	115	9
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1

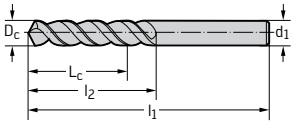
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😟 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

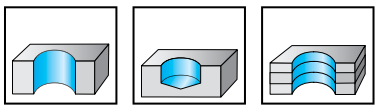
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1549TFP-10	10	105	184	121	10
A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1549TFP-11	11	110	195	128	11
A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1549TFP-12	12	120	205	134	12

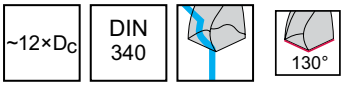
Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1547

Alpha® XE

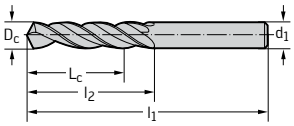
– До 1,9 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●	●●	●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-1	1		31	56	33	1
A1547-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1547-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1547-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1547-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1547-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1547-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1547-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1547-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1547-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1547-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1547-NO48	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1547-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1547-2	2		52	85	56	2
A1547-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1547-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1547-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1547-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4

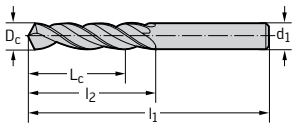
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-NO41	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1547-NO40	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1547-NO38	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1547-NO37	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1547-NO33	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1547-NO32	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1547-3	3		61	100	66	3
A1547-NO31	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1547-NO30	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1547-4	4		71	119	78	4
A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2
A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1547-5	5		79	132	87	5
A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6

B1

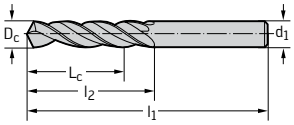
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7

WALTER SELECT

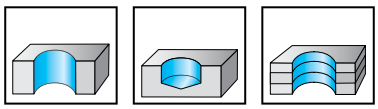
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1544

VA

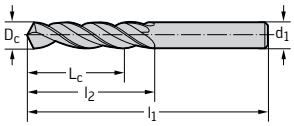




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

B1

Инструмент



Cylindrical shank

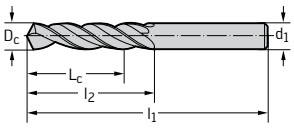
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-1	1	31	56	33	1
A1544-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1544-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1544-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1544-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1544-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1544-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1544-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1544-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1544-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1544-2	2	52	85	56	2
A1544-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1544-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1544-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1544-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1544-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1544-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1544-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1544-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1544-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1544-3	3	61	100	66	3
A1544-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1544-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1544-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1544-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1544-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1544-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1544-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1544-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1544-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1544-4	4	71	119	78	4
A1544-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1544-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1544-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1544-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1544-4.5	4,5	74	126	82	4,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

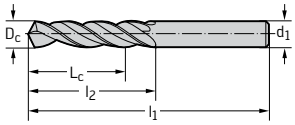
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1544-5	5	79	132	87	5
A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1544-6	6	82	139	91	6
A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1544-7	7	90	156	102	7
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1544-8	8	96	165	109	8
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1544-9	9	100	175	115	9
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1544-10	10	105	184	121	10
A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1544-11	11	110	195	128	11
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1544-12	12	120	205	134	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

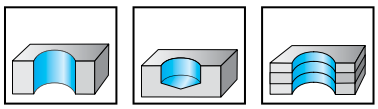
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1522

UFL®

– До 1,9 мм – без покрытия

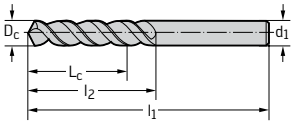


~12×D_c | DIN 340 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

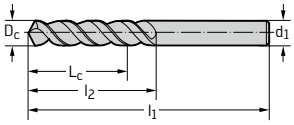
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-1	1		31	56	33	1
A1522-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1522-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1522-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1522-NO57	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1522-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1522-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1522-NO54	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1522-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1522-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1522-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1522-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1522-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1522-NO48	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1522-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1522-2	2		52	85	56	2
A1522-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1522-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1522-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1522-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1522-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

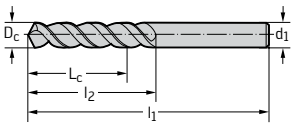
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1522-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1522-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1522-N039	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
A1522-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1522-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1522-N036	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1522-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1522-N034	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
A1522-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1522-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1522-3	3		61	100	66	3
A1522-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1522-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1522-N029	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1522-N028	3,569	No. 28	67	112	73	3,569
A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1522-N027	3,658	No. 27	67	112	73	3,658
A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1522-N026	3,734	No. 26	67	112	73	3,734
A1522-N025	3,797	No. 25	71	119	78	3,797
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1522-N024	3,861	No. 24	71	119	78	3,861
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1522-N023	3,912	No. 23	71	119	78	3,912
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1522-N022	3,988	No. 22	71	119	78	3,988
A1522-4	4		71	119	78	4
A1522-N021	4,039	No. 21	71	119	78	4,039
A1522-N020	4,089	No. 20	71	119	78	4,089
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-NO19	4,216	No. 19	71	119	78	4,216
A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1522-NO18	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1522-NO17	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1522-NO16	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1522-NO15	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1522-NO14	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
A1522-NO13	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1522-NO11	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1522-NO10	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
A1522-NO9	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
A1522-5	5		79	132	87	5
A1522-NO8	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1522-NO7	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1522-NO6	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1522-NO5	5,220	No. 05	79	132	87	5,22
A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-NO4	5,309	No. 04	82	139	91	5,309
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1522-NO3	5,410	No. 03	82	139	91	5,41
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1522-NO2	5,613	No. 02	82	139	91	5,613
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1522-NO1	5,791	No. 01	82	139	91	5,791
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1522-6	6		82	139	91	6
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1522-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4

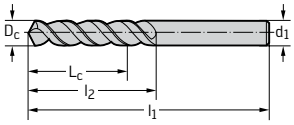
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

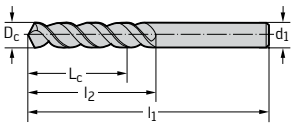
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
A1522-7	7		90	156	102	7
A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1522-8	8		96	165	109	8
A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9
A1522-9	9		100	175	115	9
A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1522-10	10		105	184	121	10
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,050	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

WALTER SELECT

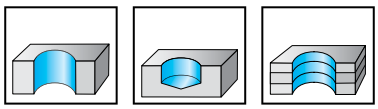
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущие, средняя серия

A1511

– До 3 мм – без покрытия
– Тип N

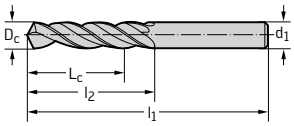


~12×D_c | DIN 340 |  |  118°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●	●	●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
A1511-1	1	31	56	33	1
A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1511-2	2	52	85	56	2
A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1511-3	3	61	100	66	3
A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5

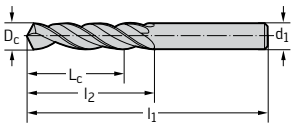
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1511-4	4	71	119	78	4
A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1511-5	5	79	132	87	5
A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1511-6	6	82	139	91	6
A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1511-7	7	90	156	102	7
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5

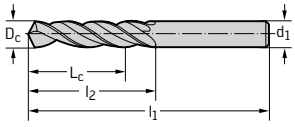
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1511-8	8	96	165	109	8
A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1511-9	9	100	175	115	9
A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1511-10	10	105	184	121	10
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1511-11	11	110	195	128	11
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1511-12	12	120	205	134	12
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5
A1511-13	13	120	205	134	13
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5
A1511-14	14	126	214	140	14
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5
A1511-15	15	129	220	144	15
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5
A1511-16	16	133	227	149	16
A1511-17	17	137	235	154	17
A1511-18	18	140	241	158	18
A1511-19	19	143	247	162	19
A1511-20	20	146	254	166	20
A1511-21	21	149	261	171	21
A1511-22	22	153	268	176	22

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

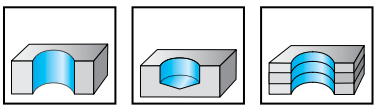
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1622

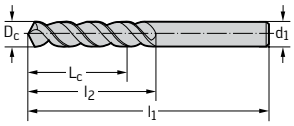
UFL®



~16×D_c | DIN 1869-I | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

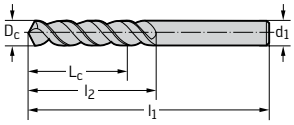
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-2	2		81	125	85	2
A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
A1622-NO40	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
A1622-NO39	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
A1622-NO38	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
A1622-NO37	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
A1622-NO36	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
A1622-NO35	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
A1622-NO34	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
A1622-NO33	2,870	No. 33	95	150	100	2,87
A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
A1622-NO32	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
A1622-3	3		95	150	100	3
A1622-NO31	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
A1622-NO30	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
A1622-NO29	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
A1622-NO28	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
A1622-NO27	3,658	No. 27	109	165	115	3,658
A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-NO26	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
A1622-NO25	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
A1622-NO24	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
A1622-NO23	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
A1622-NO22	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
A1622-4	4		113	175	120	4
A1622-NO21	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
A1622-NO20	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
A1622-NO19	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
A1622-NO18	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
A1622-NO17	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
A1622-NO16	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
A1622-NO15	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
A1622-NO14	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
A1622-NO13	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
A1622-NO12	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
A1622-NO11	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9
A1622-NO10	4,915	No. 10	127	195	135	4,915
A1622-NO9	4,978	No. 09	127	195	135	4,978
A1622-5	5		127	195	135	5
A1622-NO8	5,055	No. 08	127	195	135	5,055
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1
A1622-NO7	5,105	No. 07	127	195	135	5,105
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159
A1622-NO6	5,182	No. 06	127	195	135	5,182
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2
A1622-NO5	5,220	No. 05	127	195	135	5,22
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3
A1622-NO4	5,309	No. 04	131	205	140	5,309
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4
A1622-NO3	5,410	No. 03	131	205	140	5,41
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5

B1

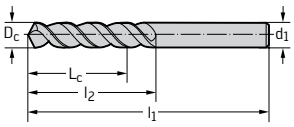
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

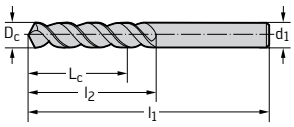
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-NO2	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-NO1	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,350	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2
A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
A1622-10	10		169	265	185	10
A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
A1622-11	11		177	280	195	11
A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906
A1622-12	12		191	295	205	12
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303
A1622-1/2IN	12,700	1/2"	191	295	205	12,7

WALTER SELECT

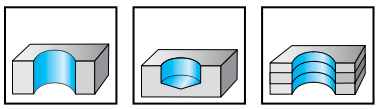
●● Основная область применения ● Возможная область применения

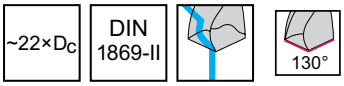
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1722

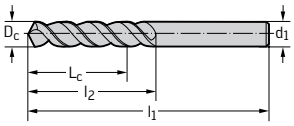
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1722-3	3	125	190	130	3
A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
A1722-4	4	143	220	150	4
A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
A1722-5	5	162	245	170	5
A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
A1722-6	6	171	260	180	6
A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
A1722-7	7	188	290	200	7
A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
A1722-8	8	197	305	210	8
A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
A1722-9	9	205	320	220	9
A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
A1722-10	10	219	340	235	10
A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5
A1722-12	12	246	380	260	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

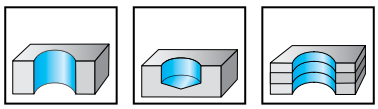
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

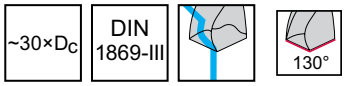
Новый инструмент = / ★

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1822

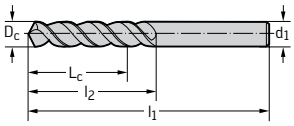
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
A1822-4	4	183	280	190	4
A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
A1822-5	5	202	315	210	5
A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
A1822-6	6	216	330	225	6
A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
A1822-7	7	238	370	250	7
A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
A1822-8	8	252	390	265	8
A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
A1822-9	9	265	410	280	9
A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
A1822-10	10	279	430	295	10
A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5
A1822-12	12	291	480	305	12

WALTER SELECT

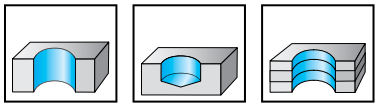
●● Основная область применения ● Возможная область применения

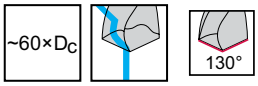
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922S

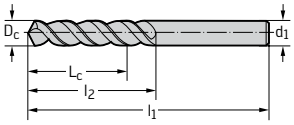
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1922S-6	6	389	500	400	6
A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
A1922S-7	7	389	500	400	7
A1922S-8	8	536	650	550	8
A1922S-9	9	536	650	550	9
A1922S-10	10	680	800	700	10
A1922S-11	11	680	800	700	11
A1922S-12	12	680	800	700	12
A1922S-13	13	680	800	700	13
A1922S-14	14	680	800	700	14

WALTER SELECT

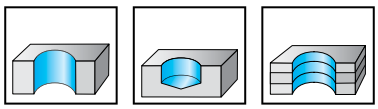
●● Основная область применения ● Возможная область применения

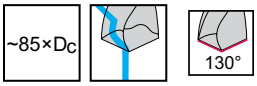
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922L

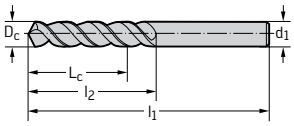
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент	Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
	A1922L-8	8	685	800	700	8
	A1922L-10	10	769	1.000	800	10
	A1922L-12	12	769	1.000	800	12

Cylindrical shank

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

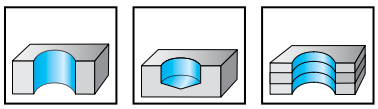
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4244

VA

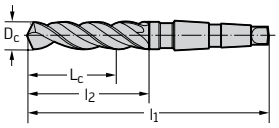






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

Инструмент



Morse taper

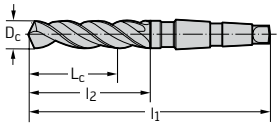
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

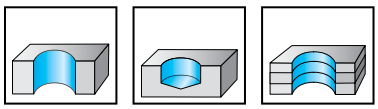
Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4247

Alpha® XE



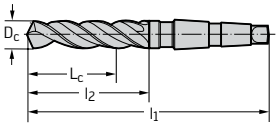
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Morse taper

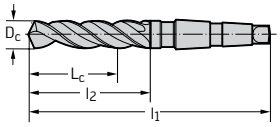
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4247-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

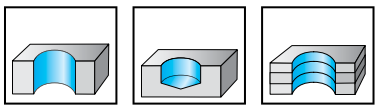
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные быстрорежущиес коническим хвостовиком, средняя серия

A4422

UFL®

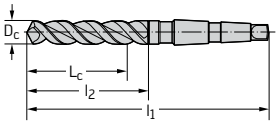
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия



~12×D_c | DIN 341 |  | 

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

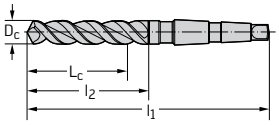
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B
A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

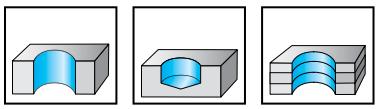
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

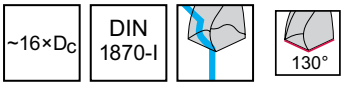
Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4622

UFL®

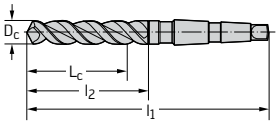
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

WALTER SELECT

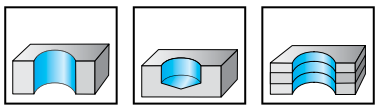
●● Основная область применения ● Возможная область применения

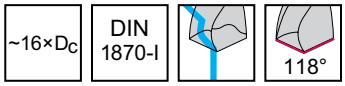
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4611

– Тип N

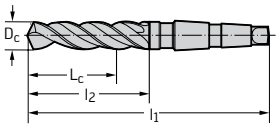




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●	●	●	●		●

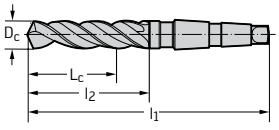
B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B
A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
A4611-40	40	320	555	360	MK4 B



Morse taper

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

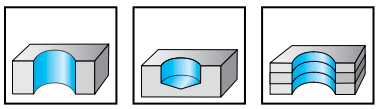
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4722

UFL®

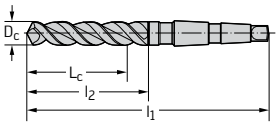
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия



~22×D_c | DIN 1870-II | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

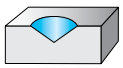
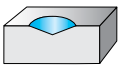
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

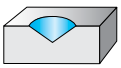
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Угол зенковки	90°		120°		
					
Обозначение	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
Другие услуги	R	R			
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	3–20	3–20	4–20	4–12,7	2–25,4
P Сталь			●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь			●	●	●
K Чугун	●	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 436	B 440	B 441	B 443	B 442
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки			
Стандарт	**Walter**	**Walter**	**Walter**
Угол зенковки		**90°**	
			
Обозначение	A1115	A1115L	A1115S
Другие услуги			
Сплав	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	4–20	4–25,4	2–25,4
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 437	B 439	B 438
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	A1115	A1115L	A1115S

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверла центровочные твердосплавные 90°

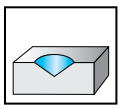
A1174

NC 90°



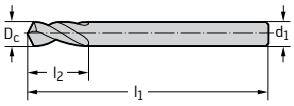






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h6 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1174-3	3		46	11	3
A1174-4	4		55	15	4
A1174-5	5		62	16	5
A1174-6	6		66	17	6
A1174-1/4IN	6,350	1/4“	70	18	6,35
A1174-8	8		79	22	8
A1174-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174-10	10		89	26	10
A1174-12	12		102	30	12
A1174-1/2IN	12,700	1/2“	102	30	12,7
A1174-16	16		115	34	16
A1174-20	20		131	40	20

WALTER SELECT

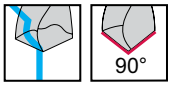
●● Основная область применения ● Возможная область применения

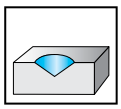
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115

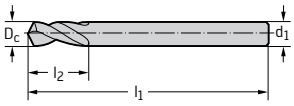






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1115-4	4	55	18	4
A1115-5	5	62	21	5
A1115-6	6	66	22	6
A1115-8	8	79	30	8
A1115-10	10	89	34	10
A1115-12	12	102	41	12
A1115-16	16	115	46	16
A1115-20	20	131	53	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

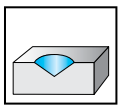
😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°
A1115S



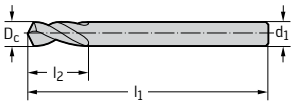






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1115S-2	2		40	8	2
A1115S-3	3		50	10	3
A1115S-4	4		52	12	4
A1115S-5	5		60	15	5
A1115S-6	6		66	20	6
A1115S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
A1115S-8	8		79	25	8
A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1115S-10	10		89	25	10
A1115S-12	12		102	30	12
A1115S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
A1115S-14	14		115	35	14
A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1115S-16	16		115	35	16
A1115S-18	18		130	40	18
A1115S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
A1115S-20	20		131	40	20
A1115S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

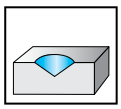
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

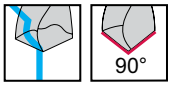
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115L

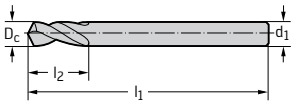






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1115L-4	4		100	12	4
A1115L-5	5		120	15	5
A1115L-6	6		140	20	6
A1115L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
A1115L-8	8		140	25	8
A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
A1115L-10	10		170	25	10
A1115L-12	12		170	30	12
A1115L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7
A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
A1115L-3/4IN	19,050	3/4"	200	40	19,05
A1115L-20	20		200	40	20
A1115L-1IN	25,400	1.0"	200	40	25,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла центровочные твердосплавные 120°

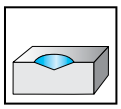
A1174C

NC 120°



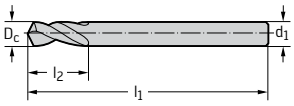






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h6 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1174C-3	3		46	11	3
A1174C-4	4		55	15	4
A1174C-5	5		62	16	5
A1174C-6	6		66	17	6
A1174C-1/4IN	6,350	1/4“	70	18	6,35
A1174C-8	8		79	22	8
A1174C-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174C-10	10		89	26	10
A1174C-12	12		102	30	12
A1174C-1/2IN	12,700	1/2“	102	30	12,7
A1174C-16	16		115	34	16
A1174C-20	20		131	40	20

WALTER SELECT

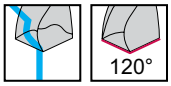
●● Основная область применения ● Возможная область применения

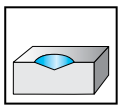
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

A1114



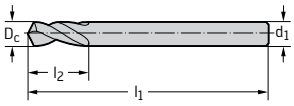




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114-4	4	55	18	4
A1114-5	5	62	21	5
A1114-6	6	66	22	6
A1114-8	8	79	30	8
A1114-10	10	89	34	10
A1114-12	12	102	41	12
A1114-16	16	115	46	16
A1114-20	20	131	53	20

WALTER SELECT

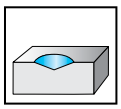
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°
A1114S

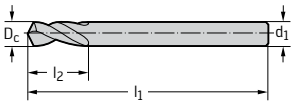




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114S-2	2		40	8	2
A1114S-3	3		50	10	3
A1114S-4	4		52	12	4
A1114S-5	5		60	15	5
A1114S-6	6		66	20	6
A1114S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
A1114S-8	8		79	25	8
A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1114S-10	10		89	25	10
A1114S-12	12		102	30	12
A1114S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
A1114S-14	14		115	35	14
A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1114S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
A1114S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

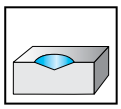
WALTER SELECT

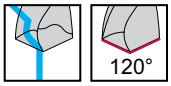
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°
A1114L

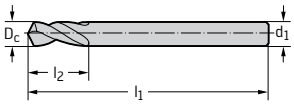






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114L-4	4		100	12	4
A1114L-5	5		120	15	5
A1114L-6	6		140	20	6
A1114L-1/4IN	6,350	1/4“	140	20	6,35
A1114L-8	8		140	25	8
A1114L-3/8IN	9,525	3/8“	170	25	9,525
A1114L-10	10		170	25	10
A1114L-12	12		170	30	12
A1114L-1/2IN	12,700	1/2“	170	30	12,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	A	A	A	A
					
Обозначение	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	XPL	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	0,5–6,3	0,5–6,3	1,191–7,938	0,635–7,938	0,75–5
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●●	●			
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 448	B 448	B 457	B 456	B 453
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

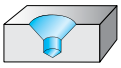
Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
					
Форма	A	A	R	A	B
					
Обозначение	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	0,75–4	2–4	1–4	0,63–6	1–10
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 454	B 455	B 461	B 452	B 458
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

WALTER SELECT

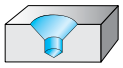
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	R	R	R	A
					
Обозначение	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	TIN	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской
Диапазон Ø	0,5–6,3	2–5	1–5	0,5–10	1,6–5
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 451	B 460	B 459	B 459	B 450
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки		
Форма	A	A
		
Обозначение	K1111TIN	K1111
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS
Покрытие/сплав	TIN	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	1–5	0,5–12,5
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●●	●●
Страница в каталоге	B 449	B 449
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	K1111TIN	K1111

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные
K1161XPL / K1161

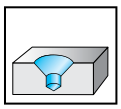


– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333

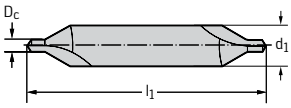


60°



	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
K1161XPL-1	1	31,5	3,15
K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
K1161XPL-2	2	40	5
K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
K1161XPL-3.15	3,15	50	8
K1161XPL-4	4	56	10
K1161XPL-5	5	63	12,5
K1161XPL-6.3	6,3	71	16
K1161-0.5	0,5	25	3,15
K1161-0.8	0,8	25	3,15
K1161-1	1	31,5	3,15
K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161-1.6	1,6	35,5	4
K1161-2	2	40	5
K1161-2.5	2,5	45	6,3
K1161-3.15	3,15	50	8
K1161-4	4	56	10
K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1111TIN / K1111

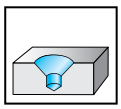


– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333



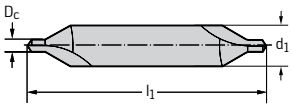
60°



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1111TIN-1	1	31,5	3,15
K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1111TIN-2	2	40	5
K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1111TIN-3.15	3,15	50	8
K1111TIN-4	4	56	10
K1111TIN-5	5	63	12,5
K1111-0.5	0,5	25	3,15
K1111-0.8	0,8	25	3,15
K1111-1	1	31,5	3,15
K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111-1.6	1,6	35,5	4
K1111-2	2	40	5
K1111-2.5	2,5	45	6,3
K1111-3.15	3,15	50	8
K1111-4	4	56	10
K1111-5	5	63	12,5
K1111-6.3	6,3	71	16
K1111-8	8	80	20
K1111-10	10	100	25
K1111-12.5	12,5	125	31,5

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1112

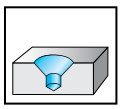


– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A с лыской

DIN 333

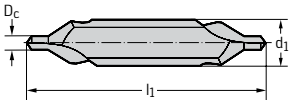


60°



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1112-1.6	1,6	35,5	4
K1112-2	2	40	5
K1112-2.5	2,5	45	6,3
K1112-3.15	3,15	50	8
K1112-4	4	56	10
K1112-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

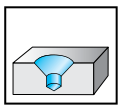
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, левая спираль

K1131



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

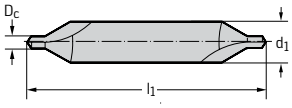


DIN 333 | 60° | LH

B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1131-0.5	0,5	25	3,15
K1131-0.8	0,8	25	3,15
K1131-1	1	31,5	3,15
K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
K1131-1.6	1,6	35,5	4
K1131-2	2	40	5
K1131-2.5	2,5	45	6,3
K1131-3.15	3,15	50	8
K1131-4	4	56	10
K1131-5	5	63	12,5
K1131-6.3	6,3	71	16

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

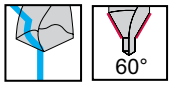
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

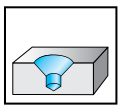
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1311



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

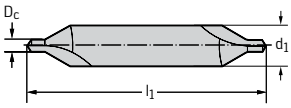




B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1311-0.63	0,63	20	3,15
K1311-0.75	0,75	35	3,5
K1311-1	1	31,5	4
K1311-1.5	1,5	40	5
K1311-1.6	1,6	40	5
K1311-2	2	45	6
K1311-2.5	2,5	50	8
K1311-3	3	56	10
K1311-3.15	3,15	56	10
K1311-4	4	66	12
K1311-5	5	78	14
K1311-6	6	90	18

Исключение: свёрла D_c 0,63 мм, односторонние

WALTER SELECT

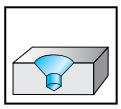
●● Основная область применения ● Возможная область применения

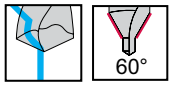
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411S



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

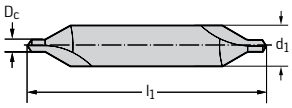




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
K1411S-1X4	1	60	4
K1411S-1.5X5	1,5	60	5
K1411S-2X6	2	80	6
K1411S-2.5X8	2,5	80	8
K1411S-3X8	3	80	8
K1411S-4X10	4	100	10
K1411S-5X14	5	120	14

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

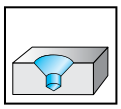
Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411M



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

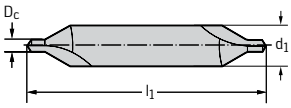






	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
K1411M-1X4	1	120	4
K1411M-1.5X5	1,5	120	5
K1411M-2X6	2	120	6
K1411M-2.5X8	2,5	120	8
K1411M-3X8	3	120	8
K1411M-4X10	4	120	10

WALTER SELECT

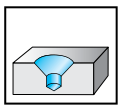
●● Основная область применения ● Возможная область применения

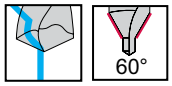
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411L



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

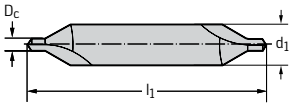




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411L-2X5	2	200	5
K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
K1411L-3.15X8	3,15	200	8
K1411L-4X10	4	200	10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1811

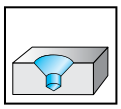


– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

ANSI B 94.11



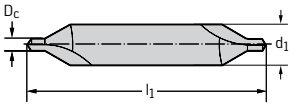
60°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	Размер	D_c k12 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1811-NO.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
K1811-NO.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
K1811-NO1	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
K1811-NO2	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
K1811-NO3	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
K1811-NO4	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
K1811-NO5	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
K1811-NO6	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
K1811-NO7	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-NO8	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

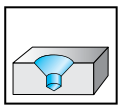
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

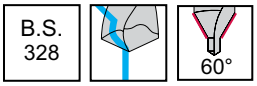
Свёрла центровочные быстрорежущие

K1911



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

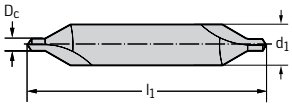




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	Размер	D_c k12 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

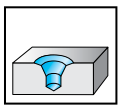
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1215



– Форма B



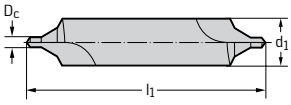
DIN 333



120°/60°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1215-1	1	31,5	4
K1215-1.25	1,25	31,5	5
K1215-1.6	1,6	35,5	6,3
K1215-2	2	40	8
K1215-2.5	2,5	45	10
K1215-3.15	3,15	50	11,2
K1215-4	4	56	14
K1215-5	5	63	18
K1215-6.3	6,3	71	20
K1215-8	8	80	25
K1215-10	10	100	31,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

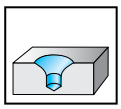
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1113TIN / K1113



DIN 333

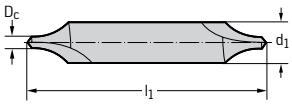
– Форма R



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1113TIN-1	1	31,5	3,15
K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1113TIN-2	2	40	5
K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1113TIN-3.15	3,15	50	8
K1113TIN-4	4	56	10
K1113TIN-5	5	63	12,5
K1113-0.5	0,5	25	3,15
K1113-0.8	0,8	25	3,15
K1113-1	1	31,5	3,15
K1113-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113-1.6	1,6	35,5	4
K1113-2	2	40	5
K1113-2.5	2,5	45	6,3
K1113-3.15	3,15	50	8
K1113-4	4	56	10
K1113-5	5	63	12,5
K1113-6.3	6,3	71	16
K1113-8	8	80	20
K1113-10	10	100	25

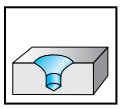
Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

Свёрла центровочные быстрорежущие

K1114



– Форма R с лыской



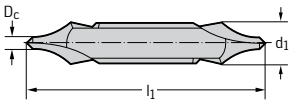
DIN 333





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1114-2	2	40	5
K1114-2.5	2,5	45	6,3
K1114-3.15	3,15	50	8
K1114-4	4	56	10
K1114-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

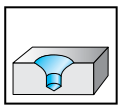
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

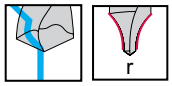
Свёрла центровочные быстрорежущие

K1313



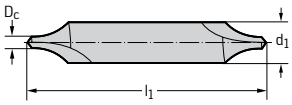
– Форма R





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

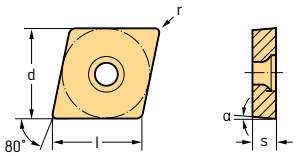
Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1313-1	1	31,5	4
K1313-1.5	1,5	40	5
K1313-2	2	45	6
K1313-2.5	2,5	50	8
K1313-3	3	56	10
K1313-4	4	66	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WTP35	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WXM15	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WAK15	K HC WXM15	K HC WKK20S	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCGT060202-X5	6,45	0,2				☺			😐				☺						☺	☺						
	CCGT060204-X5	6,45	0,4				☺			😐				☺						☺	☺						
	CCGT060202-X15	6,45	0,2				☺			😐				☺						☺	☺						
	CCGT060204-X15	6,45	0,4				☺			😐				☺						☺	☺						
	CCGT060201-FN2	6,45		0,1																		😐					
	CCGT060202-FN2	6,45		0,2																		😐	☺				
	CCGT060204-FN2	6,45		0,4																		😐	☺				
	CCGT09T301-FN2	9,67		0,1																		😐					
	CCGT09T302-FN2	9,67		0,2																		😐	☺				
	CCGT09T304-FN2	9,67		0,4																		😐	☺				
	CCGT09T308-FN2	9,67		0,8																		😐	☺				
	CCGT120404-FN2	12,9		0,4																		😐	☺				
	CCGT120408-FN2	12,9		0,8																		😐	☺				
	CCGT060201-FM2	6,45		0,1												😐										😐	
	CCGT060202-FM2	6,45		0,2								☺				😐								☺		😐	
	CCGT060204-FM2	6,45		0,4								☺				😐								☺		😐	
	CCGT09T301-FM2	9,67		0,1												😐										😐	
	CCGT09T302-FM2	9,67		0,2								☺				😐								☺		😐	
	CCGT09T304-FM2	9,67		0,4								☺	☺			😐								☺	☺	😐	
	CCGT09T308-FM2	9,67		0,8								☺	☺			😐								☺	☺	😐	
	CCGT120404-FM2	12,9		0,4												😐										😐	
	CCGT120408-FM2	12,9		0,8												😐										😐	
	CCGT060201M-FP2	6,45		0,07							☺																
	CCGT060202M-FP2	6,45		0,17							☺																
	CCGT060204M-FP2	6,45		0,37							☺																
	CCGT09T301M-FP2	9,67		0,07							☺																
	CCGT09T302M-FP2	9,67		0,17							☺																
	CCGT09T304M-FP2	9,67		0,37							☺																
	CCGT09T308M-FP2	9,67		0,77							☺																
	CCMT060202-FP4	6,45		0,2	☺	☺		😐			☺						☺										
	CCMT060204-FP4	6,45		0,4	☺	☺		😐			☺						☺										
	CCMT060208-FP4	6,45		0,8	☺	☺		😐									☺										
	CCMT09T302-FP4	9,67		0,2	☺	☺		😐			☺						☺										
	CCMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺	☺		😐			☺						☺										
	CCMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺	☺		😐			☺						☺										
	CCMT120404-FP4	12,9		0,4	☺	☺		😐									☺										
	CCMT120408-FP4	12,9		0,8		☺		😐																			
	CCGT060201-MN2	6,45		0,1																		😐	☺				
	CCGT060202-MN2	6,45		0,2								☺										😐	☺	😐			
	CCGT060204-MN2	6,45		0,4								☺										😐	☺	😐			
	CCGT09T301-MN2	9,67		0,1																		😐	☺				
	CCGT09T302-MN2	9,67		0,2								☺										😐	☺	😐			
	CCGT09T304-MN2	9,67		0,4								☺										😐	☺	😐			

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

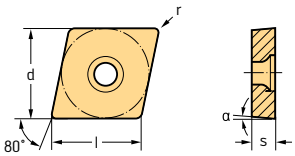
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°

CCGT / CCMT

Tiger·tec®
Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						HE	M HC						K HC					N HC	HW	S HC				
					WKP01G	WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CCGT09T308-MN2	9,67		0,8								☻											😐	☻	😐				
	CCGT120402-MN2	12,9		0,2																			😐	☻					
	CCGT120404-MN2	12,9		0,4																			😐	☻					
	CCGT120408-MN2	12,9		0,8																			😐	☻					
	CCMT060202-FM4	6,45		0,2					😐				☻		😐	😐	😟									☻	😐	😟	
	CCMT060204-FM4	6,45		0,4					😐			☻	☻		😐	😐	😟								☻	☻	😐	😟	
	CCMT060208-FM4	6,45		0,8					😐						😐	😐	😟										😐	😟	
	CCMT09T302-FM4	9,67		0,2					😐			☻	☻		😐	😐	😟								☻	☻	😐	😟	
	CCMT09T304-FM4	9,67		0,4					😐			☻	☻		😐	😐	😟								☻	☻	😐	😟	
	CCMT09T308-FM4	9,67		0,8					😐			☻	☻		😐	😐	😟								☻	☻	😐	😟	
	CCMT120404-FM4	12,9		0,4									☻			😐	😟									☻	😐	😟	
	CCMT120408-FM4	12,9		0,8									☻			😐	😟									☻	😐	😟	
	CCMT060204-FP6	6,45		0,4		☻		😐																					
	CCMT060208-FP6	6,45		0,8				😐																					
	CCMT09T304-FP6	9,67		0,4		☻		😐																					
	CCMT09T308-FP6	9,67		0,8		☻		😐																					
	CCMT120404-FP6	12,9		0,4				😐																					
	CCMT120408-FP6	12,9		0,8				😐																					
	CCMT060204-FK6	6,45		0,4														☻			😐							
	CCMT060208-FK6	6,45		0,8														☻			😐							
	CCMT09T304-FK6	9,67		0,4														☻			😐							
	CCMT09T308-FK6	9,67		0,8														☻			😐							
	CCMT120404-FK6	12,9		0,4																	😐							
	CCMT120408-FK6	12,9		0,8														☻			😐							
	CCMT060204-FM6	6,45		0,4												😐	😟										😐	😟
	CCMT060208-FM6	6,45		0,8												😐											😐	
	CCMT09T304-FM6	9,67		0,4												😐	😟										😐	😟
	CCMT09T308-FM6	9,67		0,8												😐	😟										😐	😟
	CCMT120408-FM6	12,9		0,8												😐	😟										😐	😟

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

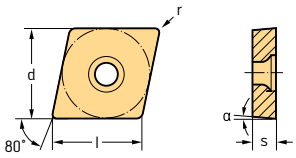
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

☻ 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

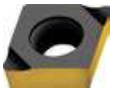
Пластины с задними углами 80°

CPGT / CPMT / CCMT

Tiger·tec®
Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WTP35	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WXM15	M HC WMP20S	M HC WSM20S	K HC WAK15	K HC WXM15	N HW WK1	S HC WSM01	S HC WSM20S
	CPGT050202-X5	5,65	0,2			☺			☹			☺			☺	☺			
	CPGT050204-X5	5,65	0,4			☺			☹			☺			☺	☺			
	CPGT050202-X15	5,65	0,2			☺			☹			☺			☺	☺			
	CPGT050204-X15	5,65	0,4			☺			☹			☺			☺	☺	😐		
	CPGT050204-X25	5,65	0,4														😐		
	CPMT050204-FM4	5,64		0,4				😐					😐	😐					😐
	CPMT060204-FM4	6,45		0,4				😐					😐	😐					😐
	CPMT09T304-FM4	9,67		0,4				😐					😐	😐					😐
	CPMT09T308-FM4	9,67		0,8				😐					😐	😐					😐
	CPGT050202M-FP2	5,64		0,17						☹									
	CPGT050204M-FP2	5,64		0,37						☹									
	CPMT050204-FP4	5,64		0,4	☹														
	CPMT060204-FP4	6,45		0,4	☹														
	CPMT09T304-FP4	9,67		0,4	☹														
	CPMT09T308-FP4	9,67		0,8	☹														
	CCMT060204-FP6	6,45		0,4	☹		😐												
	CCMT060208-FP6	6,45		0,8			😐												
	CCMT09T304-FP6	9,67		0,4	☹		😐												
	CCMT09T308-FP6	9,67		0,8	☹		😐												
	CCMT120404-FP6	12,9		0,4			😐												
	CCMT120408-FP6	12,9		0,8			😐												
	CPGT050204-MM4	5,64		0,4									😐						😐
	CPGT060201-MM4	6,45		0,1							☺						☺		
	CPGT060202-MM4	6,45		0,2							☺						☺		
	CPGT060204-MM4	6,45		0,4							☺			😐			☺		😐
	CPGT060208-MM4	6,45		0,8							☺						☺		
	CPGT09T301-MM4	9,67		0,1							☺						☺		
	CPGT09T304-MM4	9,67		0,4							☺			😐			☺		😐
	CPGT09T308-MM4	9,67		0,8							☺			😐			☺		😐

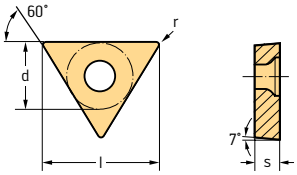
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CPGT050202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCGT / TCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCGT06T101-FN2	6,87	0,1													😐						
	TCGT06T102-FN2	6,87	0,2													😐						
	TCGT06T104-FN2	6,87	0,4													😐	😊					
	TCGT090202-FN2	9,62	0,2													😐						
	TCGT090204-FN2	9,62	0,4													😐	😊					
	TCGT110202-FN2	11	0,2													😐						
	TCGT110204-FN2	11	0,4													😐	😊					
	TCGT16T304-FN2	16,5	0,4													😐	😊					
	TCGT16T308-FN2	16,5	0,8													😐	😊					
	TCGT06T101-FM2	6,87	0,1										😐								😐	
	TCGT06T102-FM2	6,87	0,2										😐								😐	
	TCGT06T104-FM2	6,87	0,4						😊				😐					😊			😐	
	TCGT090202-FM2	9,62	0,2									😐								😐		
	TCGT090204-FM2	9,62	0,4									😐								😐		
	TCGT110201-FM2	11	0,1									😐								😐		
	TCGT110202-FM2	11	0,2						😊			😐						😊		😐		
	TCGT110204-FM2	11	0,4						😊			😐						😊		😐		
	TCGT16T302-FM2	16,5	0,2									😐								😐		
	TCGT16T304-FM2	16,5	0,4						😊			😐						😊		😐		
	TCGT16T308-FM2	16,5	0,8						😊			😐						😊		😐		
	TCMT06T102-FM4	6,87	0,2										😐								😐	
	TCMT06T104-FM4	6,87	0,4										😐								😐	
	TCMT090202-FM4	9,62	0,2							😊		😐							😊	😐		
	TCMT090204-FM4	9,62	0,4							😊		😐							😊	😐		
	TCMT090208-FM4	9,62	0,8									😐								😐		
	TCMT110202-FM4	11	0,2							😊		😐		😟					😊	😐		😟
	TCMT110204-FM4	11	0,4				😐			😊	😐	😐		😟					😊	😐		😟
	TCMT110208-FM4	11	0,8							😊		😐		😟					😊	😐		😟
	TCMT16T302-FM4	16,5	0,2									😐								😐		
	TCMT16T304-FM4	16,5	0,4				😐			😊	😐	😐		😟					😊	😐		😟
	TCMT16T308-FM4	16,5	0,8				😐			😊	😐	😐		😟					😊	😐		😟
	TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37					😊														
	TCGT090204M-FP2	9,62	0,37					😊														
	TCGT110202M-FP2	11	0,17					😊														
	TCGT110204M-FP2	11	0,37					😊														
	TCMT06T102-FP4	6,87	0,2			😐																
	TCMT06T104-FP4	6,87	0,4			😐		😊														
	TCMT090202-FP4	9,62	0,2			😐																
	TCMT090204-FP4	9,62	0,4	😊	😊	😐		😊							😊							
	TCMT090208-FP4	9,62	0,8			😐																
	TCMT110202-FP4	11	0,2		😊	😐																
	TCMT110204-FP4	11	0,4	😊	😊	😐		😊							😊							
	TCMT110208-FP4	11	0,8		😊	😐																

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

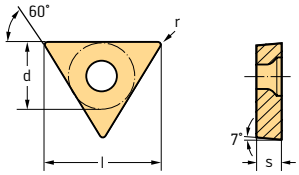
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°

TCGT / TCMT

Tiger·tec®
Gold



B 2

Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	P HC	P HC	P HC	P HC	P HE	M HC	M HC	M HC	M HC	M HC	M HC	K HC	N HC	N HW	S HC	S HC	S HC	S HC	S HC
				WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S
	TCMT16T302-FP4	16,5	0,2			☺																
	TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	☺	☺	☺									☺							
	TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☺	☺		☺														
	TCMT110204-FP6	11	0,4			☺																
	TCMT110208-FP6	11	0,8			☺																
	TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			☺																
	TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			☺																
	TCGT110201-MN2	11	0,1													☺						
	TCGT110202-MN2	11	0,2													☺	☺					
	TCGT110204-MN2	11	0,4													☺	☺					
	TCGT16T302-MN2	16,5	0,2													☺	☺					
	TCGT16T304-MN2	16,5	0,4													☺	☺					
	TCGT16T308-MN2	16,5	0,8													☺	☺					

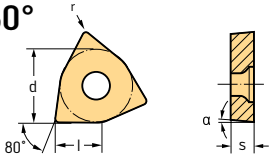
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	r mm	P HC	P HC	P HC	P HC	M HC	M HC	M HC	M HC	K HC	K HC	K BH	N HC	N HW	N DP	S HC	S HC	S HC	H BH	H BH
						WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21	WSM30S	WCB50	WCB80
	WCGT020102-X5		2,7	0,2			☺		☺	☺				☺	☺			☺							
	WCGT020104-X5		2,7	0,4			☺		☺	☺				☺	☺										
	WCGT030202-X5		3,5	0,2			☺		☺	☺				☺	☺										
	WCGT030204-X5		3,5	0,4			☺		☺	☺				☺	☺										
	WCGT040202-X5		4,3	0,2					☺					☺				☺							
	WCGT040204-X5		4,3	0,4			☺		☺	☺				☺	☺										
	WCGT050304-X5		5,43	0,4			☺		☺	☺				☺	☺			☺							

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
HW = твёрдый сплав без покрытия
DP = поликристаллический алмаз

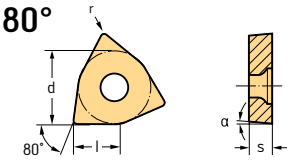
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger·tec®
Gold



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WTP35	M HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WAK15	K HC WXM15	K BH WCB80	N HC WNN10	N HW WK1	N DP WCD10	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCGT020102-X15		2,7	0,2			☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT020104-X15		2,7	0,4			☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT030202-X15		3,5	0,2			☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT030204-X15		3,5	0,4			☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT040202-X15		4,3	0,2			☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT040204-X15		4,3	0,4			☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT050304-X15		5,43	0,4			☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT020102-X25		2,7	0,2														😐						
	WCGT030202-X25		3,5	0,2														😐						
	WCGT030204-X25		3,5	0,4														😐						
	WCGT040204-X25		4,3	0,4														😐						
	WCGT050304-X25		5,43	0,4														😐						
	WCGT020102-FN2		2,7		0,2												😐							
	WCGT020104-FN2		2,7		0,4												😐							
	WCGT030202-FN2		3,91		0,2												😐							
	WCGT030204-FN2		3,91		0,4												😐							
	WCGT040202-FN2		4,34		0,2												😐							
	WCGT040204-FN2		4,34		0,4												😐							
	WCGT06T304-FN2		6,52		0,4												😐							
	WCGT06T308-FN2		6,52		0,8												😐							
	WCGT030202-FM2		3,91		0,2							😐									😐			
	WCGT030204-FM2		3,91		0,4							😐									😐			
	WCGT040202-FM2		4,34		0,2							😐									😐			
	WCGT040204-FM2		4,34		0,4							😐									😐			
	WCMT040202-FM4		4,34		0,2						😐		😵							😐		😵		
	WCMT040204-FM4		4,34		0,4						😐		😵							😐		😵		
	WCMT06T304-FM4		6,52		0,4						😐		😵							😐		😵		
	WCMT06T308-FM4		6,52		0,8						😐									😐				
	WCMT040202-FP4		4,34		0,2	☺		😐																
	WCMT040204-FP4		4,34		0,4	☺		😐																
	WCMT040208-FP4		4,34		0,8			😐																
	WCMT06T302-FP4		6,52		0,2			😐																
	WCMT06T304-FP4		6,52		0,4			😐																
	WCMT06T308-FP4		6,52		0,8			😐																
	WCMT080404-FP4		8,69		0,4			😐																
	WCMT080408-FP4		8,69		0,8			😐																
	WCGT030202-MN2		3,91		0,2												😐							
	WCGT030204-MN2		3,91		0,4												😐							
	WCGT040204-MN2		4,34		0,4												😐							
	WCGT06T302-MN2		6,52		0,2												😐							
	WCGT06T304-MN2		6,52		0,4												😐							
	WCGT080404-MN2		8,69		0,4												😐							
	WCGT080408-MN2		8,69		0,8												😐							

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
HW = твёрдый сплав без покрытия
DP = поликристаллический алмаз

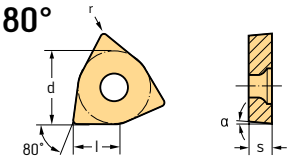
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

☺ 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger·tec®
Gold



Пластины

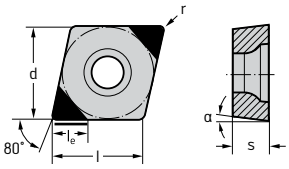
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WTP35	M HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WAK15	K HC WXM15	K BH WCB80	N HC WNN10	N HW WK1	N DP WCD10	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCMW020102	1	2,7	0,2												☻							☻	☹
	WCMW020104	1	2,7	0,4																			☻	
	WCMW030202	1	3,5	0,2												☻							☻	☹
	WCMW030204	1	3,5	0,4												☻							☻	☹
	WCMW040202	1	4,3	0,2																			☻	
	WCMW040204	1	4,3	0,4												☻							☻	☹
	WCMW050304	1	5,43	0,4												☻							☻	☹
	WCMW020104		2,7	0,4															☻					
	WCMW030202		3,5	0,2															☻					
	WCMW030204		3,5	0,4															☻					
	WCMW040202		4,3	0,2															☻					
	WCMW040204		4,3	0,4															☻					
	WCMW050304		5,43	0,4															☻					

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
HW = твёрдый сплав без покрытия
DP = поликристаллический алмаз

Токарные пластины Пластины из CBN с задними углами 80°

CCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α	K BH WBK20	S BH WBS10	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BL WBH10	H BL WBH20	H BH WBH30
	CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°			☻				
	CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°			☻				
	CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°		☻					
	CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°		☻					
	CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°		☻					
	CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°		☻					

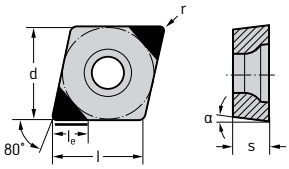
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = КНБ с покрытием
BL = сплав с низким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины из CBN с задними углами 80° CCGW



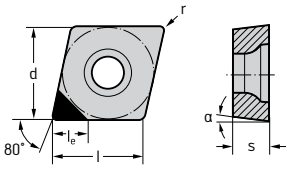
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α	K BH WBK20	S BH WBS10	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BL WBH10	H BL WBH20	H BH WBH30
	CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	😐		😊		😊		
	CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	😐						
	CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	😐						
	CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	😐						
	CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	😐						
	CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°				😐			
	CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°			😊	😐	😊	😐	☹
	CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°			😊	😐		😐	☹
	CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°			😊	😐	😊	😐	☹
	CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°			😊	😐	😊	😐	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = КНБ с покрытием
BL = сплав с низким содержанием CBN

Токарные пластины Пластины CBN с задними углами 80° CPGW



Пластины

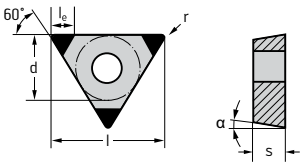
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	H BH WCB50
	CPGW050202	1	5,65	0,2	😐
	CPGW050204	1	5,65	0,4	😐

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = сплав с высоким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Токарные пластины Пластины CBN с задними углами 60°
TCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α	K BH WBK20	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BL WBH10	H BL WBH20	H BH WBH30
	TCGW110202TS-3	3	2,8	11	0,2	7°	😐					
	TCGW110204TS-3	3	3,1	11	0,4	7°	😐					
	TCGW110204TM-3	3	3,1	11	0,4	7°		🙂	😐	🙂	😐	☹
	TCGW110208TM-3	3	2,8	11	0,8	7°		🙂	😐	🙂	😐	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = КНБ с покрытием
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины с задними углами 80°
WCMW

Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	K BH WCB80	N DP WCD10	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCMW020104		2,7	0,4		😐		
	WCMW030202		3,5	0,2		😐		
	WCMW030204		3,5	0,4		😐		
	WCMW040202		4,3	0,2		😐		
	WCMW040204		4,3	0,4		😐		
	WCMW050304		5,43	0,4		😐		
	WCMW020102	1	2,7	0,2	🙂		😐	☹
	WCMW020104	1	2,7	0,4			😐	
	WCMW030202	1	3,5	0,2	🙂		😐	☹
	WCMW030204	1	3,5	0,4	🙂		😐	☹
	WCMW040202	1	4,3	0,2			😐	
	WCMW040204	1	4,3	0,4	🙂		😐	☹
	WCMW050304	1	5,43	0,4	🙂		😐	☹

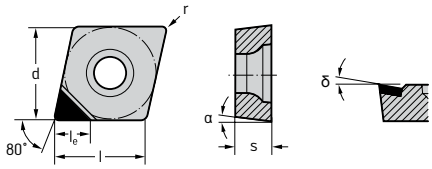
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCD10: WCMW020104 WCD10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 🙂 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 🙂 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины PCD с задними углами 80°
CCGT / CCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	☺	☺
 Chipbreaker	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	☺	☺
	CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°	25°	☺	☺
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

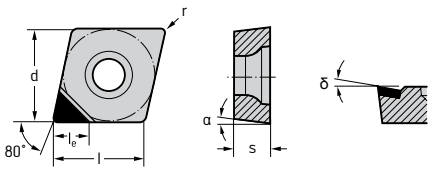
B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с PCD с задними углами 80°

CPGW



Пластины

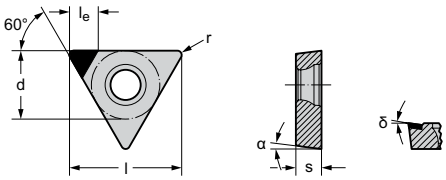
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	☺	☺
	CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Токарные пластины Пластины с PKD с задними углами 60°

TCGW



Пластины

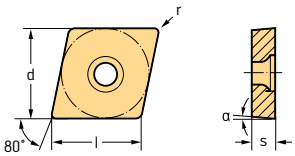
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°
CCMT / CCGT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCMT060202-E47	6,45	0,2				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT060204-E47	6,45	0,4				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT09T302-E47	9,67	0,2				☹	☹							☹						☹	
	CCMT09T304-E47	9,67	0,4				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT09T308-E47	9,67	0,8				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT120404-E47	12,9	0,4				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT120408-E47	12,9	0,8				☹	☹							☹	☹					☹	☹
	CCMT120412-E47	12,9	1,2				☹	☹							☹						☹	
	CCMT060204-MP4	6,45		0,4	😊	😐																
	CCMT060208-MP4	6,45		0,8	😊	😐																
	CCMT09T304-MP4	9,67		0,4	😊	😐					☹											
	CCMT09T308-MP4	9,67		0,8	😊	😐					☹											
	CCMT120404-MP4	12,9		0,4	😊	😐																
	CCMT120408-MP4	12,9		0,8	😊	😐																
	CCGT060204-MP4	6,45		0,4		😐																
	CCGT09T304-MP4	9,67		0,4	😊	😐																
	CCGT09T308-MP4	9,67		0,8	😊	😐																
	CCGT120408-MP4	12,9		0,8	😊	😐																
	CCMT060204-MM4	6,45		0,4				😐	😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT060208-MM4	6,45		0,8				😐	😐					😐	😐						😐	
	CCMT09T304-MM4	9,67		0,4				😐	😐			😊	😊	😐	😐	☹			😊	😊	😐	☹
	CCMT09T308-MM4	9,67		0,8				😐	😐			😊	😊	😐	😐	☹			😊	😊	😐	☹
	CCMT120404-MM4	12,9		0,4				😐	😐					😐	😐						😐	
	CCMT120408-MM4	12,9		0,8				😐	😐				😊	😐	😐					😊	😐	
	CCGT060204-MM4	6,45		0,4				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT060208-MM4	6,45		0,8				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT09T304-MM4	9,67		0,4				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT09T308-MM4	9,67		0,8				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT120408-MM4	12,9		0,8				😐							😐						😐	
	CCMT060204-MK4	6,45		0,4													😊	😐				
	CCMT060208-MK4	6,45		0,8														😐				
	CCMT09T304-MK4	9,67		0,4													😊	😐				
	CCMT09T308-MK4	9,67		0,8													😊	😐				
	CCMT120404-MK4	12,9		0,4													😊	😐				
	CCMT120408-MK4	12,9		0,8													😊	😐				
	CCGT060204-MK4	6,45		0,4														😐				
	CCGT060208-MK4	6,45		0,8														😐				
	CCGT09T304-MK4	9,67		0,4														😐				
	CCGT09T308-MK4	9,67		0,8														😐				
	CCGT120408-MK4	12,9		0,8														😐				
	CCMT060204-RM4	6,45		0,4					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT060208-RM4	6,45		0,8					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT09T304-RM4	9,67		0,4					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT09T308-RM4	9,67		0,8					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT120404-RM4	12,9		0,4					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT120408-RM4	12,9		0,8					😐				😊	😐	😐	☹				😊	😐	☹
	CCMT120412-RM4	12,9		1,2					😐					😐	😐	☹					😐	☹

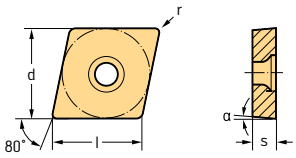
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

😊 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°
CCMT / CCGT
Tiger·tec® Gold



B 2

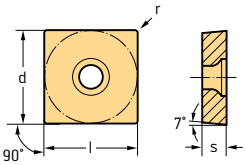
Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCMT060204-RP4	6,45		0,4	☺	😐				☹												
	CCMT060208-RP4	6,45		0,8		😐				☹												
	CCMT09T304-RP4	9,67		0,4	☺	😐				☹												
	CCMT09T308-RP4	9,67		0,8	☺	😐				☹												
	CCMT120404-RP4	12,9		0,4	☺	😐				☹												
	CCMT120408-RP4	12,9		0,8	☺	😐				☹												
	CCMT120412-RP4	12,9		1,2	☺	😐				☹												
	CCMT060204-RK4	6,45		0,4													☺	😐				
	CCMT060208-RK4	6,45		0,8													☺	😐				
	CCMT09T304-RK4	9,67		0,4													☺	😐				
	CCMT09T308-RK4	9,67		0,8													☺	😐				
	CCMT120404-RK4	12,9		0,4													☺	😐				
	CCMT120408-RK4	12,9		0,8													☺	😐				
	CCMT120412-RK4	12,9		1,2													☺	😐				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

Токарные пластины Пластины квадратные, с задними углами
SCMT / SCGT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WMP20S	P HC WPP30G	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	SCMT060204-E47	6,35	0,4				☹	☹				☺		😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT09T304-E47	9,53	0,4				☹	☹				☺		😐					☺	😐	
	SCMT09T308-E47	9,53	0,8				☹	☹				☺		😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT120408-E47	12,7	0,8				☹	☹						😐	☹					😐	☹
	SCMT09T304-MP4	9,53		0,4		😐															
	SCMT09T308-MP4	9,53		0,8	☺	😐															
	SCMT120408-MP4	12,7		0,8	☺	😐															

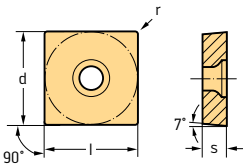
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: SCMT060204-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины квадратные, с задними углами
SCMT / SCGT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	SCGT09T304-MP4	9,53		0,4		●															
	SCGT09T308-MP4	9,53		0,8		●															
	SCGT120408-MP4	12,7		0,8		●															
	SCMT09T304-MM4	9,53		0,4				●	●			☺	●	●					☺	●	
	SCMT09T308-MM4	9,53		0,8				●	●			☺	●	●	✕				☺	●	✕
	SCMT120408-MM4	12,7		0,8				●	●				●	●						●	
	SCGT09T304-MM4	9,53		0,4				●			☺			●				☺		●	
	SCGT09T308-MM4	9,53		0,8				●			☺			●				☺		●	
	SCGT120408-MM4	12,7		0,8				●						●						●	
	SCMT09T304-MK4	9,53		0,4												☺	●				
	SCMT09T308-MK4	9,53		0,8												☺	●				
	SCMT120408-MK4	12,7		0,8												☺	●				
	SCGT09T308-MK4	9,53		0,8													●				
	SCMT09T304-RM4	9,53		0,4										●	✕					●	✕
	SCMT09T308-RM4	9,53		0,8					●			☺	●	●	✕				☺	●	✕
	SCMT120404-RM4	12,7		0,4										●	✕					●	✕
	SCMT120408-RM4	12,7		0,8					●			☺	●	●	✕				☺	●	✕
	SCMT120412-RM4	12,7		1,2					●				●	●	✕					●	✕
	SCMT09T304-RP4	9,53		0,4	☺	●				✕											
	SCMT09T308-RP4	9,53		0,8	☺	●				✕											
	SCMT09T312-RP4	9,53		1,2	☺	●															
	SCMT120404-RP4	12,7		0,4	☺	●				✕											
	SCMT120408-RP4	12,7		0,8	☺	●				✕											
	SCMT120412-RP4	12,7		1,2	☺	●				✕											
	SCMT09T304-RK4	9,53		0,4												☺	●				
	SCMT09T308-RK4	9,53		0,8												☺	●				
	SCMT120404-RK4	12,7		0,4												☺	●				
	SCMT120408-RK4	12,7		0,8												☺	●				
	SCMT120412-RK4	12,7		1,2												☺	●				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: SCMT060204-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

B 2

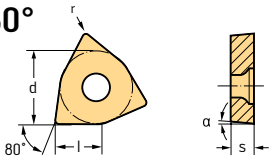
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ● → неблагоприятных = ✕ условий обработки

☺ ● ✕ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCMT

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WPP30G	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK20S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	WCMT030204-E47	3,5	0,4			😐	😐		😀			😀	
	WCMT040204-E47	4,3	0,4			😐	😐		😀			😀	
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4			😐							
	WCMT06T308-E47	6,5	0,8				😐		😀			😀	
	WCMT06T304-MP4	6,52		0,4	😀								
	WCMT06T308-MP4	6,52		0,8	😀								
	WCMT06T304-MM4	6,52		0,4			😀		😀			😀	
	WCMT06T308-MM4	6,52		0,8			😀		😀			😀	
	WCMT030202-RM4	3,91		0,2					😀			😀	
	WCMT040202-RM4	4,34		0,2					😀	😟		😀	😟
	WCMT040204-RM4	4,34		0,4					😀	😟		😀	😟
	WCMT06T304-RM4	6,52		0,4					😀	😟		😀	😟
	WCMT06T308-RM4	6,52		0,8					😀	😟		😀	😟
	WCMT080408-RM4	8,69		0,8					😀	😟		😀	😟
	WCMT080412-RM4	8,69		1,2					😀			😀	
	WCMT030202-RP4	3,91		0,2	😀								
	WCMT040204-RP4	4,34		0,4	😀								
	WCMT06T304-RP4	6,52		0,4	😀								
	WCMT06T308-RP4	6,52		0,8	😀			😟					
	WCMT080404-RP4	8,69		0,4	😀								
	WCMT080408-RP4	8,69		0,8	😀			😟					
	WCMT080412-RP4	8,69		1,2	😀								
	WCMT040204-RK4	4,34		0,4							😀		
	WCMT06T304-RK4	6,52		0,4							😀		
	WCMT06T308-RK4	6,52		0,8							😀		
	WCMT080404-RK4	8,69		0,4							😀		
	WCMT080408-RK4	8,69		0,8							😀		
	WCMT080412-RK4	8,69		1,2							😀		

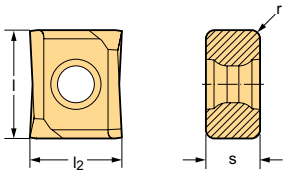
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: WCMT030204-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😟 / ★

Пластины тангенциальные
P4130 / P4160 / P4460
Tiger·tec® Silver



Пластины

	Обозначение	l_2 mm	l mm	r mm	P HC WSM20S	P HC WKP30S	M HC WSM20S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	N HC WNN15	N HW WK10	S HC WSM20S
	P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2		☻		☻	☻			
	P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	☹	☻	☻		☻			☻
	P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	☹	☻	☻		☻			☻
	P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	☹	☻	☻		☻			☻
	P4460-2R04-G88	9,69	10	0,4						☺		
	P4460-2R08-G88	9,69	10	0,8						☺	☻	

Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S

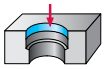
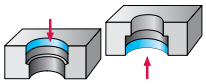
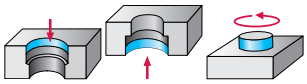
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

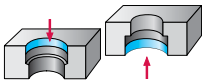
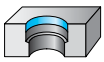
☺ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

Чистовые расточные оправки

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**1–20**	**19–167**	**148–635**
			
Обозначение	B5110	B5115	B5120
Дисплей	аналог	аналог	аналог
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit	✔	✔	
NCT	✔	✔	✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●
O Прочее	●	●	●
Расточной пруток из твердого сплава			
Подходящие типы пластин			
Страница в каталоге	B 482	B 486	B 504
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5110	B5115	B5120

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

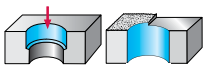
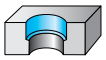
Чистовые расточные оправки

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**69–167**	**3–124**	
			
Обозначение	B5125	B4035	EB100
Дисплей	аналог	цифровой	
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	
ScrewFit		✔	
NCT			
P Сталь	●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	
N Цветные металлы	●●	●●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	
O Прочее	●	●	
Расточной пруток из твердого сплава			
Подходящие типы пластин			
Страница в каталоге	B 494	B 506	B 548
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5125	B4035	EB100

WALTER SELECT

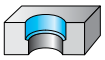
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные оправки с двумя пластинами

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**148–620**	**148–620**	**33–153**
			
Обозначение	B5460	B5560	B3220
Дисплей	аналог	аналог	аналог
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit			✔
NCT	✔	✔	✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Расточной пруток из твердого сплава			
Подходящие типы пластин			
Страница в каталоге	B 554	B 556	B 558
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5460	B5560	B3220

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные оправки с двумя пластинами

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	**20–33**
	
Обозначение	B3221
Дисплей	аналог
Хвостовик	
Walter Capto™	✔
ScrewFit	✔
NCT	✔
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Расточной пруток из твердого сплава	
Подходящие типы пластин	
Страница в каталоге	B 558
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B3221

B 2

WALTER SELECT

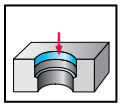
●● Основная область применения ● Возможная область применения

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

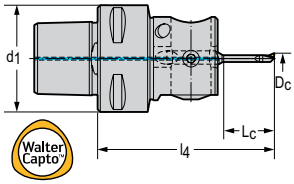
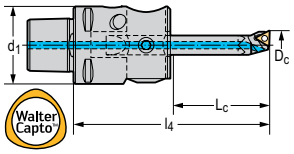
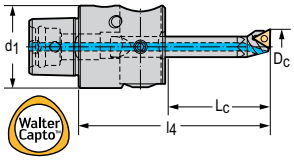


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-001-003-C3-CS	1–3	C3	6	48	0,2	
	B5110-0017-0037-C3-CS	1,7–3,7	C3	9	48	0,2	
	B5110-0022-0042-C3-CS	2,2–4,2	C3	13	53	0,2	
	B5110-0027-0047-C3-CS	2,7–4,7	C3	15	53	0,2	
	B5110-0032-0052-C3-CS	3,2–5,2	C3	20	58	0,2	
	B5110-0042-0062-C3-CS	4,2–6,2	C3	20	58	0,6	
	B5110-0062-0082-C3-CS	6,2–8,2	C3	30	68	0,2	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-008-010-C3-TC06	8–10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-C3-TC06	10–12	C3	40	81	0,3	
	B5110-012-014-C3-TC06	12–14	C3	40	81	0,3	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-014-017-C4-TC09	14–17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-C4-TC09	17–20	C4	50	93	0,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

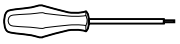
	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm





	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

Комплектующие

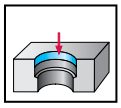
	Тип		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2001	FS2001
	Вставка		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

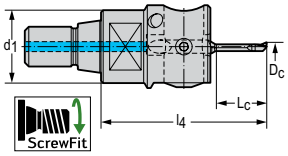
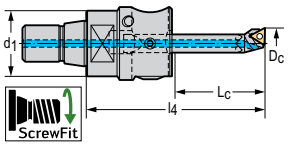
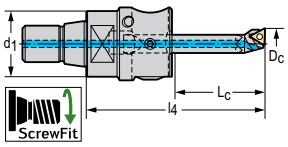


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

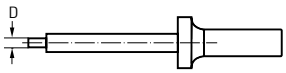
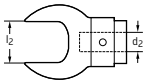
B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5110-001-003-T22-CS	1–3	T22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7–3,7	T22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2–4,2	T22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7–4,7	T22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2–5,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2–6,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2–8,2	T22	30	70	0,2	
 ScrewFit	B5110-008-010-T22-TC06	8–10	T22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10–12	T28	40	86	0,3	
	B5110-012-014-T28-TC06	12–14	T28	40	86	0,3	
 ScrewFit	B5110-014-017-T36-TC09	14–17	T36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-T36-TC09	17–20	T36	50	98	0,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

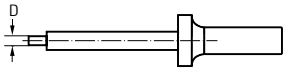
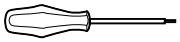
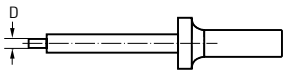
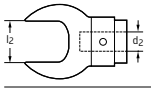
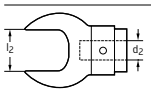
Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1390	FS1392



	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

Комплектующие

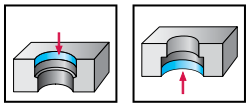
	Тип		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2001	FS2001
	Вставка		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Ключ динамометрический	FS1385	FS1385	
	Отвёртка		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1390	FS1390	
	Кливис		FS1391	FS1392

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

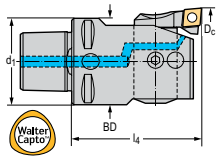
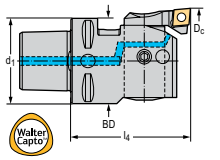
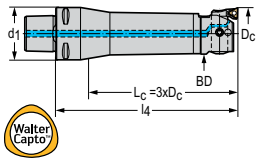


D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

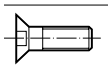
B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5115-035-045-C3-CC06	35–45	C3	48	32	0,7	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-C4-CC06	44–56	C4	56	40	0,5	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5115-055-070-C5-CC09	55–70	C5	70	50	1	CC .. 09T3 ..
	B5115-069-087-C6-CC09	69–87	C6	82	63	1,9	
	B5115-086-107-C6-CC09	86–107	C6	94	80	2,6	
	B5115-106-137-C6-CC09	106–137	C6	94	100	3	
	B5115-106-137-C8-CC09	106–137	C8	104	100	4,3	
	B5115-136-167-C6-CC09	136–167	C6	94	130	3,7	
	B5115-136-167-C8-CC09	136–167	C8	104	130	4,9	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5115-019-023-C3-TC06	19–23	C3	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-C3-TC06	23–29	C3	105	20	0,4	
	B5115-028-036-C3-TC06	28–36	C3	117	25	0,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

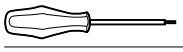
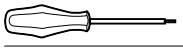
	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

Комплектующие

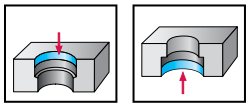
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm	EB737 6 Nm	EB735 1,2 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах



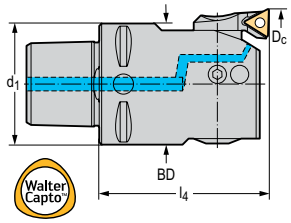
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

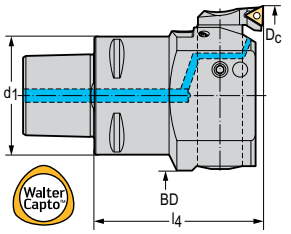
B 2

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-C3-TC09	35–45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44–56	C4	56	40	0,5	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

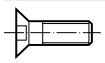
B5115-055-070-C5-TC11	55–70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69–87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86–107	C6	90	80	3,1	
B5115-106-137-C6-TC11	106–137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106–137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136–167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136–167	C8	100	130	4,9	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

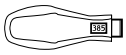
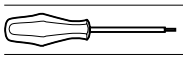
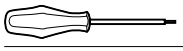




B2

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-C4-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-C5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-C6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C8-B	EB715.TC11

Комплектующие

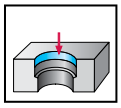
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

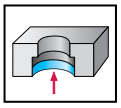
зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

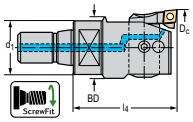
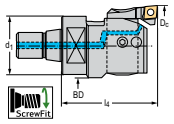
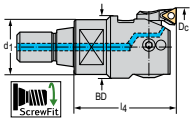
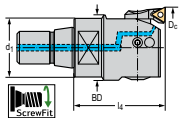




D_c 19–167	κ=92°	Z=1

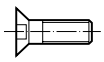
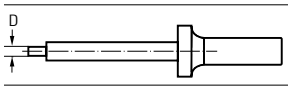
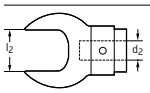
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5115-035-045-T28-CC06	35–45	T28	54	32	0,6	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-T36-CC06	44–56	T36	56	40	0,6	
 ScrewFit	B5115-055-070-T45-CC09	55–70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
 ScrewFit	B5115-019-023-T18-TC06	19–23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-T18-TC06	23–29	T18	38	20	0,1	
	B5115-028-036-T22-TC06	28–36	T22	41	25	0,2	
 ScrewFit	B5115-035-045-T28-TC09	35–45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-T36-TC09	44–56	T36	56	40	0,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1391	FS1393	FS1389	FS1391	FS1393
	Adaptor		FS1394			FS1394

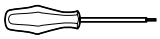
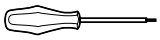
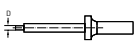
Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-T28-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-T36-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-T45-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-T18-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-T18-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-T22-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-T28-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-T36-B	EB714.TC09

Комплектующие

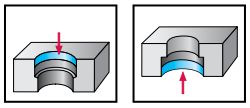
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2014 (T15IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS1485 (T15IP)		
	Отвёртка	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm
	Удлинитель	FS1386		FS1386	FS1386
	Ключ динамометрический			FS1385	
	Ключ динамометрический	FS1391			
	Кливис			FS1389	FS1393
	Кливис				FS1394

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

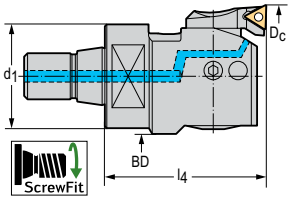


Dc 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

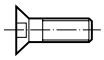
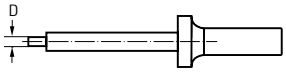
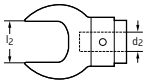


ScrewFit

Обозначение	Dc mm	d1	l4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-T45-TC11	55–70	T45		50	1	TC .. 1102 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1391	FS1393	FS1389	FS1391	FS1393
	Adaptor		FS1394			FS1394

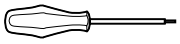
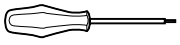
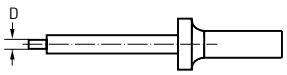
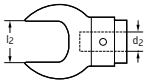




Базовый держатель	Резцовая вставка
B5115-055-070-T45-B	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

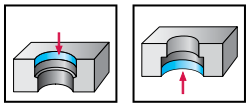
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm
	Ключ динамометрический	FS1386		FS1386	FS1386
	Ключ динамометрический			FS1385	
	Кливис	FS1391			
	Кливис			FS1389	FS1393
	Adaptor				FS1394

облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

– Сбалансир. по весу (LWS)
– Установка диаметра в мм и дюймах

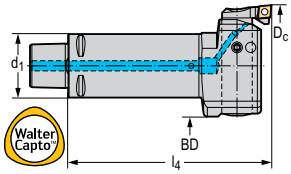


Dc 69–167 | κ=92° | Z=1 | LWS

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

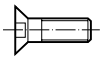


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-CC09	69–87	C5	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86–107	C5	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106–137	C6	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136–167	C8	204	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)

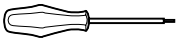
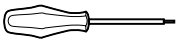




	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

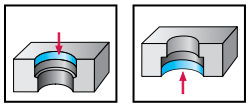
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

– Сбалансир. по весу (LWS)
– Установка диаметра в мм и дюймах

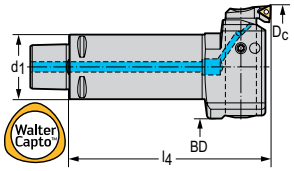


Dc 69–167 | κ=92° | Z=1 | LWS

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

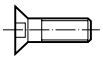


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-TC11	69–87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86–107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106–137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136–167	C8	200	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

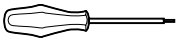
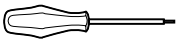
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

Комплектующие

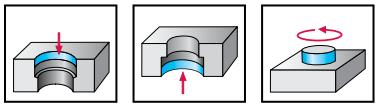
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

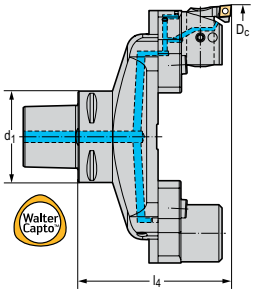
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-CC09	148–215	C8	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198–265	C8	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248–315	C8	134	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

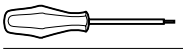




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

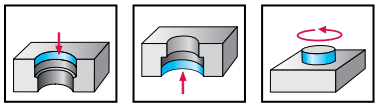
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

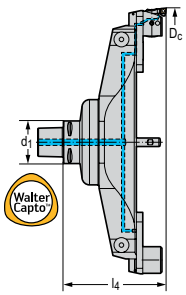
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-CC09	298–395	C8	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378–475	C8	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458–555	C8	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538–635	C8	198	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

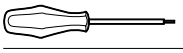




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

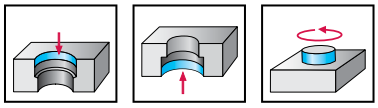
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

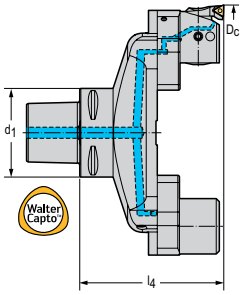
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-TC11	148–215	C8	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198–265	C8	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248–315	C8	130	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

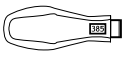
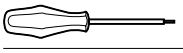




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

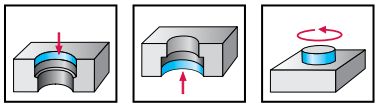
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

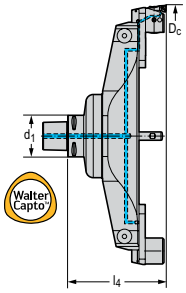
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-TC11	298–395	C8	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378–475	C8	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458–555	C8	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538–635	C8	194	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

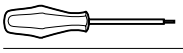




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B 2

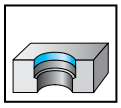
Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

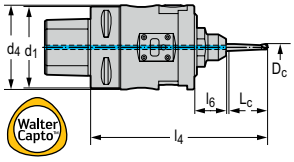
B4035 mm

κ=93° Z=1

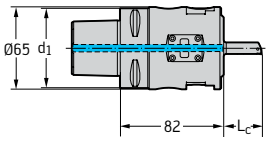


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

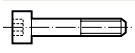


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.03-10.Z1.P15	3–10	C6	10	2	
B4035.C6.04-11.Z1.P15	4–11	C6	10	2	
B4035.C6.05-12.Z1.P15.M	5–12	C6	20	2	
B4035.C6.05-12.Z1.P15.S	5–12	C6	10	2	
B4035.C6.06-13.Z1.P15.M	6–13	C6	30	2	
B4035.C6.06-13.Z1.P15.S	6–13	C6	20	2	
B4035.C6.08-15.Z1.P15.M	8–15	C6	48	2	
B4035.C6.08-15.Z1.P15.S	8–15	C6	23	2	
B4035.C6.10-12.Z1.WC03	10–12	C6	52	2	WC .. 0302 ..
B4035.C6.10-17.Z1.WC03	10–17	C6	27	2	
B4035.C6.11-18.Z1.WC03	11–18	C6	27	2	
B4035.C6.12-14.Z1.WC03	12–14	C6	62	2	
B4035.C6.12-19.Z1.WC03	12–19	C6	42	2	
B4035.C6.13-20.Z1.WC03	13–20	C6	42	2	
B4035.C6.14-16.Z1.WC03	14–16	C6	72	2	
B4035.C6.14-21.Z1.WC03	14–21	C6	47	2	
B4035.C6.15-22.Z1.WC03	15–22	C6	47	2	
B4035.C6.16-18.Z1.WC03	16–18	C6	82	2	
B4035.C6.16-23.Z1.WC03	16–23	C6	57	2	
B4035.C6.17-24.Z1.WC03	17–24	C6	57	2	
B4035.C6.18-20.Z1.WC03	18–20	C6	92	2	
B4035.C6.18-25.Z1.WC03	18–25	C6	65	2	
B4035.C6.19-26.Z1.WC03	19–26	C6	65	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

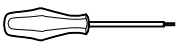
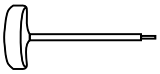
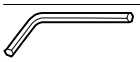
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Расточная державка	Расточная державка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

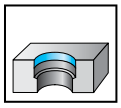
Комплектующие

	Тип		WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины		FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 mm

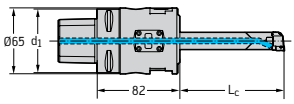
κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

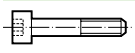


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.M	20–24	C6	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.S	20–24	C6	77	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.M	22–26	C6	117	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.S	22–26	C6	77	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.M	24–28	C6	117	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.S	24–28	C6	77	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.M	26–30	C6	117	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.S	26–30	C6	77	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.M	28–32	C6	117	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.S	28–32	C6	77	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.M	30–34	C6	117	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.S	30–34	C6	77	2	
B4035.C6.32-41.Z1.WC04	32–41	C6	63	2	
B4035.C6.41-50.Z1.WC04	41–50	C6	99	2	
B4035.C6.50-59.Z1.WC04	50–59	C6	72	2	
B4035.C6.59-68.Z1.WC04	59–68	C6	117	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

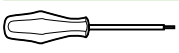
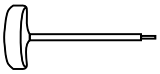
	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



B 2

	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

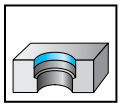
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 mm

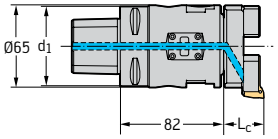
κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

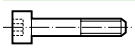


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.68-96.Z1.WC04	68–96	C6		2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.96-124.Z1.WC04	96–124	C6		2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

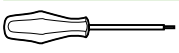
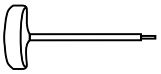
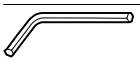
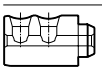
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

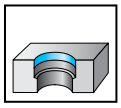
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

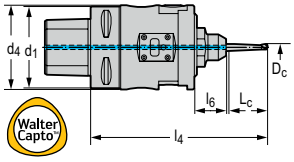
κ=93° | Z=1



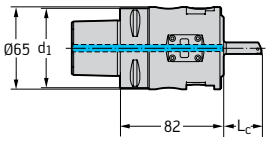
	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

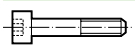


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	C6	0,394	4,299	
B4035.UC6.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	C6	0,394	4,299	
B4035.UC6.05-12.Z1.P15.M	0,197–0,472	C6	0,787	4,299	
B4035.UC6.05-12.Z1.P15.S	0,197–0,472	C6	0,394	4,299	
B4035.UC6.06-13.Z1.P15.M	0,236–0,512	C6	1,181	4,299	
B4035.UC6.06-13.Z1.P15.S	0,236–0,512	C6	0,787	4,299	
B4035.UC6.08-15.Z1.P15.M	0,315–0,591	C6	1,890	4,299	
B4035.UC6.08-15.Z1.P15.S	0,315–0,591	C6	0,906	4,299	
B4035.UC6.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	C6	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
B4035.UC6.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	C6	1,063	4,299	
B4035.UC6.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	C6	1,063	4,299	
B4035.UC6.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	C6	2,441	4,299	
B4035.UC6.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	C6	1,654	4,299	
B4035.UC6.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	C6	1,654	4,299	
B4035.UC6.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	C6	2,835	4,299	
B4035.UC6.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	C6	1,85	4,299	
B4035.UC6.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	C6	1,85	4,299	
B4035.UC6.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	C6	3,228	4,299	
B4035.UC6.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	C6	2,244	4,299	
B4035.UC6.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	C6	2,244	4,299	
B4035.UC6.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	C6	3,622	4,299	
B4035.UC6.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	C6	2,559	4,299	
B4035.UC6.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	C6	2,559	4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

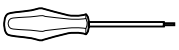
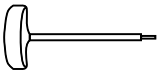
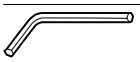
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Расточная державка	Расточная державка
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

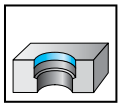
Комплектующие

	Тип		WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины		FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

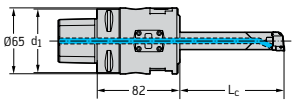
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

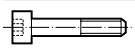


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04M	0,787–0,945	C6	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04S	0,787–0,945	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04M	0,866–1,024	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04S	0,866–1,024	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04M	0,945–1,102	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04S	0,945–1,102	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04M	1,024–1,181	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04S	1,024–1,181	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04M	1,102–1,260	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04S	1,102–1,260	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04M	1,181–1,339	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04S	1,181–1,339	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	C6	2,48	4,299	
B4035.UC6.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	C6	3,898	4,299	
B4035.UC6.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	C6	2,835	4,299	
B4035.UC6.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	C6	4,606	4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

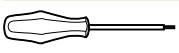
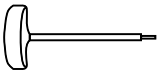
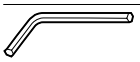
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

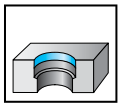
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

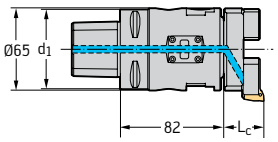
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

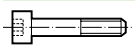


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	C6		4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	C6		4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

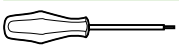
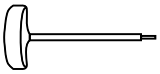
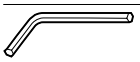
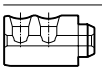
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

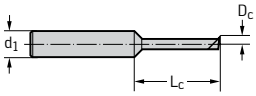
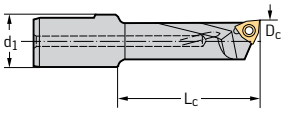
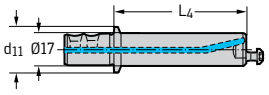
Расточные державки
EB100 /
Walter Precision DIGITAL





B 2

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	d_1 mm	f mm	l_5 mm	l_{12} mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1	
	EB603.WXP15	3		1,4		30,2		10		40,2	
	EB604.WXP15	4		1,9		30,7		10		40,7	
	EB605.WXP15	5		2,4		30,7		10		40,7	
	EB606.WXP15	5		2,4		30,7		20		50,7	
	EB607.WXP15	6		2,9		30,7		20		50,7	
	EB608.WXP15	6		2,9		30,7		30		60,7	
	EB609.WXP15	8		3,9		29,8		23		52,8	
	EB610.WXP15	8		3,9		29,8		48		77,8	
	EB611.WC03				27	-27		27			
	EB612.WC03				27	-27		27			
	EB613.WC03				42	-42		42			
	EB614.WC03				42	-42		42			
	EB615.WC03				47	-47		47			
	EB616.WC03				47	-47		47			
	EB617.WC03				57	-57		57			
	EB618.WC03				57	-57		57			
	EB619.WC03				65	-65		65			
	EB620.WC03				65	-65		65			
	EB637.WC03.CS				52	-52		52			WISO_ WC0302_1
	EB638.WC03.CS				62	-62		62			
	EB639.WC03.CS				72	-72		72			
	EB640.WC03.CS				82	-82		82			
	EB641.WC03.CS				92	-92		92			
	EB625						52				
	EB626						88				
	EB627						61				
	EB628						106				
	EB642						72				
	EB643.CS						108				

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

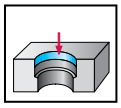
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

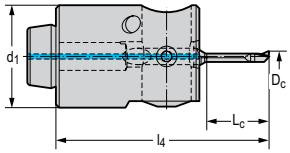
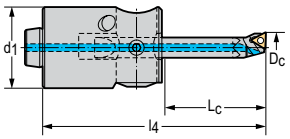
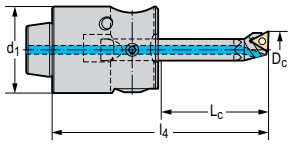


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B5110-001-003-N2-CS	1–3	NCT 25	6	47	0,1	
	B5110-0017-0037-N2-CS	1,7–3,7	NCT 25	9	47	0,1	
	B5110-0022-0042-N2-CS	2,2–4,2	NCT 25	13	52	0,1	
	B5110-0027-0047-N2-CS	2,7–4,7	NCT 25	15	52	0,1	
	B5110-0032-0052-N2-CS	3,2–5,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0042-0062-N2-CS	4,2–6,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0062-0082-N2-CS	6,2–8,2	NCT 25	30	72	0,2	
 Modular NCT adaptor	B5110-008-010-N2-TC06	8–10	NCT 25	30	71	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-N3-TC06	10–12	NCT 32	40	88	0,3	
	B5110-012-014-N3-TC06	12–14	NCT 32	40	88	0,3	
 Modular NCT adaptor	B5110-014-017-N4-TC09	14–17	NCT 40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-N4-TC09	17–20	NCT 40	50	100	0,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

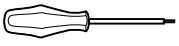
Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

Комплектующие

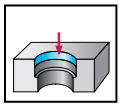
	Тип		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2001	FS2001
	Вставка		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

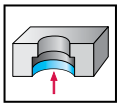
зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

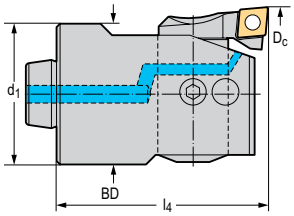
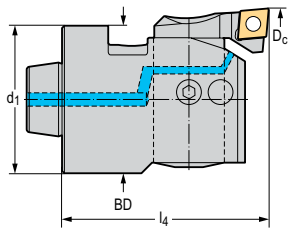




D_c 19–167	κ=92°	Z=1

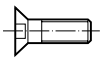
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
	B5115-035-045-N3-CC06	35–45	NCT 32	48	32	0,6	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-N4-CC06	44–56	NCT 40	56	40	0,5	
Modular NCT adaptor							
	B5115-055-070-N5-CC09	55–70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
	B5115-069-087-N6-CC09	69–87	NCT 63	82	63	1,7	
	B5115-086-107-N6-CC09	86–107	NCT 63	94	80	2,4	
	B5115-106-137-N6-CC09	106–137	NCT 63	94	100	2,8	
	B5115-106-137-N8-CC09	106–137	NCT 80	104	100	4	
	B5115-136-167-N6-CC09	136–167	NCT 63	94	130	3,4	
	B5115-136-167-N8-CC09	136–167	NCT 80	104	130	4,4	
Modular NCT adaptor							

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

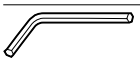
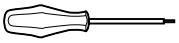
	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-N6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

Комплектующие

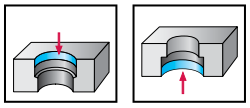
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2014 (T15IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1485 (T15IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Отвёртка		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах



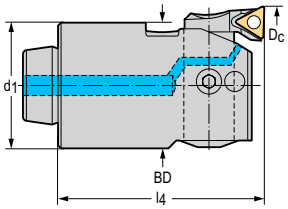
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

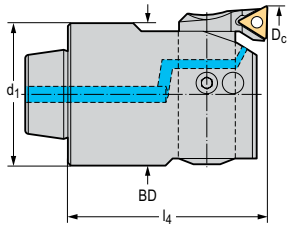
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-019-023-N2-TC06	19–23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-N2-TC06	23–29	NCT 25	91	20	0,2	
B5115-028-036-N2-TC06	28–36	NCT 25	41	25	0,2	



Modular NCT adaptor

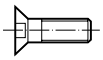
B5115-035-045-N3-TC09	35–45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-N4-TC09	44–56	NCT 40	56	40	1	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

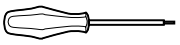
	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

Комплектующие

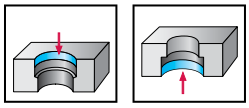
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2014 (T15IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1485 (T15IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Отвёртка		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

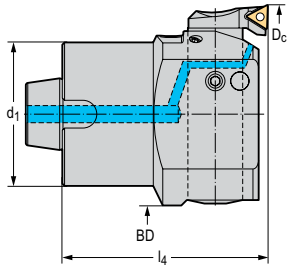


D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

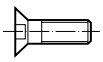


Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-N5-TC11	55–70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69–87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86–107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106–137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106–137	NCT 80	100	100	4,1	
B5115-136-167-N6-TC11	136–167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136–167	NCT 80	100	130	4,4	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

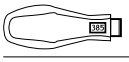
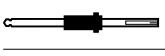
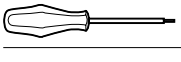
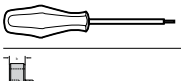
	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

Комплектующие

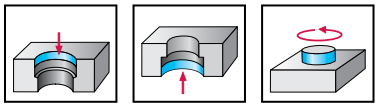
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

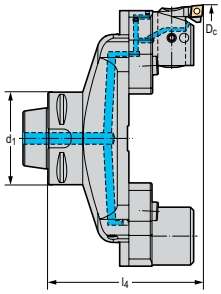
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-CC09	148–215	NCT 80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198–265	NCT 80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248–315	NCT 80	134	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

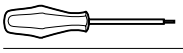




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

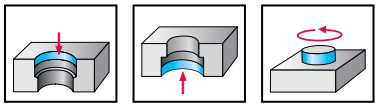
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

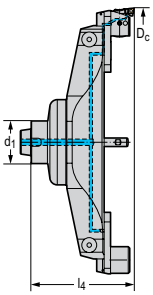
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-CC09	298–395	NCT 80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378–475	NCT 80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458–555	NCT 80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538–635	NCT 80	198	20,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

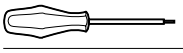




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

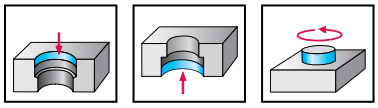
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

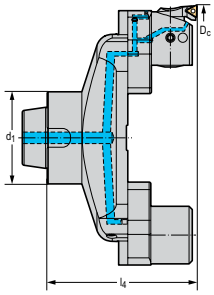
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_C mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-TC11	148–215	NCT 80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198–265	NCT 80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248–315	NCT 80	130	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654





Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

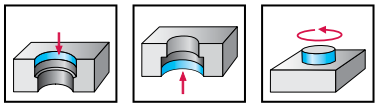
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах

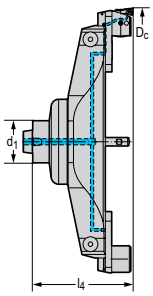


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-TC11	298–395	NCT 80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378–475	NCT 80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458–555	NCT 80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538–635	NCT 80	194	20,6	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Подкладная шайба	FS2649	FS2649
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
Шпилька	FS2654	FS2654

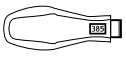
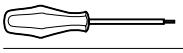




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B 2

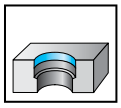
Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 mm

κ=93° Z=1

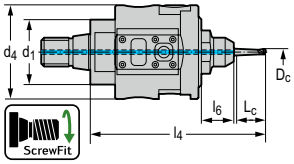


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

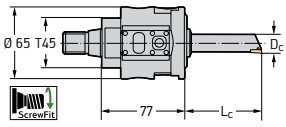
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.T45.03-10.Z1.P15	3–10	T45	10	2	
B4035.T45.04-11.Z1.P15	4–11	T45	10	2	
B4035.T45.05-12.Z1.P15.M	5–12	T45	20	2	
B4035.T45.05-12.Z1.P15.S	5–12	T45	10	2	
B4035.T45.06-13.Z1.P15.M	6–13	T45	30	2	
B4035.T45.06-13.Z1.P15.S	6–13	T45	20	2	
B4035.T45.08-15.Z1.P15.M	8–15	T45	48	2	
B4035.T45.08-15.Z1.P15.S	8–15	T45	23	2	



ScrewFit

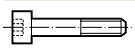
B4035.T45.10-12.Z1.WC03	10–12	T45	52	2	WC .. 0302 ..
B4035.T45.10-17.Z1.WC03	10–17	T45	27	2	
B4035.T45.11-18.Z1.WC03	11–18	T45	27	2	
B4035.T45.12-14.Z1.WC03	12–14	T45	62	2	
B4035.T45.12-19.Z1.WC03	12–19	T45	42	2	
B4035.T45.13-20.Z1.WC03	13–20	T45	42	2	
B4035.T45.14-16.Z1.WC03	14–16	T45	72	2	
B4035.T45.14-21.Z1.WC03	14–21	T45	47	1,6	
B4035.T45.15-22.Z1.WC03	15–22	T45	47	2	
B4035.T45.16-18.Z1.WC03	16–18	T45	82	2	
B4035.T45.16-23.Z1.WC03	16–23	T45	57	2	
B4035.T45.17-24.Z1.WC03	17–24	T45	57	2	
B4035.T45.18-20.Z1.WC03	18–20	T45	92	2	
B4035.T45.18-25.Z1.WC03	18–25	T45	65	2	
B4035.T45.19-26.Z1.WC03	19–26	T45	65	2	



ScrewFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

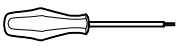
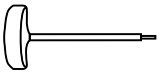
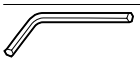
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Расточная державка	Расточная державка
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

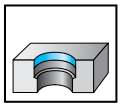
Комплектующие

	Тип		WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины		FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 mm

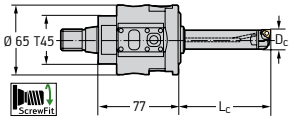
κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

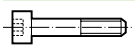


ScrewFit

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.T45.20-24.Z1.WC04M	20–24	T45	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.20-24.Z1.WC04S	20–24	T45	77	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04M	22–26	T45	117	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04S	22–26	T45	77	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04M	24–28	T45	117	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04S	24–28	T45	77	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04M	26–30	T45	117	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04S	26–30	T45	77	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04M	28–32	T45	117	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04S	28–32	T45	77	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04M	30–34	T45	117	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04S	30–34	T45	77	2	
B4035.T45.32-41.Z1.WC04	32–41	T45	63	2	
B4035.T45.41-50.Z1.WC04	41–50	T45	99	2	
B4035.T45.50-59.Z1.WC04	50–59	T45	72	2	
B4035.T45.59-68.Z1.WC04	59–68	T45	117	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

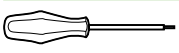
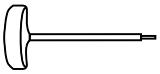
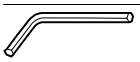
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

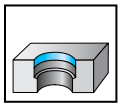
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

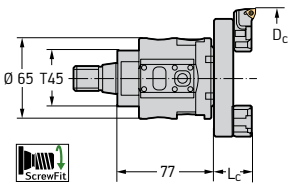
B4035 mm

κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

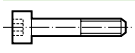


ScrewFit

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.T45.68-96.Z1.WC04	68–96	T45		2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.96-124.Z1.WC04	96–124	T45		2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

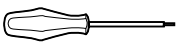
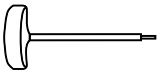
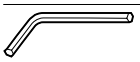
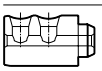
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

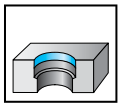
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

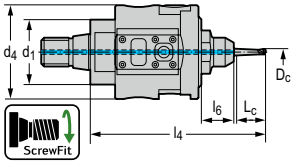
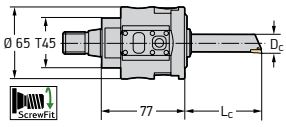
κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

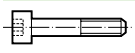
B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
 ScrewFit	B4035.UT45.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15M	0,197–0,472	T45	0,787	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15S	0,197–0,472	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15M	0,236–0,512	T45	1,181	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15S	0,236–0,512	T45	0,787	4,299	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15M	0,315–0,591	T45	1,890	4,299	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15S	0,315–0,591	T45	0,906	4,299	
 ScrewFit	B4035.UT45.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	T45	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UT45.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	T45	2,441	4,299	
	B4035.UT45.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	T45	2,835	4,299	
	B4035.UT45.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	T45	3,228	4,299	
	B4035.UT45.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	T45	3,622	4,299	
	B4035.UT45.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	T45	2,559	4,299	
	B4035.UT45.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	T45	2,559	4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

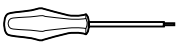
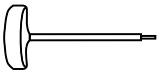
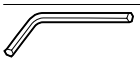
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Расточная державка	Расточная державка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

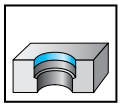
Комплектующие

	Тип		WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины		FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

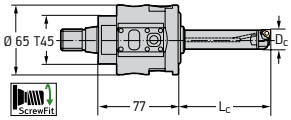
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

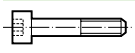


ScrewFit

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UT45.20-24.Z1WC04M	0,787–0,945	T45	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.20-24.Z1WC04S	0,787–0,945	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04M	0,866–1,024	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04S	0,866–1,024	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04M	0,945–1,102	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04S	0,945–1,102	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04M	1,024–1,181	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04S	1,024–1,181	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04M	1,102–1,260	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04S	1,102–1,260	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04M	1,181–1,339	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04S	1,181–1,339	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	T45	2,48	4,299	
B4035.UT45.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	T45	3,898	4,299	
B4035.UT45.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	T45	2,835	4,299	
B4035.UT45.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	T45	4,606	4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

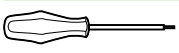
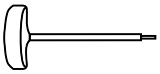
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

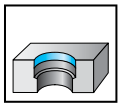
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

зенкер, чистовая расточная оправка

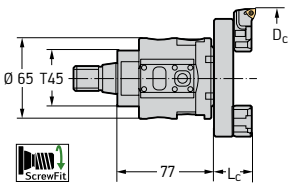
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

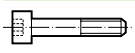


ScrewFit

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UT45.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	T45		4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.96-124.Z1WC04	3,780–4,882	T45		4,299	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

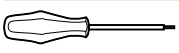
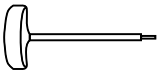
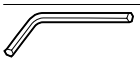
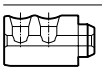
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Винт пластины	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Установочный винт ЪЬ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

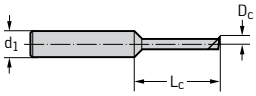
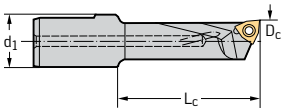
Расточные державки EB100 / Walter Precision DIGITAL





B 2

Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	d_1 mm	f mm	l_5 mm	l_{12} mm	L_c mm	l_1 mm	
	EB603.WXP15	3		1,4		30,2	10	40,2	
	EB604.WXP15	4		1,9		30,7	10	40,7	
	EB605.WXP15	5		2,4		30,7	10	40,7	
	EB606.WXP15	5		2,4		30,7	20	50,7	
	EB607.WXP15	6		2,9		30,7	20	50,7	
	EB608.WXP15	6		2,9		30,7	30	60,7	
	EB609.WXP15	8		3,9		29,8	23	52,8	
	EB610.WXP15	8		3,9		29,8	48	77,8	
	EB611.WC03				27	-27	27		
	EB612.WC03				27	-27	27		
	EB613.WC03				42	-42	42		
	EB614.WC03				42	-42	42		
	EB615.WC03				47	-47	47		
	EB616.WC03				47	-47	47		
	EB617.WC03				57	-57	57		
	EB618.WC03				57	-57	57		
	EB619.WC03				65	-65	65		
	EB620.WC03				65	-65	65		
	EB637.WC03.CS				52	-52	52		WISO_ WC0302_1
	EB638.WC03.CS				62	-62	62		
	EB639.WC03.CS				72	-72	72		
	EB640.WC03.CS				82	-82	82		
	EB641.WC03.CS				92	-92	92		

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

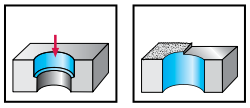
Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

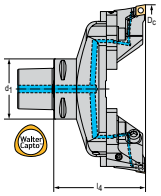
D_c 148–620	Z=2	κ=90°



	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

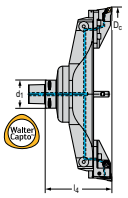
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-CC12	148–200	C8	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248–300	C8	122	9,2	



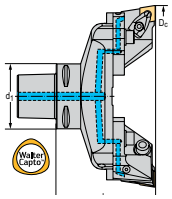
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-CC12	298–380	C8	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538–620	C8	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-148-200-C8-CN19	148–200	C8	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198–250	C8	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248–300	C8	122	9,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

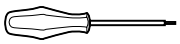
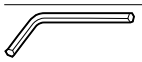
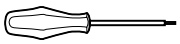
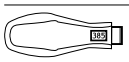
Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19

Комплектующие

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041	FS2041
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

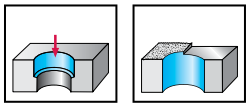
Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

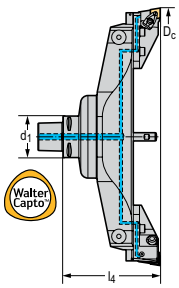
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

D_c 148–620	Z=2	κ=90°



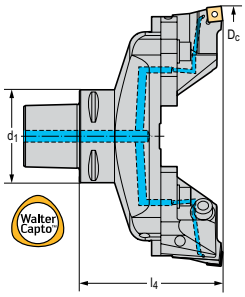
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-C8-CN19	298–380	C8	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378–460	C8	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458–540	C8	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538–620	C8	194	21,7	

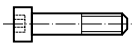
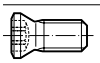


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-148-200-C8-SC12	148–200	C8	122	7	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-C8-SC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248–300	C8	122	9,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

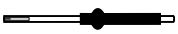
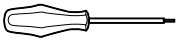
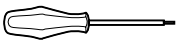
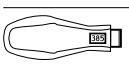
Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12

Комплектующие

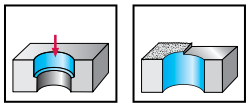
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041	FS2041
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

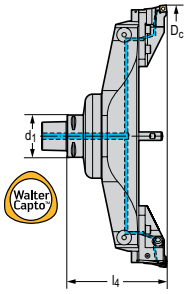


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B 2

Инструмент

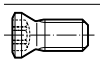


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-C8-SC12	298–380	C8	179	15,6	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-C8-SC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538–620	C8	189	21,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

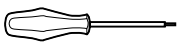
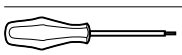
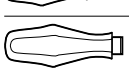




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B 2

Комплектующие

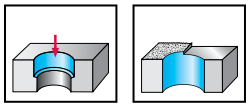
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041	FS2041
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

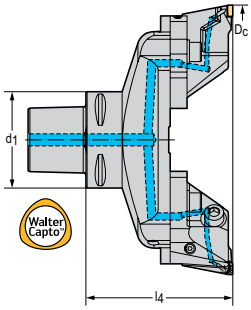


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

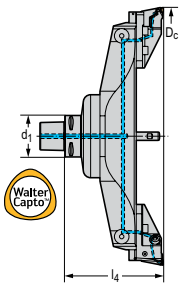
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5560-148-200-C8-P400	148–200	C8	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198–250	C8	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248–300	C8	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5560-298-380-C8-P400	298–380	C8	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378–460	C8	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458–540	C8	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538–620	C8	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

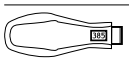
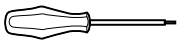
Тип	P4160-2R ..
Клин	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
Стопорное кольцо	FS2663
Подкладная шайба	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

Комплектующие

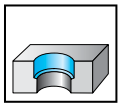
	Тип	P4160-2R ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2013 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1484 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

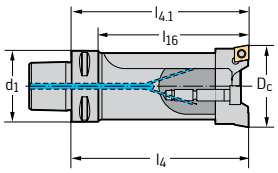
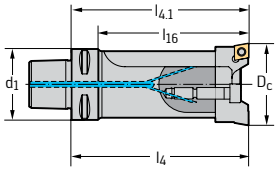
Walter Boring MEDIUM

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



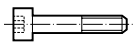
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20–24	C3	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23–27	C3	80		0,2	
	B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26–33	C3	80		0,2	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33–41	C3	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

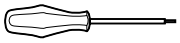
Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

Комплектующие

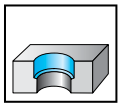
	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

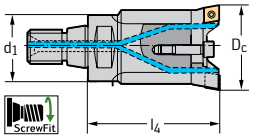
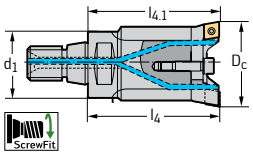
Walter Boring MEDIUM

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



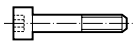
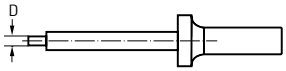
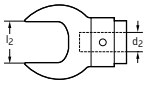
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 ScrewFit	B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20–24	T18	35		0,1	CC .. 0602 ..
	B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23–27	T18	35		0,1	
	B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26–33	T22	40		0,1	
 ScrewFit	B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33–41	T28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

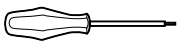
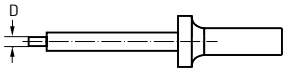
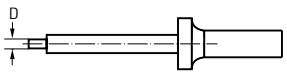
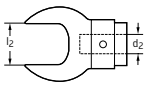
Сборочные детали

Тип	CC .. 0602 ..
 Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
 Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
 Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
 Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)
 Ключ динамометрический	FS1386
 Кливис	FS1389



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06

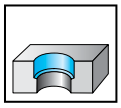
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)
	Ключ динамометрический	FS1385
	Ключ динамометрический	FS1386
	Кливис	FS1389

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

Walter Boring MEDIUM



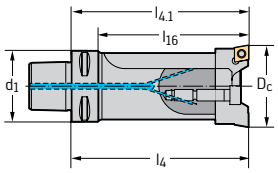
D_C 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B 2

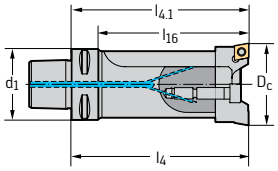
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41–55	C4	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55–70	C5	100	100,3	1,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

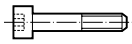
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70–90	C6	110	110,3	2,3	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90–110	C8	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110–133	C8	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130–153	C8	110	110,3	4,4	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

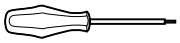
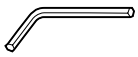
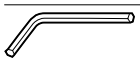
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
	Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.C4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.C5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.C6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.C8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB216.CC12

B 2

Комплектующие

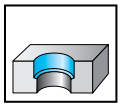
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Ключ по ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Вставки резцовые ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

Walter Boring MEDIUM

D_c 41–153	κ=90°	Z=2

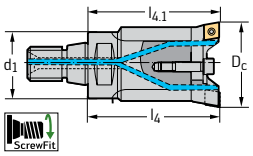


	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B 2

Инструмент

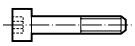
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41–55	T36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55–70	T45	80	80,3	0,9	



ScrewFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

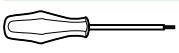
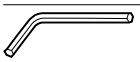
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100
	Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

Комплектующие

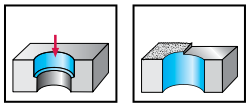
	Тип	CC .. 09T3 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

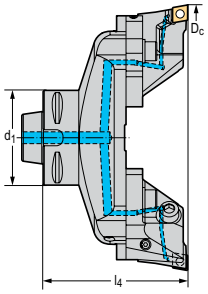


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

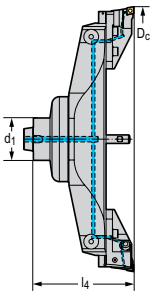
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-CC12	148–200	NCT 80	122	6,5	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-CC12	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CC12	248–300	NCT 80	122	8,7	



Modular NCT adaptor

B5460-298-380-N8-CC12	298–380	NCT 80	179	15	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-CC12	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CC12	458–540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-CC12	538–620	NCT 80	194	21,1	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

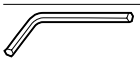
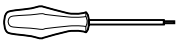
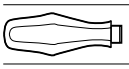
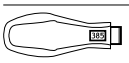
Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

Комплектующие

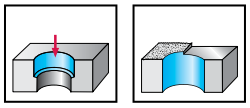
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

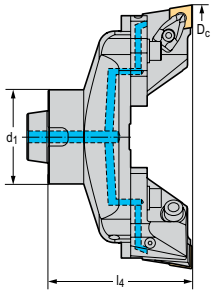


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

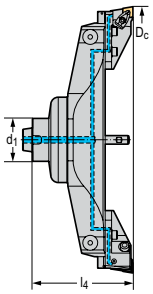
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-CN19	148–200	NCT 80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248–300	NCT 80	122	8,8	



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-N8-CN19	298–380	NCT 80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458–540	NCT 80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538–620	NCT 80	194	21,2	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

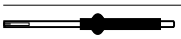
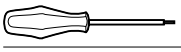
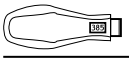
Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

Комплектующие

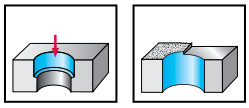
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

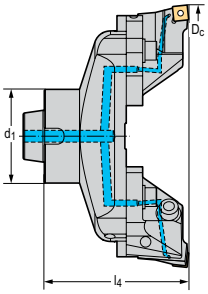
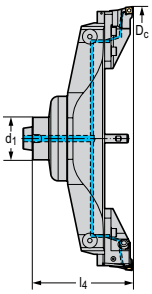
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



D_c 148–620	Z=2	κ=90°

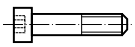
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип	
 Modular NCT adaptor	B5460-148-200-N8-SC12	148–200	NCT 80	122	6,5	WWAL_ BE1204_2	
	B5460-198-250-N8-SC12	198–250	NCT 80	122	7,5		
	B5460-248-300-N8-SC12	248–300	NCT 80	122	8,7		
 Modular NCT adaptor	B5460-298-380-N8-SC12	298–380	NCT 80	179	15	WWAL_ BE1204_2	
	B5460-378-460-N8-SC12	378–460	NCT 80	184	16,8		
	B5460-458-540-N8-SC12	458–540	NCT 80	189	18,7		
	B5460-538-620-N8-SC12	538–620	NCT 80	189	21,1		

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

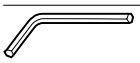
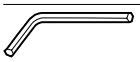
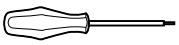
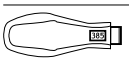
Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

Комплектующие

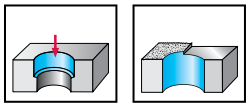
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрические воротки	FS2041	FS2041
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



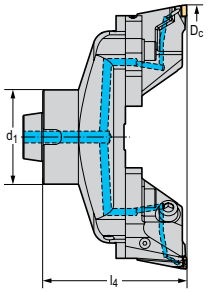
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

B 2

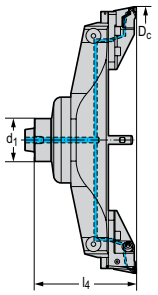
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип	
B5560-148-200-N8-P400	148–200	NCT 80	122	6,5	P4160-2R ..	
B5560-198-250-N8-P400	198–250	NCT 80	122	7,7		
B5560-248-300-N8-P400	248–300	NCT 80	122	8,8		



Modular NCT adaptor

B5560-298-380-N8-P400	298–380	NCT 80	179	15	P4160-2R ..	
B5560-378-460-N8-P400	378–460	NCT 80	184	16,8		
B5560-458-540-N8-P400	458–540	NCT 80	189	18,7		
B5560-538-620-N8-P400	538–620	NCT 80	194	21,1		



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

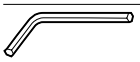
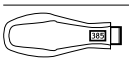
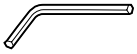
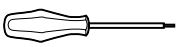
Тип	P4160-2R ..
Клин	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
Стопорное кольцо	FS2663
Подкладная шайба	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

Комплектующие

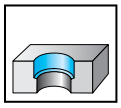
	Тип	P4160-2R ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2013 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1484 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

Walter Boring MEDIUM

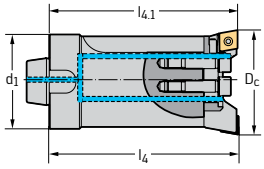
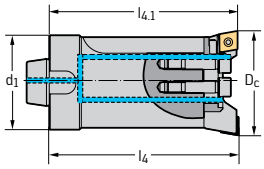
D_c 20–41	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

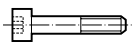
B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип	
 Modular NCT adaptor	B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20–24	NCT 25	80		0,1	CC .. 0602 ..	
	B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23–27	NCT 25	80		0,2		
	B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26–33	NCT 25	80		0,2		
 Modular NCT adaptor	B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33–41	NCT 32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
	Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)
	Торцовая шпонка	FK311
	Винт для торцовой шпонки	FS502 (SW 2)

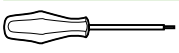
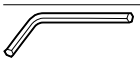
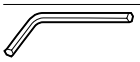




B 2

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

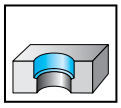
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

Walter Boring MEDIUM

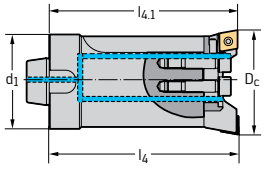
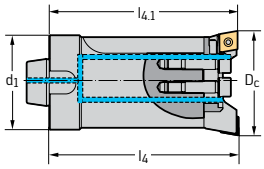


D_C 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41–55	NCT 40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
	B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55–70	NCT 50	100	100,3	1,1	
 Modular NCT adaptor	B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70–90	NCT 63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
	B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90–110	NCT 80	100	100,3	2,9	
	B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110–133	NCT 80	100	100,3	3,4	
	B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130–153	NCT 80	100	100,3	3,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

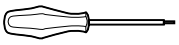
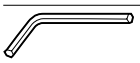
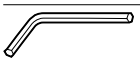
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
	Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)
	Торцовая шпонка	FK313	
	Винт для торцовой шпонки	FS504 (SW 2,5)	



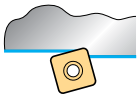
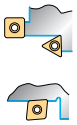
B 2

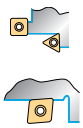
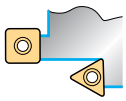
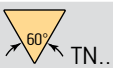
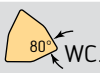
	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

Комплектующие

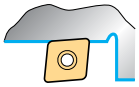
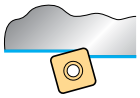
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Ключ по ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Вставки резцовые ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Резцовые вставки ISO

Вид обработки					
Угол в плане	45°	45°	75°	75°	90°
					
Обозначение	PSSN...CA	SSSC-09...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	12	9	9–15	9	12
Система зажима	Рычаг	Винт	Рычаг	Винт	Рычаг
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	50	40	40 / 50 / 60 / 70	40	50
Страница в каталоге	B 587	B 591	B 586	B 590	B 584
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	PSSN-CA	SSSC-09-CA	PSKN-CA	SSKC-09-CA	PCFN-CA

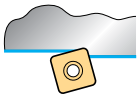
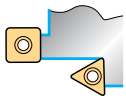
Вид обработки					
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
					
Обозначение	PTFC...CA	PTFN...CA	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	16	16	9–12	9–11	6
Система зажима	Рычаг	Рычаг	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	50	50	40 / 50	25 / 40	40
Страница в каталоге	B 592	B 588	B 589	B 592	B 594
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	PTFC-CA	PTFN-CA	SCFC-CA	STFC-CA	SWFC-CA

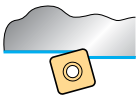
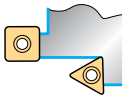
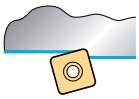
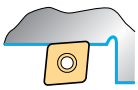
Резцовые вставки ISO

Вид обработки			
Угол в плане	95°	95°	105°
			
Обозначение	PCLN...CA	SCLC...CA	SSRC-12...CA
Тип пластин			
Размер пластины l [mm]	12–16	9–12	9
Система зажима	Рычаг	Винт	Винт
Точность настройки [мм]			
$D_{c\ min}$ [мм]	50 / 60 / 70	40 / 50	40
Страница в каталоге	B 585	B 589	B 590
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	PCLN-CA	SCLC-CA	SSRC-12-CA

B 2

Резцовые вставки Walter Mini

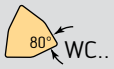
Вид обработки					
Угол в плане	15°	30°	45°	45°	60°
					
Обозначение	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]		11	11		11
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	20	20	20	20 / 25	20
Страница в каталоге	B 599	B 596	B 596	B 599	B 596
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR701	FR675	FR-FL-673	FR699	FR674

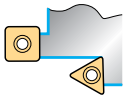
Вид обработки					
Угол в плане	60°	75°	75°	90°	90°
					
Обозначение	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]		11		6	11
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	20	20	20	14,5 / 20	20
Страница в каталоге	B 599	B 596	B 599	B 595	B 596
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR698	FR-FL-707	FR697	FR-FL-671	FR-FL-672

Резцовые вставки Walter Mini

Вид обработки	
Угол в плане	
	
Обозначение	FR680
Тип пластин	
Размер пластины l [mm]	4
Система зажима	Винт
Точность настройки [мм]	
$D_{c\ min}$ [мм]	20
Страница в каталоге	B 595
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	FR680

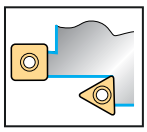
Чистовые резцовые вставки Walter

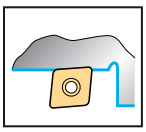
Вид обработки					
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	95°
					
Обозначение	FR/FL 709	FR/FL 710	FR760	FR761	FR/FL 711
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	11	6	11	6	4
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]	0,01	0,01	0,002	0,002	0,01
$D_{c\ min}$ [мм]	36	28	28	28	28
Страница в каталоге	B 601	B 601	B 602	B 602	B 601
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR-FL-709	FR-FL-710	FR760	FR761	FR-FL-711

Вид обработки		
Угол в плане	95°	95°
		
Обозначение	FR/FL 717	FR763
Тип пластин		
Размер пластины l [mm]	6	6
Система зажима	Винт	Винт
Точность настройки [мм]	0,01	0,002
$D_{c\ min}$ [мм]	28	28
Страница в каталоге	B 601	B 602
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	FR-FL-717	FR763

Резцовые вставки ISO
PCFN...CA



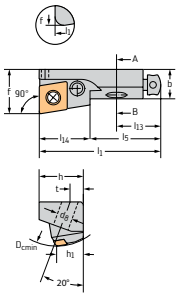




B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
Т-образный ключ	FS1175 (T30)

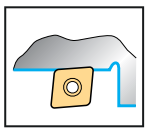
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

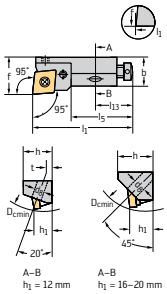
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Резцовые вставки ISO
PCLN...CA





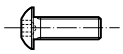
Инструмент



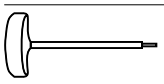
Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1606 .. 20
	Опорная пластина		AP134-CN1216	AP135-CN1624
	Рычаг	KN109	KN121	KN104
	Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Втулка		RS102	RS103
	Штифт		MD101	MD102
	Винт регулировочный торцевой	FS335	FS338	FS339
	Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)
	Винт	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 ..–CN .. 1606 .. 16–20
	Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)
	T-образный ключ	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)

WALTER SELECT

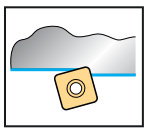
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Резцовые вставки ISO
PSKN...CA

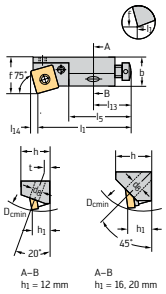




B 2

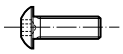
Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	SN .. 1506 ..

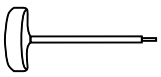


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 .. 16	SN .. 1506 .. 20
	Опорная пластина			AP141-SN1216	AP142-SN1524
	Рычаг	KN126	KN109	KN121	KN104
	Винт пластины Момент затяжки	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Втулка			RS102	RS103
	Штифт			MD101	MD102
	Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335	FS338	FS339
	Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)
	Винт	FS976 (T30)	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 ..–SN .. 1506 .. 16–20
	Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)
	T-образный ключ	FS1175 (T30)	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)

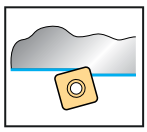
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

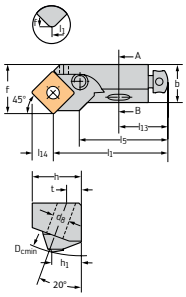
Резцовые вставки ISO
PSSN...CA





Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

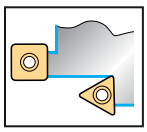
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Резцовые вставки ISO
PTFN...CA

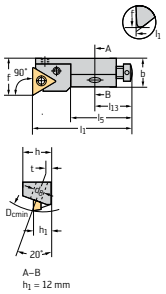




B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
Рычаг	KN108
Винт пластины Момент затяжки	FS331 (SW 2) 2 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

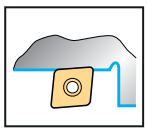
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

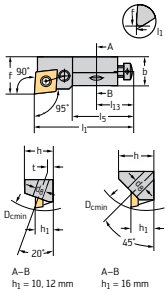
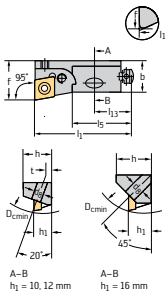
Резцовые вставки ISO
SCLC...CA / SCFC...CA





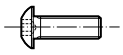


Инструмент

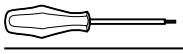
	Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
	SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
	SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
	SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
	SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
	SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
	SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
	SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
	Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335
	Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)	FS334 (SW 2)
	Винт	FS976 (T30)	FS976 (T30)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
	Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)

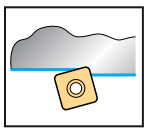
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Вставка резцовая ISO
SSRC-12...CA / SSKC-09...CA





B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SSRCR10CA-09	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
SSKCR10CA-09	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

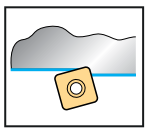
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки ISO
SSSC-09...CA





Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SSSCR10CA-09	10	6,1	11	40	7	20	14	15	44	33	5	SC .. 09T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

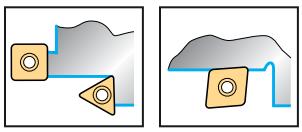
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Резцовые вставки ISO
PTFC...CA / STFC...CA





B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PTFCL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	34	6	TC .. 16T3 ..
PTFCR12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	34	6	
STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..

A–B
h_1 = 10, 12 mm

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

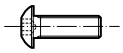
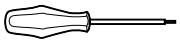
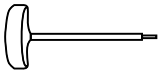
Тип h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10	TC .. 16T3 .. 12
Рычаг			KN115
Винт пластины Момент затяжки	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm	
Винт пластины			FS346 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS1023		
Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)	FS333 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой		FS335	FS335
Винт	FS2106 (T15IP)	FS976 (T30)	

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10	TC .. 16T3 .. 12
	Винт по ISO 7380			FS977 (T30)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS309 (T7)	
	T-образный ключ	FS1485 (T15IP)	FS1175 (T30)	
	Ключ ISO 2938			ISO2936-2 (SW 2)

B 2

WALTER SELECT

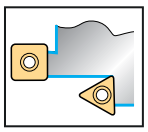
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😊 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Резцовые вставки ISO
SWFC...CA

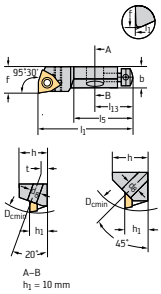




B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..

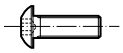
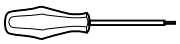


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
	Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
	Винт регулировочный торцевой	FS335

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
	Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
	Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

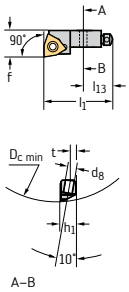
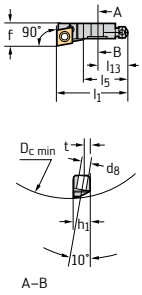
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Резцовые вставки Mini
FR680 / FR/FL 671




B 2

Инструмент

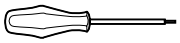
	Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
	FR680		20	9,7	3,4	6	25		10,5	15,5	2,3	WC .. 0402 ..
	FL671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..
	FR670		14,5	8	3,4	6	25		10,5		2,3	CP .. 0502 ..
	FR671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
	Винт пластины Момент затяжки	FS1020 (T7) 0,6 Nm	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS493 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)	FS1024 (SW 2)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
	Отвёртка	FS309 (T7)	FS230 (T8)

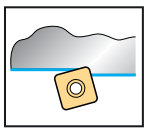
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

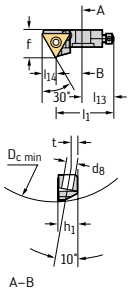
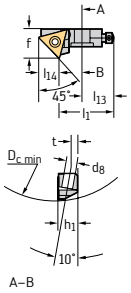
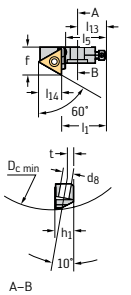
Резцовые вставки Mini
FR675 / FR/FL 673 / FR674





B 2

Инструмент

	Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
	FR675	5,2	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	
	FR674	9,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

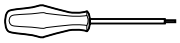
	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS2106 (T15IP)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Отвёртка	FS309 (T7)

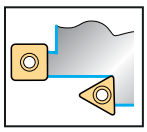
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

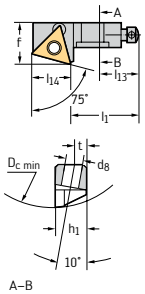
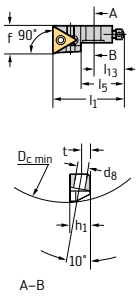
Резцовые вставки Mini
FR/FL 707 / FR/FL 672





B 2

Инструмент

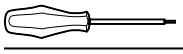
	Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
	FR707	10,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS2106 (T15IP)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Отвёртка	FS309 (T7)

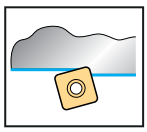
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

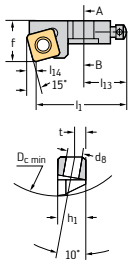
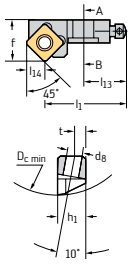
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки Mini
FR701 / FR699





Инструмент

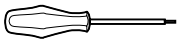
	Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 A–B	FR701	1,4	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
 A–B	FL704	4,6	25	11,5	4,5	8	28	12	3,2	P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6	P284 . S-2N- .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1,5 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15IP)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- ..–P284 . S-2N- .. 6–8
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

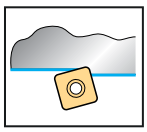
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

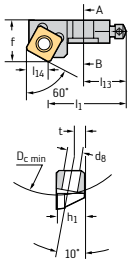
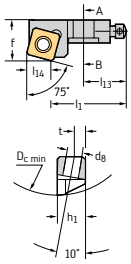
Резцовые вставки Mini
FR698 / FR697





B 2

Инструмент

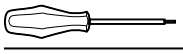
	Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 A–B	FR698	4,8	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
 A–B	FR697	5,5	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

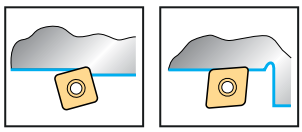
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

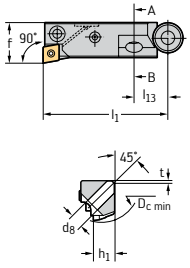
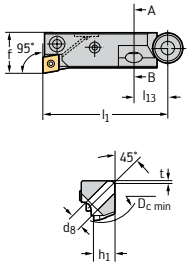
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

FR/FL 710 / FR/FL 717



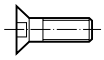
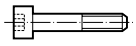


Инструмент

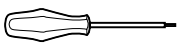
	Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
	FL710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
	Винт регулировочный радиальный	FS1356 (T8)
	Винт	FS1354 (SW 4)
	Упор	FK369

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

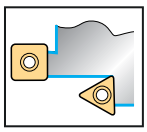
●● Основная область применения ● Возможная область применения

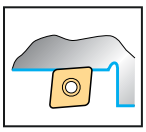
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой
FR761 / FR763

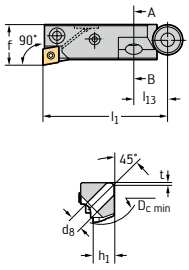
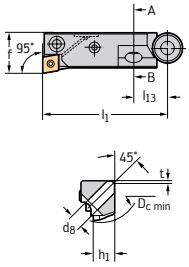






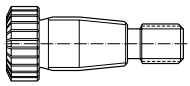
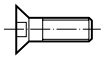
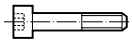
B 2

Инструмент

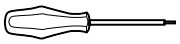
	Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 A–B	FR761	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..
 A–B	FR763	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS2565 (T8)
	Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
	Винт	FS1354 (SW 4)
	Упор	FK369

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

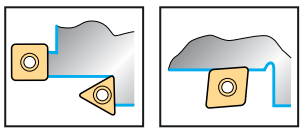
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

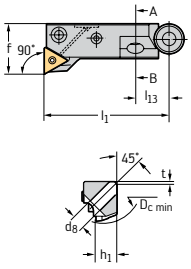
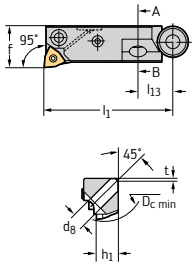
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

FR/FL 709 / FR/FL 711



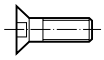
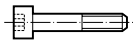


Инструмент

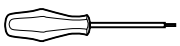
	Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 A–B	FL709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	TC .. 1102 ..
	FR709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
 A–B	FL711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	WC .. 0402 ..
	FR711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 ..–WC .. 0402 .. 8,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
	Винт регулировочный радиальный	FS1356 (T8)
	Винт	FS1354 (SW 4)
	Упор	FK369

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 ..–WC .. 0402 .. 8,5
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

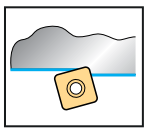
●● Основная область применения ● Возможная область применения

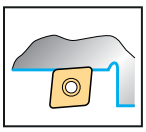
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

FR760



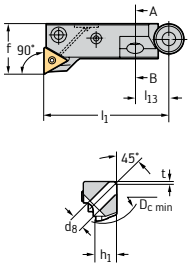




B 2

Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FR760	28	20	5,5	8,5	49,5	13,5	1	TC .. 1102 ..



A–B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS2565 (T8)
Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
Винт	FS1354 (SW 4)
Упор	FK369

Комплектующие

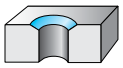
Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Зенкер из быстрорежущей стали



Глубина сверления					



Обозначение	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
Другие услуги					
Стандарт	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 334
Покрытие/сплав	TIN		без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком		с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1,5–4,2	–	1,3–4,2	3,2–22	1,6–6,3
P Сталь	●●		●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●		●●	●●	●●
K Чугун	●●		●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●		●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●		●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●		●●	●●	●●
Страница в каталоге	**B 608**	**B 609**	**B 608**	**B 610**	**B 611**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Зенкер из быстрорежущей стали



Глубина сверления	



Обозначение	E7818
Другие услуги	
Стандарт	DIN 334
Покрытие/сплав	без покрытия
Хвостовик	с коническим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	4–25
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	●●
Страница в каталоге	**B 613**
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	E7818

WALTER SELECT

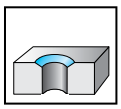
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Конические зенковки быстрорежущие 90°
E6819TIN / E6819



DIN 335

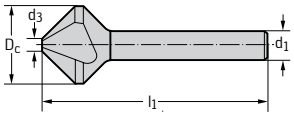
– E6819TIN предлагается в виде комплекта



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

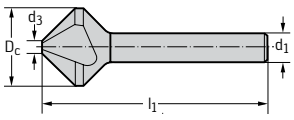
B 2

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E6819TIN-6	6	1,5	45	5
E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819TIN-7	7	1,8	50	6
E6819TIN-8	8	2	50	6
E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6
E6819TIN-10	10	2,5	50	6
E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819TIN-15	15	3,2	60	10
E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819TIN-19	19	3,5	63	10
E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819TIN-23	23	3,8	67	10
E6819TIN-25	25	3,8	67	10
E6819TIN-31	31	4,2	71	12
E6819-4.3	4,3	1,3	40	4
E6819-5	5	1,5	40	4
E6819-5.3	5,3	1,5	40	4
E6819-5.8	5,8	1,5	45	5
E6819-6	6	1,5	45	5
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819-7	7	1,8	50	6
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6
E6819-8	8	2	50	6
E6819-8.3	8,3	2	50	6
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6
E6819-10	10	2,5	50	6
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8
E6819-15	15	3,2	60	10
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819-19	19	3,5	63	10
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819-23	23	3,8	67	10
E6819-25	25	3,8	67	10
E6819-30	30	4,2	71	12
E6819-31	31	4,2	71	12



Cylindrical shank

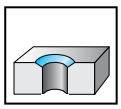
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Набор зенковок конических быстрорежущих 90°-E6819TIN Z3711TIN





DIN 335



Инструмент

	Обозначение	D_{cmin} mm	D_{cmax} mm	Кол-во в наборе	TIN
	Z3711TIN-6.3-20.5	1,5	20,5	6	

B 2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

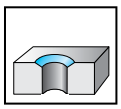
Конические зенковки быстрорежущие 90°

E7819



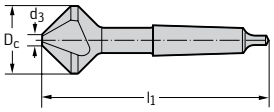
DIN 335





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm
E7819-15	15	3,2	85
E7819-16.5	16,5	3,2	85
E7819-19	19	3,5	100
E7819-20.5	20,5	3,5	100
E7819-23	23	3,8	106
E7819-25	25	3,8	106
E7819-26	26	3,8	106
E7819-28	28	4	112
E7819-30	30	4,2	112
E7819-31	31	4,2	112
E7819-34	34	4,5	118
E7819-37	37	4,8	118
E7819-40	40	10	140
E7819-50	50	14	150
E7819-63	63	16	180
E7819-80	80	22	190

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

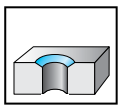
Конические зенковки быстрорежущие 60°

E6818



DIN 334

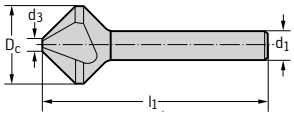




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E6818-6.3	6,3	1,6	45	5
E6818-8	8	2	50	6
E6818-12.5	12,5	3,2	56	8
E6818-16	16	4	63	10
E6818-20	20	5	67	10
E6818-25	25	6,3	71	10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

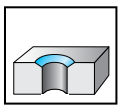
Конические зенковки быстрорежущие 60°

E7818



DIN 334

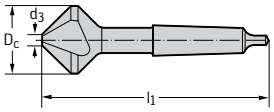




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E7818-16	16	4	90	
E7818-20	20	5	106	
E7818-25	25	6,3	112	
E7818-31.5	31,5	10	118	
E7818-40	40	12,5	150	
E7818-50	50	16	160	
E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200	

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

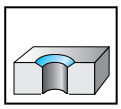
Конические зенковки быстрорежущие 60°

E7818



DIN 334

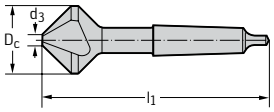




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E7818-16	16	4	90	
E7818-20	20	5	106	
E7818-25	25	6,3	112	
E7818-31.5	31,5	10	118	
E7818-40	40	12,5	150	
E7818-50	50	16	160	
E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200	

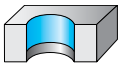
WALTER SELECT

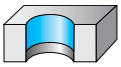
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие

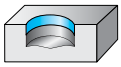
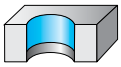
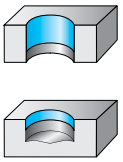




Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
					
Обозначение	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД
Покрытие/сплав	TMS	без покрытия	TMS	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	Left-hand	Left-hand	прямой	прямой	Left-hand
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3,97–20	3,97–20	3,97–20	3,97–20	2–20
P Сталь	●●	●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь					●●
K Чугун	●●	●	●●	●	●●
N Цветные металлы		●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы					●●
H Материалы высокой твёрдости					●
O Прочее		●●		●●	●●
Страница в каталоге	B 620	B 620	B 617	B 617	B 623
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

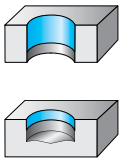
Развёртки твердосплавные/быстрорежущие

					
Стандарт	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179
					
Обозначение	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	прямой	прямой	Left-hand	Left-hand	Left-hand
Хвостовик	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	4–20	1–20	0,9–20	0,95–12	1–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●				
H Материалы высокой твёрдости	●				
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 624	B 651	B 625	B 625	B 654
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие



Стандарт	DIN 206	DIN 859
		
Обозначение	F1131	F1231
Сплав	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	Left-hand	Left-hand
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–32	8–30
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь		
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●●	●●
Страница в каталоге	B 656	B 655
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	F1131	F1231

WALTER SELECT

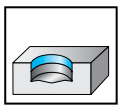
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Твердосплавные развёртки
F2482TMS / F2482



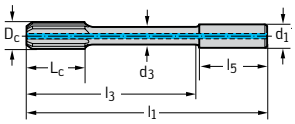
H7

– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●				
без покрытия	●		●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2482TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482TMS-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482TMS-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

B 3

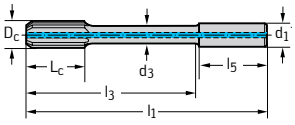
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2482TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482TMS-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482TMS-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482TMS-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482TMS-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482TMS-17	17	25	150	97	48	18	15,2	6
F2482TMS-18	18	25	150	97	48	18	16,2	6
F2482TMS-19	19	25	150	95	50	20	17,2	6
F2482TMS-20	20	25	150	95	50	20	18,2	6
F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4

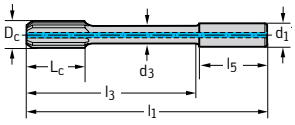
Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

B 3

WALTER SELECT

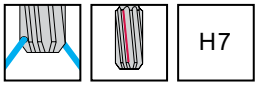
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

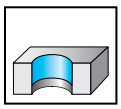
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Твердосплавные развёртки
F2481TMS / F2481



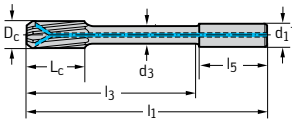


– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●				
без покрытия	●		●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2481TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481TMS-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481TMS-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6

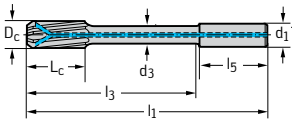
Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2481TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481TMS-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481TMS-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481TMS-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481TMS-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481TMS-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481TMS-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481TMS-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481TMS-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8
F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

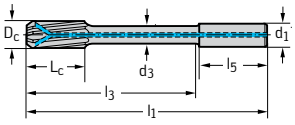
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z EA
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные из твердого сплава

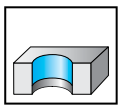
F2171



– Твёрдый сплав до Ø 13 мм, больше Ø 13 мм — твердосплавная режущая головка

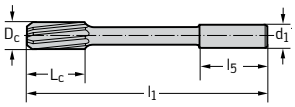


H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	Z EA
F2171-2	2	12	49	28	4	4
F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
F2171-3	3	17	63	28	4	6
F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
F2171-4	4	19	75	28	4	6
F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2171-5	5	23	86	36	6	6
F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2171-6	6	26	93	36	6	6
F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2171-7	7	31	109	36	8	6
F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2171-8	8	33	117	36	8	6
F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2171-9	9	36	125	40	10	6
F2171-10	10	38	133	40	10	6
F2171-11	11	41	142	45	12	6
F2171-12	12	44	151	45	12	6
F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	8
F2171-15	15	50	162	48	16	8
F2171-16	16	52	170	48	16	8
F2171-18	18	52	182	48	18	8
F2171-20	20	52	195	50	20	8

Размеры аналогично DIN 8093

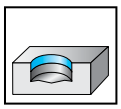
Развёртки машинные из твердого сплава

F2162



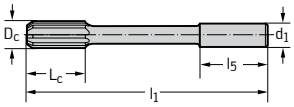


H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	Z EA
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	8
F2162-15	15	50	162	48	16	8
F2162-16	16	52	170	48	16	8
F2162-17	17	52	175	48	18	8
F2162-18	18	52	182	48	18	8
F2162-20	20	52	195	50	20	8

Размеры аналогично DIN 8093

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

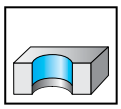
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие
F1352HUN



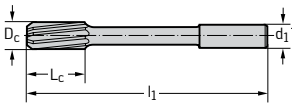
– Стандарт Walter до Ø 3,75 мм – с центрирующими вершинами
– Ступень Ø = 0,01 мм

DIN 212



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3

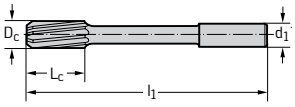
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4

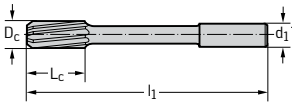
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4

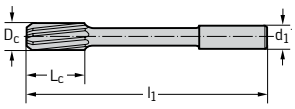
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

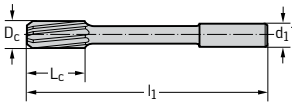
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6

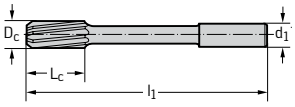
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

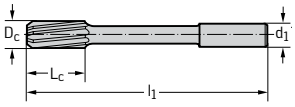
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6

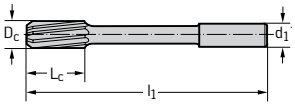
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6

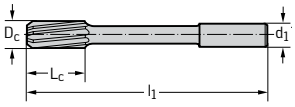
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6

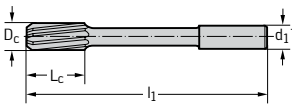
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6

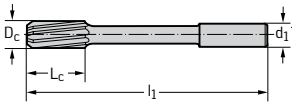
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	26	93	36	6	6

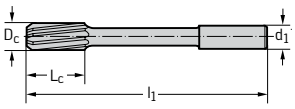
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

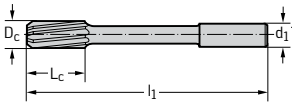
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6

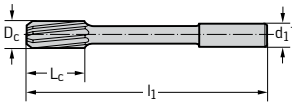
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

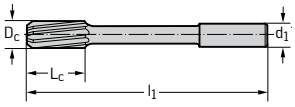
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6

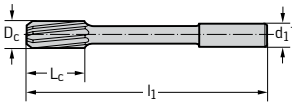
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

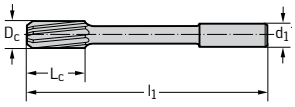
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6

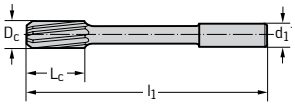
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

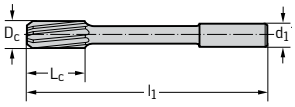
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6

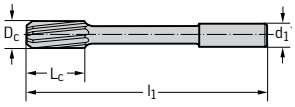
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

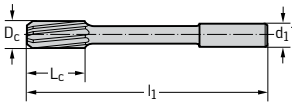
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6

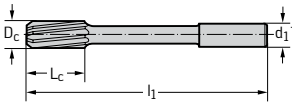
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

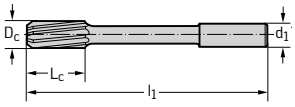
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6
F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6

B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

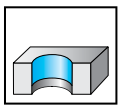
Развёртки машинные быстрорежущие

F1352



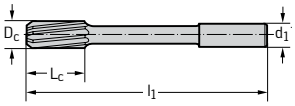
– Стандарт Walter до Ø 1,3 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 |  | H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

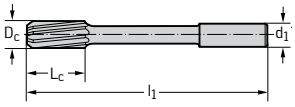
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
F1352-5	5	23	86	5	6
F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
F1352-6	6	26	93	6	6
F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
F1352-7	7	31	109	7	6
F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6
F1352-8	8	33	117	8	6
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6
F1352-9	9	36	125	9	6

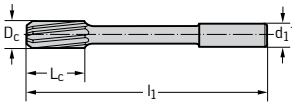
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

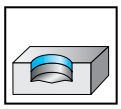
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие
F1342



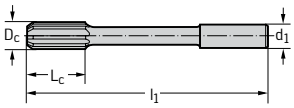
– Стандарт Walter до Ø 2,1 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 | H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1342-1	1	6	34	1	3
F1342-1.1	1,1	7	36	1	3
F1342-1.2	1,2	7	36	1	3
F1342-1.3	1,3	8	38	1	3
F1342-1.4	1,4	8	40	1	3
F1342-1.5	1,5	8	40	1	3
F1342-1.6	1,6	9	43	2	3
F1342-1.7	1,7	9	43	2	3
F1342-1.8	1,8	10	46	2	4
F1342-1.9	1,9	10	46	2	4
F1342-2	2	11	49	2	4
F1342-2.1	2,1	11	49	2	4
F1342-2.2	2,2	12	53	2	4
F1342-2.3	2,3	12	53	2	4
F1342-2.4	2,4	14	57	2	4
F1342-2.5	2,5	14	57	3	4
F1342-2.6	2,6	14	57	3	4
F1342-2.7	2,7	15	61	3	6
F1342-2.8	2,8	15	61	3	6
F1342-2.9	2,9	15	61	3	6
F1342-3	3	15	61	3	6
F1342-3.1	3,1	16	65	3	6
F1342-3.2	3,2	16	65	3	6
F1342-3.3	3,3	16	65	3	6
F1342-3.4	3,4	18	70	3	6
F1342-3.5	3,5	18	70	4	6
F1342-3.6	3,6	18	70	4	6
F1342-3.7	3,7	18	70	4	6
F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
F1342-4	4	19	75	4	6
F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
F1342-4.3	4,3	21	80	5	6
F1342-4.4	4,4	21	80	5	6
F1342-4.5	4,5	21	80	5	6

B 3

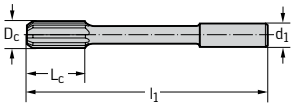
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1342-4.6	4,6	21	80	5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	6	6
F1342-6	6	26	93	6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7	6
F1342-7	7	31	109	7	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6

B 3

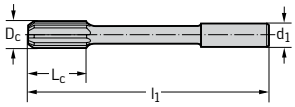
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z EA
F1342-9.2	9,2	36	125	9	6
F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
F1342-10	10	38	133	10	6
F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
F1342-11	11	41	142	10	6
F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
F1342-12	12	44	151	10	6
F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
F1342-13	13	44	151	10	6
F1342-13.5	13,5	47	160	13	6
F1342-14	14	47	160	13	8
F1342-14.5	14,5	50	162	13	8
F1342-15	15	50	162	13	8
F1342-15.5	15,5	52	170	13	8
F1342-16	16	52	170	13	8
F1342-16.5	16,5	54	175	14	8
F1342-17	17	54	175	14	8
F1342-17.5	17,5	56	182	14	8
F1342-18	18	56	182	14	8
F1342-18.5	18,5	58	189	16	8
F1342-19	19	58	189	16	8
F1342-19.5	19,5	60	195	16	8
F1342-20	20	60	195	16	8

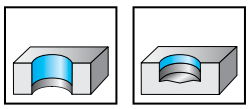
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные конические быстрорежущие
F3234

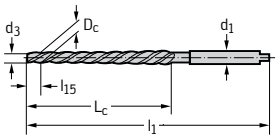
– Для конических штифтов по DIN EN 28736/ 28737/ 28744
– Для конических штифтов по DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978



DIN 2179 | 1:50

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_{15} mm	d_1 h9 mm	d_3 mm	Z EA
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

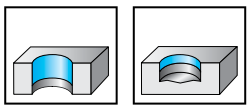
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Регулируемые ручные развёртки быстрорежущие
F1231

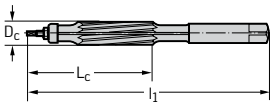
– Диапазон регулировки: 0,01 x D_c



DIN 859 |  | H7

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Parallel shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z EA
F1231-8	8	42	115	9
F1231-9	9	46	124	9
F1231-10	10	50	133	9
F1231-11	11	51	142	9
F1231-12	12	56	152	9
F1231-13	13	56	152	9
F1231-14	14	61	163	9
F1231-15	15	61	163	9
F1231-16	16	67	175	9
F1231-17	17	67	175	9
F1231-18	18	68	188	9
F1231-19	19	68	188	9
F1231-20	20	75	201	9
F1231-22	22	82	215	12
F1231-24	24	85	231	12
F1231-25	25	85	231	12
F1231-26	26	85	231	12
F1231-28	28	94	247	12
F1231-30	30	94	247	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

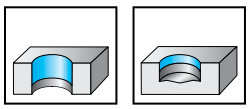
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Ручные развёртки быстрорежущие

F1131



– Длинный заборный конус



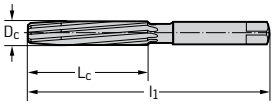
DIN 206



H7

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

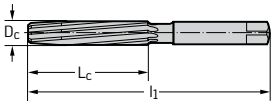
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z EA
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1,2	17	38	3
F1131-1.4	1,4	20	41	3
F1131-1.5	1,5	20	41	3
F1131-1.6	1,6	21	44	3
F1131-1.7	1,7	21	44	3
F1131-1.8	1,8	23	47	4
F1131-1.9	1,9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2,1	25	50	4
F1131-2.2	2,2	27	54	4
F1131-2.3	2,3	27	54	4
F1131-2.4	2,4	29	58	4
F1131-2.5	2,5	29	58	4
F1131-2.6	2,6	29	58	4
F1131-2.7	2,7	31	62	6
F1131-2.8	2,8	31	62	6
F1131-2.9	2,9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3,1	33	66	6
F1131-3.2	3,2	33	66	6
F1131-3.3	3,3	33	66	6
F1131-3.4	3,4	35	71	6
F1131-3.5	3,5	35	71	6
F1131-3.6	3,6	35	71	6
F1131-3.7	3,7	35	71	6
F1131-3.8	3,8	38	76	6
F1131-3.9	3,9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4,1	38	76	6
F1131-4.2	4,2	38	76	6
F1131-4.3	4,3	41	81	6
F1131-4.4	4,4	41	81	6
F1131-4.5	4,5	41	81	6
F1131-4.6	4,6	41	81	6
F1131-4.7	4,7	41	81	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

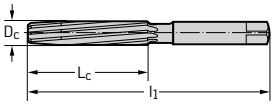
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z EA
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

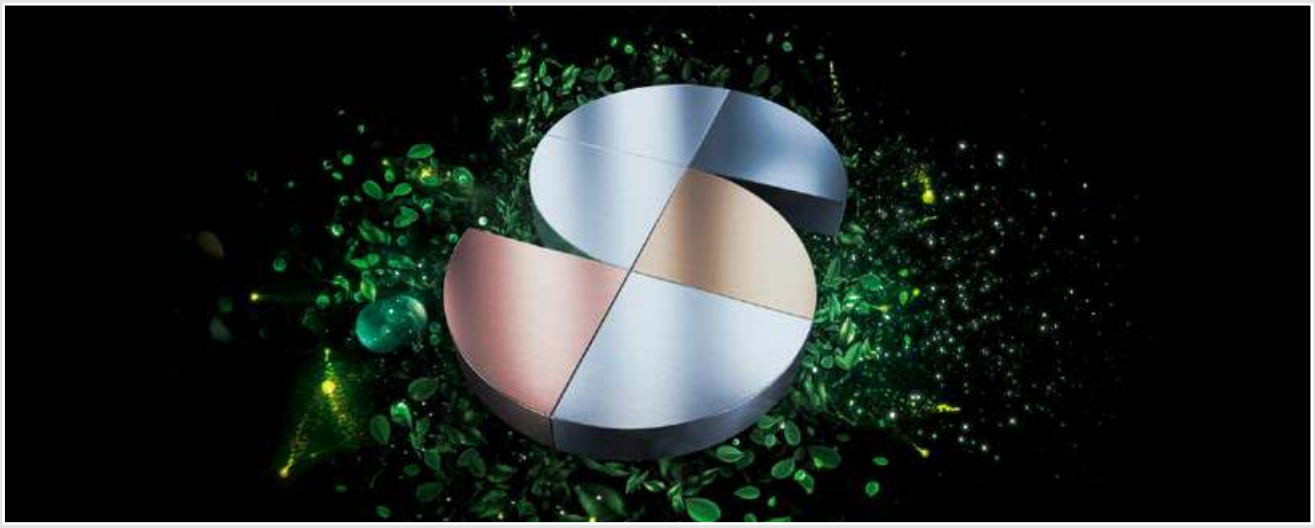
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z EA
F1131-9.7	9,7	66	133	6
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10

B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки



Производство инструментов и оказание услуг с заботой об окружающей среде — полная прозрачность и сертифицированная комплексная система контроля

Walter — это компания, которая берет на себя ответственность за защиту здоровья людей и охрану окружающей среды. Забота об окружающей среде является главной составляющей общей стратегии нашей компании. Эта концепция реализуется как в производимой продукции, так и работе подразделений компании, она регулярно проверяется и сертифицируется независимыми третьими сторонами.

Производство в соответствии с высокими стандартами

Все используемые нами процессы, процедуры, методы и ресурсы проверяются и оцениваются независимым органом на основе строгих критериев. Примерами этого являются безопасность труда, обеспечение качества и экологическая безопасность (например, за счет компенсации выбросов CO_2 при использовании нашей энергии). Наши социальные программы наглядно подтверждают, насколько трепетно Walter относится к взятым на себя обязательствам.

Прозрачность всей производственной цепочки — для вашей уверенности

Walter реализует это в равной мере как в форме рационального использования ресурсов и средств производства, так и при постоянном взаимодействии со своими заказчиками, партнерами и сотрудниками. Чтобы вы могли быть уверены, что вся наша продукция соответствует этим требованиям по всей производственной цепочке, мы также применяем наши фирменные стандарты к своим субпоставщикам.

Сертификаты

Интегрированная система менеджмента Walter сертифицирована в соответствии с требованиями следующих стандартов:

- ISO 9001 (менеджмент качества)
- ISO 14001 (менеджмент в области охраны окружающей среды)
- ISO 45001 (система управления охраной труда)
- ISO 50001 (энергоменеджмент)
- Сертифицирован по стандарту Ecovadis Gold Standard и рейтингу NQC

Подробную информацию о сертификатах Walter см. здесь:



Охрана труда и здоровья
Walter защищает своих сотрудников от ущерба для их здоровья. Чтобы избежать несчастных случаев на производстве, мы постоянно проверяем наши процессы и принимаем соответствующие меры по предотвращению опасных ситуаций.



Забота об окружающей среде и экономия энергоресурсов
Защита окружающей среды является важной корпоративной целью Walter. Мы заботимся об обеспечении энергоэффективности и стремимся к сокращению расхода энергии, воды и ценных ресурсов в нашей работе.

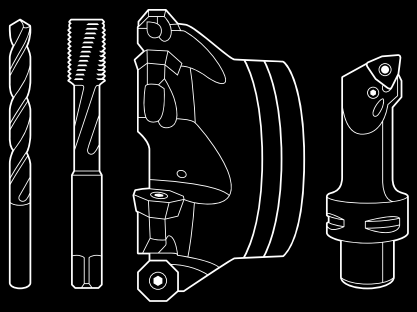


Менеджмент качества
Walter постоянно улучшает свою продукцию и оптимизирует применяемые технологии. Мы обеспечиваем высокое качество своей продукции путем эффективных мер и процедур — и регулярно проверяем его с помощью нашей комплексной системы контроля.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o
Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH
Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.
El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.
Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB
Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL
Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.
Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.
Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.
Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.
Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话：+86-510-8537 2199 邮编：214028
客服热线：400 1510 510
邮箱：service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.
Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.
Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社
名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.
Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)
경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.
Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.
+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.
Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.
Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada
Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.
El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC
Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com

Мы сохраняем за собой право на внесение изменений в результате технических усовершенствований.
Сделано в Германии 8750413 (10/2024) RU – Copyright Walter AG